

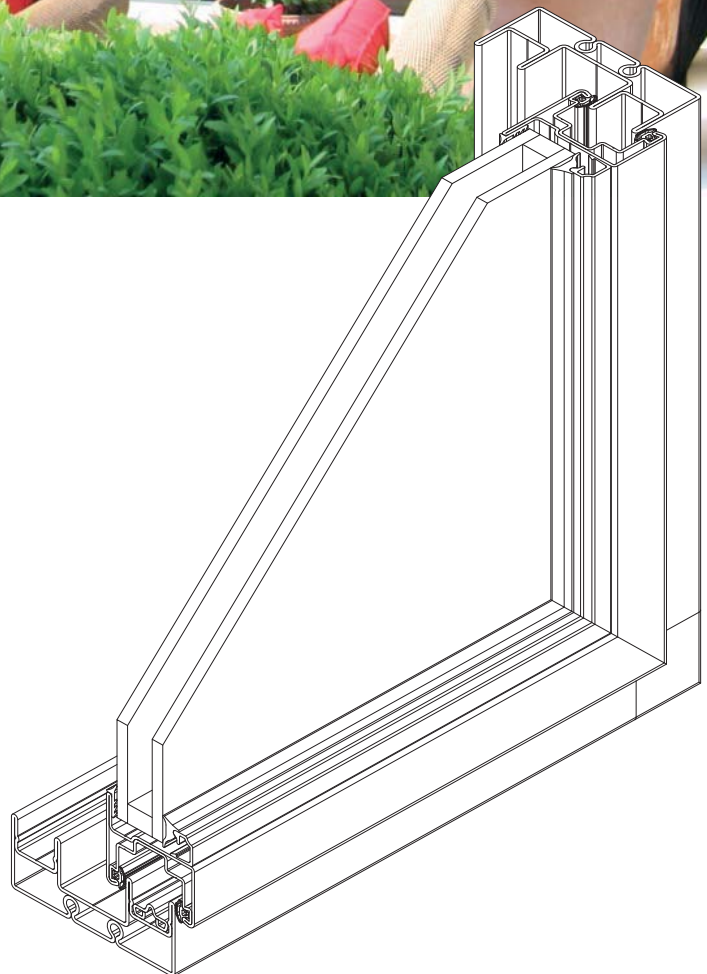


rp fineline 50S



RP-hermetic FINELINE

Coulissant Atmosphère
documentation technique



Sous réserve d'erreurs et de modifications.

1. Généralités

Conditions préalables générales

RP Technik GmbH Profilsysteme est fournisseur de systèmes pour la menuiserie métallique.

Les systèmes RP sont conçus pour être transformés par des entreprises spécialisées qui connaissent les directives et les réglementations reconnues concernant la technique de la menuiserie de l'acier et du métal et le vitrage, et dont on peut s'attendre à ce qu'elles connaissent les normes correspondantes et les règlements et recommandations propres à la branche.

Pour les revêtements, traitement initial inclus, il faut respecter les recommandations de l'industrie du revêtement et vérifier avant passation d'une commande de revêtement, les détails quant aux possibilités et conditions avec les usines respectives de revêtement.

Les documents, consultations et propositions techniques sont des services fournis à titre gracieux et sensés offrir aux services de conception et de réalisation des suggestions et n'engagent en rien. L'utilisateur doit cependant vérifier et décider par lui-même si la marchandise prise en livraison convient sous tous égards pour l'utilisation respective prévue.

Les articles RP sont commercialisés sous une marque protégée. Ils font également partie de constructions vérifiées et autorisées. Pour les dommages résultant de l'utilisation d'autres articles, toute responsabilité est non seulement rejetée mais les certificats de contrôle utilisés pour cette construction perdent leur validité.

Pour les systèmes en aciers spéciaux inoxydables, il faut tenir compte du fait que tous les composants accessoires ne sont pas disponibles en acier spécial inoxydable. Lors de l'utilisation dans des contextes très corrosifs, ces composants accessoires doivent être graissés.

Des solutions spéciales doivent être élaborées sur le chantier avec un soin particulier par l'entreprise spécialisée de menuiserie métallique qui exécute les travaux, étant donné que celles-ci ne sont pas couvertes par les contrôles effectués sur les systèmes. Il faut également vérifier les éléments façonnés à l'usine avant leur montage quant à leur intégralité et leur aptitude à fonctionner.

Toutes les indications, réalisations et représentations apparaissant dans les documents techniques ont été préparées et réunies avec le plus grand soin et d'après l'état actuel de nos connaissances. Cependant les erreurs ne peuvent pas être totalement exclues. Nous ne pouvons nous tenir ni responsables ni garants pour l'utilisation des suggestions, des représentations et des données. Nous renvoyons par ailleurs à nos conditions de vente et de livraison.

Pour des raisons techniques d'impression et/ou de présentation, il peut se produire que les représentations ne correspondent pas toujours aux échelles et aux grandeurs normalisées.

RP Technik GmbH Profilsysteme se réserve le droit, de procéder à des modifications techniques sans avertissement préalable.

Lors de la parution de nouvelles documentations, les anciennes versions perdent leur validité.

Version 04/05 (remplace Version 06/02)

1. Généralités

1.2 Sommaire

1 Informations générales

1.1 Généralités	
Recommandations générales	1.1.01
1.2 Sommaire	
"	1.2.01
"	1.2.02
"	1.2.03
1.3 Possibilités de réalisation	
Schémas de principe	1.3.01
1.4 Tableau de vitrage	
Avec Parcloses Aluminium moulurées ou droites	1.4.01

2 Coupes de Principes

2.1 Schéma A : 1 Panneau coulissant - 1 Panneau fixe	
Coupe horizontale	2.1.01
Coupe verticale sur panneau fixe	2.1.02
Coupe verticale sur panneau coulissant	2.1.03
Coupe verticale avec traverse intermédiaire	2.1.04
2.2 Schéma C	
Coupe horizontale	2.2.01
Coupe verticale	2.2.02
2.3 Schéma D	
Coupe horizontale	2.3.01
Coupe verticale sur panneau fixe	2.3.02
Coupe verticale sur panneau coulissant	2.3.03
Coupe verticale avec traverse intermédiaire	2.3.04
2.4 Schéma F	
Coupe horizontale	2.4.01
Coupe verticale	2.4.02

3 Nomenclature

3.1 Profils principaux	
Profils	3.1.01
Profils complémentaires	3.1.02
3.2 Parcloses	
Parcloses Aluminium	3.2.01
3.3 Joints	
"	3.3.01
3.4 Accessoires Références 100 000 - 199 999	
Poignées et prolongateurs	3.4.01
3.5 Accessoires Références 500 000 - 599 999	
Kits	3.5.01
"	3.5.02
3.6 Accessoires Références 600 000 - 699 999	
Vis et de petites pièces	3.6.01
"	3.6.02
3.7 Accessoires Références 900 000 - 999 999	
Ferrures	3.7.01
"	3.7.02
"	3.7.03

Sous réserve d'erreurs et de modifications.

1.2.01

1. Généralités

1.2 Sommaire

4 Plans détaillés des profils

4.1 Profils principaux

Profils principaux	RP 1820 / RP 1821	4.1.01
"	RP 1822 / RP 1823	4.1.02
Profils complémentaires	RP 1824 / RP 1825 et 433 550 / 433 560	4.1.03

4.2 Parcloles

Aluminium		4.2.01
-----------	--	--------

5 Usinages et mise en oeuvre

5.1 Schéma A

Listing des profils pour un ensemble complet		5.A.01
Listing des accessoires pour un ensemble complet		5.A.02
Élévation avec repérage des plans		5.A.03
Profils Dormants	/ Usinages à réaliser AVANT laquage	5.A.04
Profil Ouvrant RP 1821	/ " " " " " "	5.A.05
Usinages pour implantation des poignées	/ " " " " "	5.A.06
Assemblage des pièces sur panneaux		5.A.07
Assemblage des pièces sur panneaux FIXES		5.A.08
Assemblage du cadre Dormant		5.A.09
Équipement complet du cadre Dormant		5.A.10
Bouchons pour traverse basse RP 1823		5.A.11

5.2 Schéma C

'Listing des profils pour un ensemble complet		5.C.01
" " " " " " " "		5.C.02
Listing des accessoires pour un ensemble complet		5.C.03
Quincailleries		5.C.04
Élévation avec repérage des plans		5.C.05
Dormant haut RP 1822	/ Usinages à réaliser AVANT laquage	5.C.06
Dormant bas RP 1823 : Variante A	/ " " " " " "	5.C.07
Dormant bas RP 1823 : Variante B	/ " " " " " "	5.C.08
Profil Ouvrant RP 1821	/ " " " " " "	5.C.09
Usinages pour implantation des poignées*	/ " " " " " "	5.C.10
Usinages pour fixation des adaptateurs RP 433550 et 433560 sur profil Ouvrant		5.C.11
Assemblage des pièces sur panneaux OUVRANTS		5.C.12
Assemblage des pièces sur panneaux FIXES		5.C.13
Assemblage du cadre Dormant		5.C.14
Mise en place du chemin de roulement RP 1825		5.C.15
Équipement complet du cadre Dormant		5.C.16

5.3 Schéma D

Listing des profils pour un ensemble complet		5.D.01
Listing des accessoires pour un ensemble complet		5.D.02
Élévation avec repérage des plans		5.D.03
Profils Dormants	/ Usinages à réaliser AVANT laquage	5.D.04
Profil Ouvrant RP 1821	/ " " " " " "	5.D.05
Usinages pour implantation de la poignée et du système de manoeuvre sur le panneau secondaire	/ " " " " "	5.D.06
Usinages pour implantation de la poignée et du système de manoeuvre sur le panneau secondaire	/ " " " " "	5.D.07
Usinages pour implantation des poignées sur panneau principal	/ " " " " "	5.D.08
Assemblage des pièces sur panneau secondaire		5.D.09
Assemblage des pièces sur panneau principal		5.D.10
Assemblage du cadre Dormant		5.D.11
Équipement complet du cadre Dormant		5.D.12

1. Généralités

1.2 Sommaire

5.2 Schéma F

Listing des profils pour un ensemble complet	5.F.01
" " " " " " "	5.F.02
Listing des accessoires pour un ensemble complet	5.F.03
" " " " " " "	5.F.04
Elévation avec repérage des plans	5.F.05
Dormant haut RP 1822 / Usinages à réaliser AVANT laquage	5.F.06
Dormant bas RP 1823 : Variante A / " " " " "	5.F.07
Dormant bas RP 1823 : Variante B / " " " " "	5.F.08
Profil Ouvrant RP 1821 / " " " " "	5.F.09
Usinages pour implantation de la poignée et du système de manoeuvre sur le panneau secondaire / " " " " "	5.F.10
Usinages pour implantation de la poignée et du système de manoeuvre sur le panneau secondaire / " " " " "	5.F.11
Usinages pour implantation des poignées sur panneau principal / " " " " "	5.F.12
Usinages pour fixation des adaptateurs RP 433550 et 433560 sur profil Ouvrant / " " " " "	5.F.13
Assemblage des pièces sur panneau secondaire	5.F.14
Assemblage des pièces sur panneaux COULISSANTS	5.F.15
Assemblage du cadre Dormant	5.F.16
Mise en place du chemin de roulement RP 1825	5.F.17
Equipement complet du cadre Dormant	5.F.18

6 Montage des ferrures

6.1 Ferrure complète Ref : RP 998020+ 998 030

Ferrure complète Ref : RP 998020, Ensemble avec 2 points de verrouillage	6.1.01
Ferrure complète Ref : RP 998030, Ensemble avec 4 points de verrouillage	6.1.02
Montage des gâches sur le dormant pour références RP 998020 et RP 998030	6.1.03
Montage des gâches à l'aide d'un gabarit	6.1.04

6.2 Ferrure complète Ref : RP 998040

Quincaillerie pour jonction entre 2 panneaux ouvrants	6.2.01
Mise en place des prolongateurs RP 150450	6.2.02
" " " " " " "	6.2.03
" " " " " " "	6.2.04

6.3 Ferrure complète Ref : RP 998050

Fixations des gâche	6.3.01
Montage des amortisseurs	6.3.02
" " " "	6.3.03

6.4 Ferrure complète Ref : RP 550 400

Mise en place de la pièce 550 400	6.4.01
" " " " " " "	6.4.02

6.5 Ferrure complète Ref : RP 550 220

Montage des galets	6.7.01
--------------------	--------

6.6 Pièces de maintien des panneaux

Pièces de maintien des panneaux (En option), Référence : RP 550400	6.8.01
--	--------

6.7 Axe anti dégonflage de sécurité

Axe anti dégonflage de sécurité (En Option), Pour panneau coulissant extérieur	6.9.01
--	--------

1. Généralités

1.3 Possibilités de réalisation

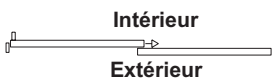
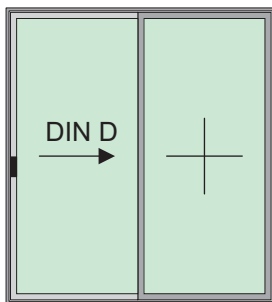


Schéma A

1 Panneau coulissant DIN Droit,
 1 Panneau fixe,
 Elévation Extérieure

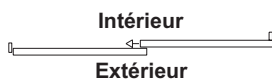
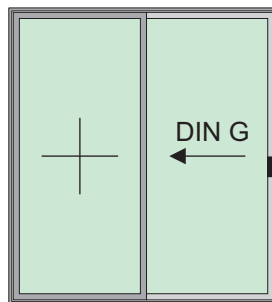


Schéma A

1 Panneau Coulissant DIN Gauche,
 1 Panneau fixe,
 Elévation Extérieure

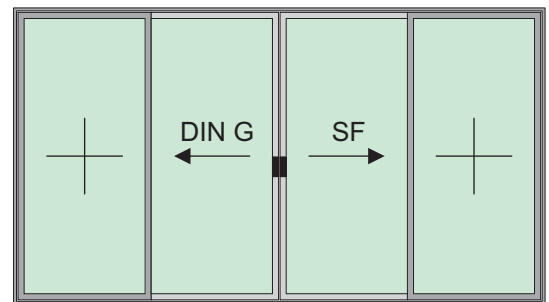


Schéma C

1 Panneau coulissant Principal DIN Gauche,
 1 Panneau coulissant secondaire DIN Droit,
 2 Panneaux fixes,
 Elévation Extérieure

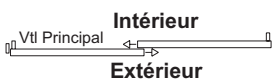
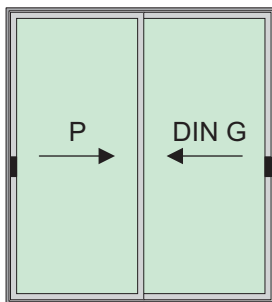


Schéma D (DIN Gauche)

1 Panneau Coulissant DIN Gauche,
 1 Panneau Coulissant (Extérieur) DIN Droit,
 Elévation Extérieure

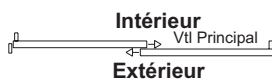
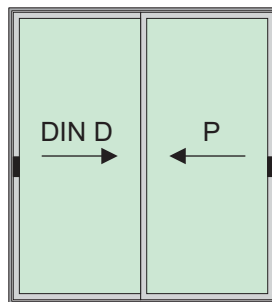


Schéma D (DIN Droit)

1 Panneau Coulissant DIN Droit,
 1 Panneau Coulissant (Extérieur) DIN Gauche,
 Elévation Extérieure

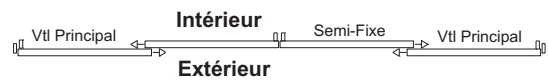
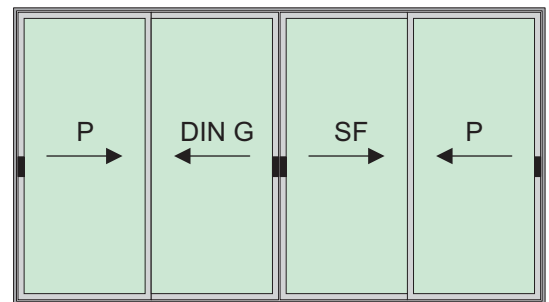


Schéma F

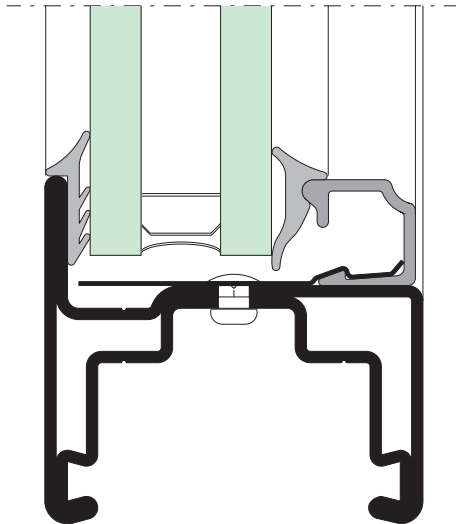
1 Panneau Coulissant principal DIN Gauche ,
 1 Panneau coulissant secondaire DIN Droit,
 1 Panneau Coulissant (Extérieur) DIN Droit,
 1 Panneau Coulissant (Extérieur) DIN Gauche,
 Elévation Extérieure
 (Coulissant principal DIN Droit : par symétrie)

Din D : Din Droit
 Din G : Din Gauche
 P : Vantail principal
 SF : Vantail Semi Fixe

Sous réserve d'erreurs et de modifications.

1. Généralités

1.4 Tableau de vitrage



Parcloses Aluminium

Ep-Verre En mm	Parcloses Moulurée / Droite	Joint de vitrage	
		Extérieur /	Intérieur
4	403 360	300 651 /	304 160
6	403 360	300 651 /	304 140
8	403 370 / 403 470	304 651 /	300 520
10	403 370 / 403 470	300 651 /	300 520
12	403 340	304 651 /	304 160
14	403 340	300 651 /	304 160
16	403 340	300 651 /	304 140
18	403 330 / 403 430	300 651 /	304 160
20	403 330 / 403 430	300 651 /	304 140
22	403 320 / 403 420	300 651 /	304 160
24	403 320 / 403 420	300 651 /	304 140
26	403 310 / 403 410	300 651 /	304 160
28	403 310 / 403 410	300 651 /	304 140

En fonction des tolérances sur les produits verrier, ne pas hésiter à utiliser un joint intérieur de cote inférieure de 1 mm par rapport au joint prescrit dans ce tableau.

Parcloses Aluminium



Cote joint comprimé.

Joints de vitrage



Les tolérances sur l'épaisseur des vitrages ainsi que celles sur les traitements de surface et peinture ne sont pas prises en compte. De ce fait, d'autres combinaisons peuvent être envisagées.

Sous réserve d'erreurs et de modifications.

2. Coupes de principe

2.1 Schéma A

Coupe Horizontale

Test A-E-V.

Réalisé au CEBTP.

Dimensions du châssis :

L = 2400 mm

H = 2400 mm

Classement obtenu :

A3 - E4B - VA2

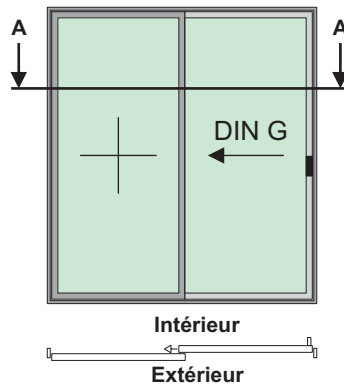
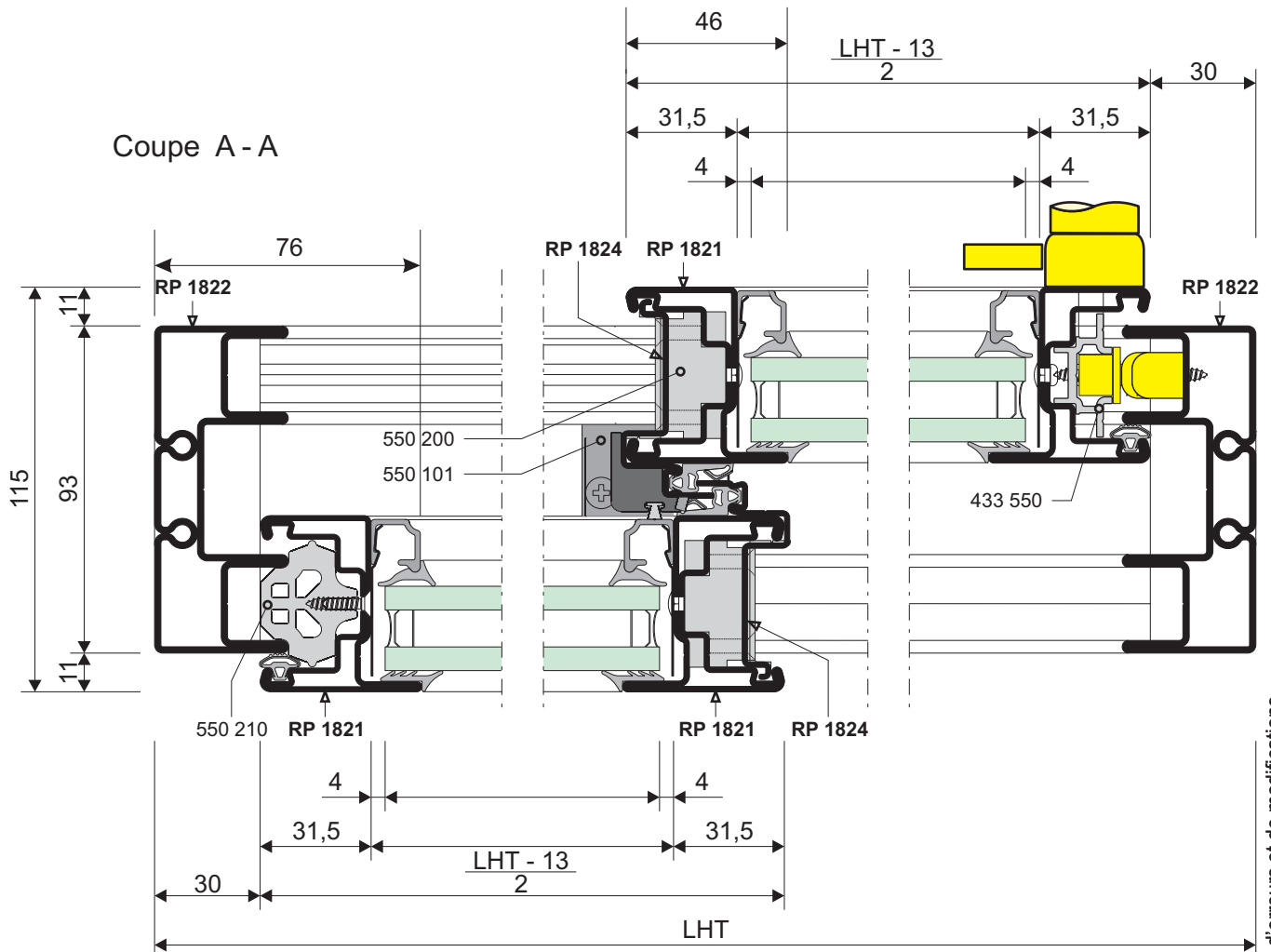


Schéma A

Élévation extérieure

Panneau coulissant : Din Gauche

(Panneau coulissant : Din Droit : Par symétrie)



LHT : Longueur hors Tout acier

$LHT - 13 = LHT - (2 \times 30) + 47$

Sous réserve d'erreurs et de modifications.

2.1.01

2. Coupes de principe

2.1 Schéma A Coupe verticale Sur Panneau fixe

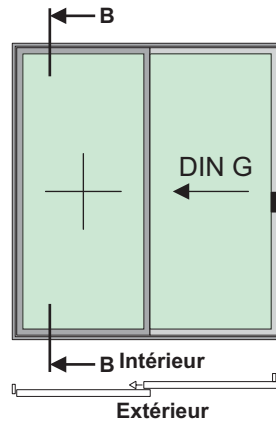
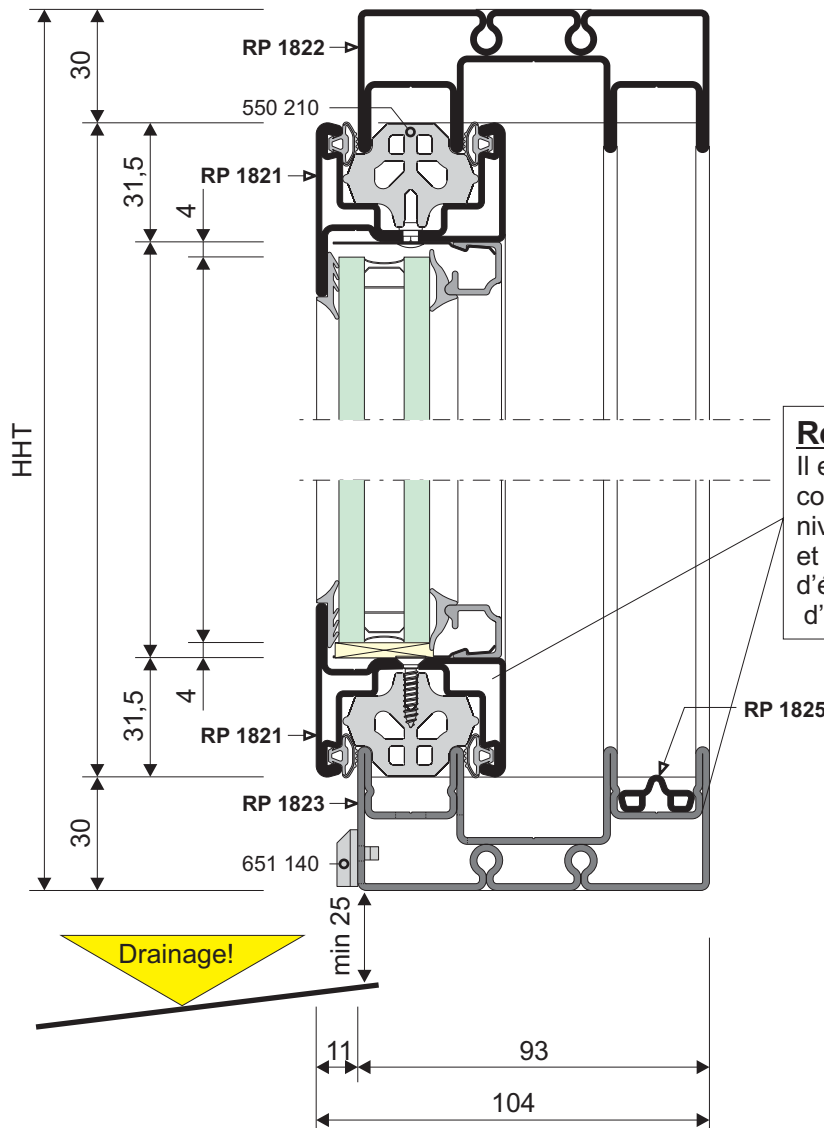


Schéma A
 Elévation extérieure
 Panneau coulissant : Din Gauche
 (Panneau coulissant : Din Droit : Par symétrie)

Coupe B-B



Recommandation importante :
 Il est IMPÉRATIF que le seuil du châssis coulissant soit posé parfaitement de niveau et que les panneaux ouvrants et fixes soient assemblés parfaitement d'équerre, pour éviter un défaut d'alignement des panneaux

Sous réserve d'erreurs et de modifications.

HHT : Hauteur hors Tout acier

2.1.02

2. Coupes de principe

2.1 Schéma A

Coupe verticale
 Sur Panneau coulissant

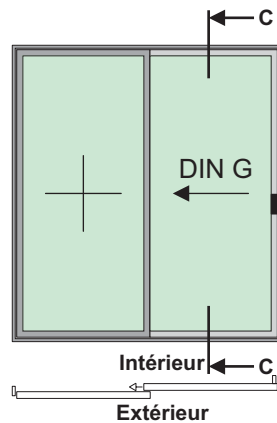
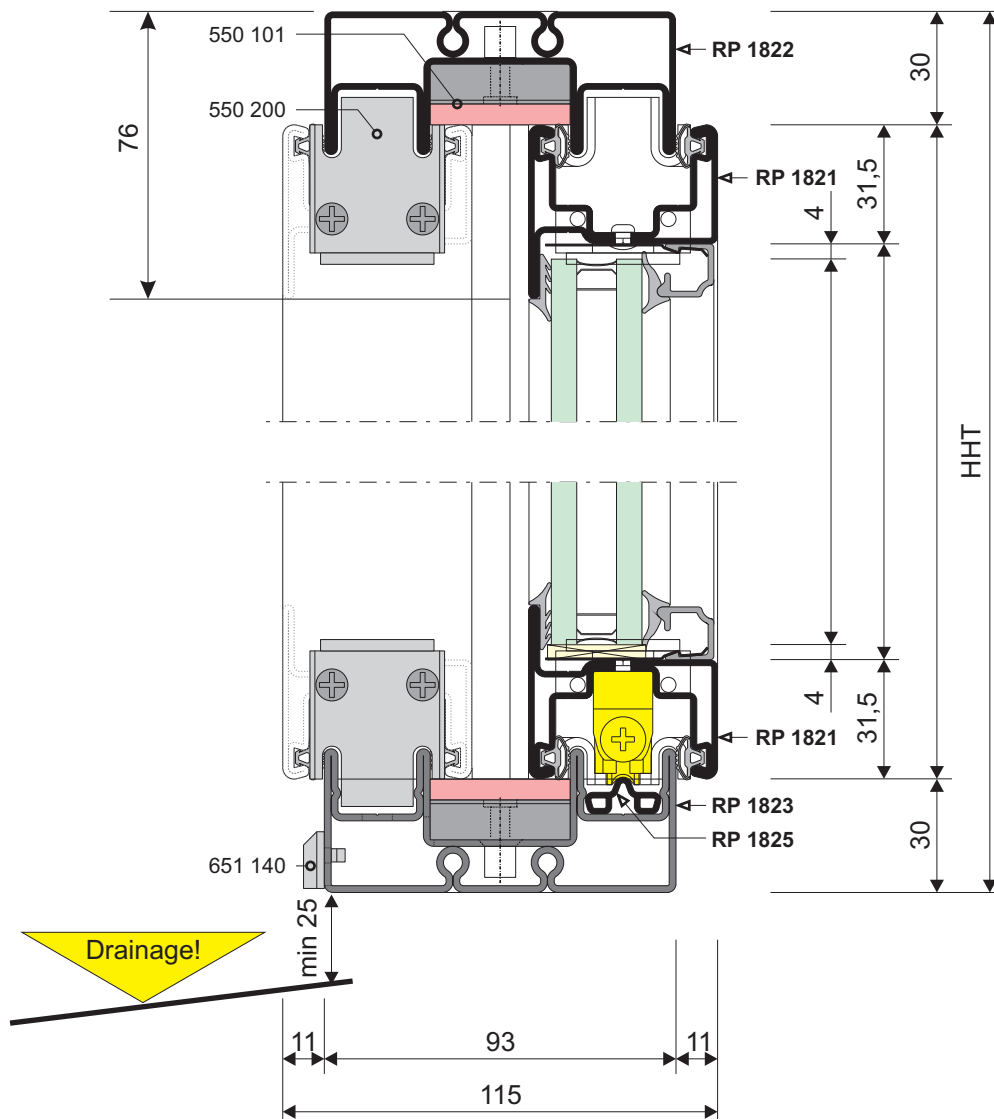


Schéma A

Élévation extérieure
 Panneau coulissant : Din Gauche
 (Panneau coulissant : Din Droit : Par symétrie)

Coupe C-C



Sous réserve d'erreurs et de modifications.

Système Coulissant Atmosphère

2. Coupes de principe

2.1 Schéma A

Coupe verticale sur panneau fixe
 avec traverse intermédiaire

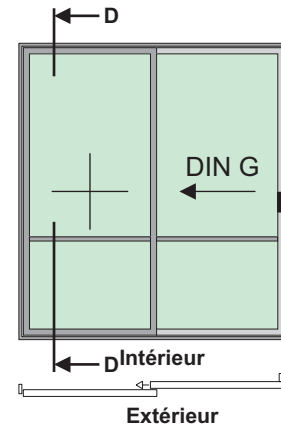
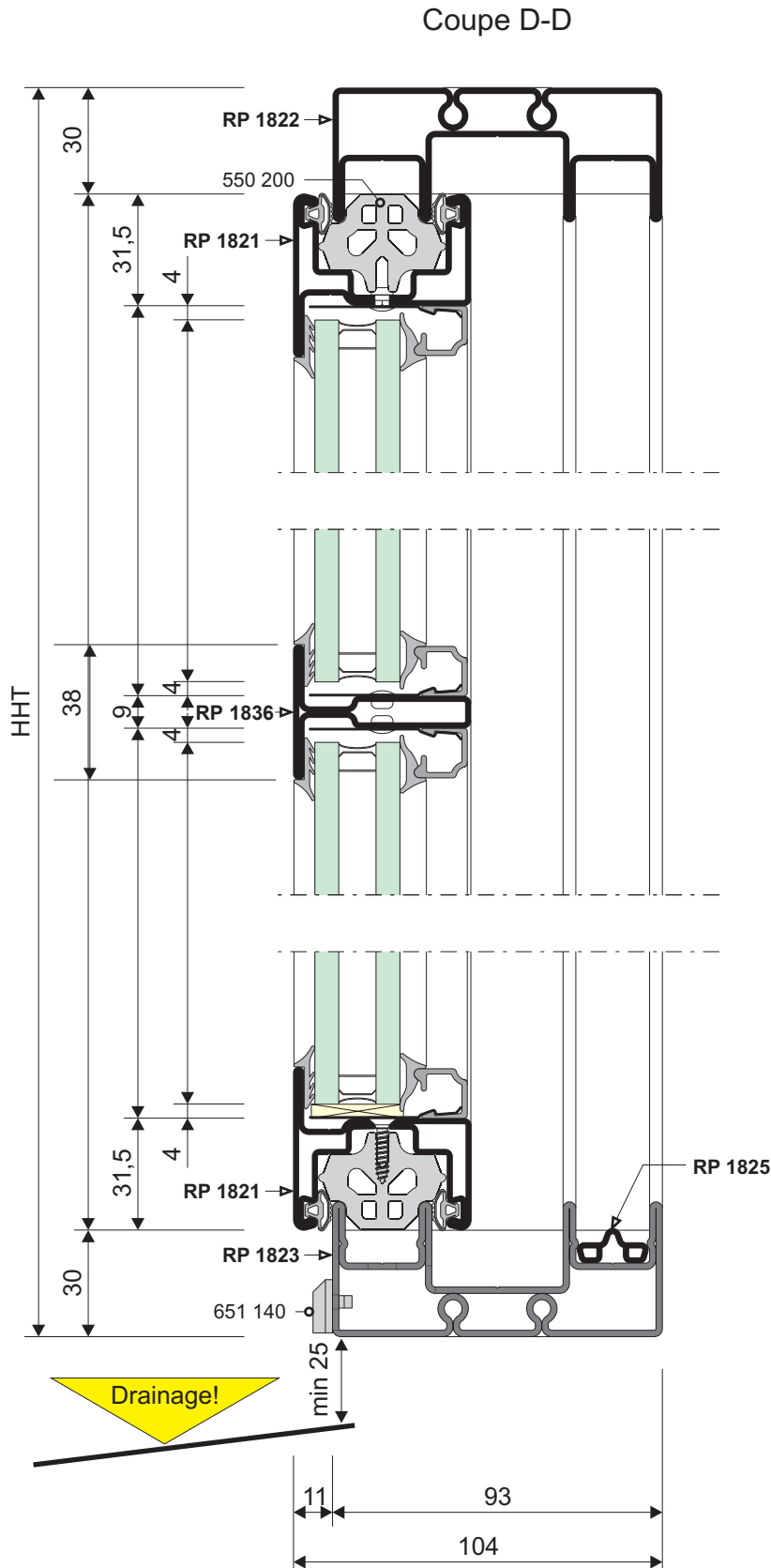


Schéma A

Élévation extérieure
 Panneau coulissant : Din Gauche
 (Panneau coulissant : Din Droit : Par symétrie)

2. Coupes de principe

2.2 Schéma C

Coupes Horizontales

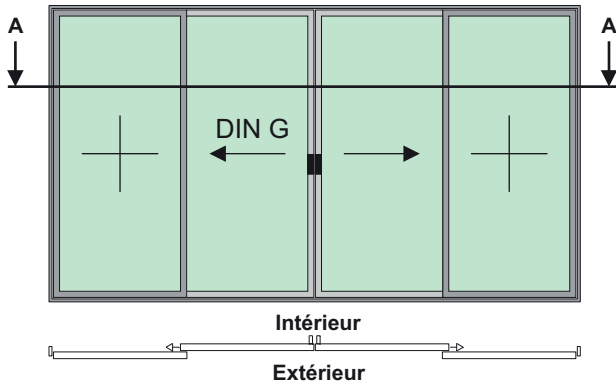
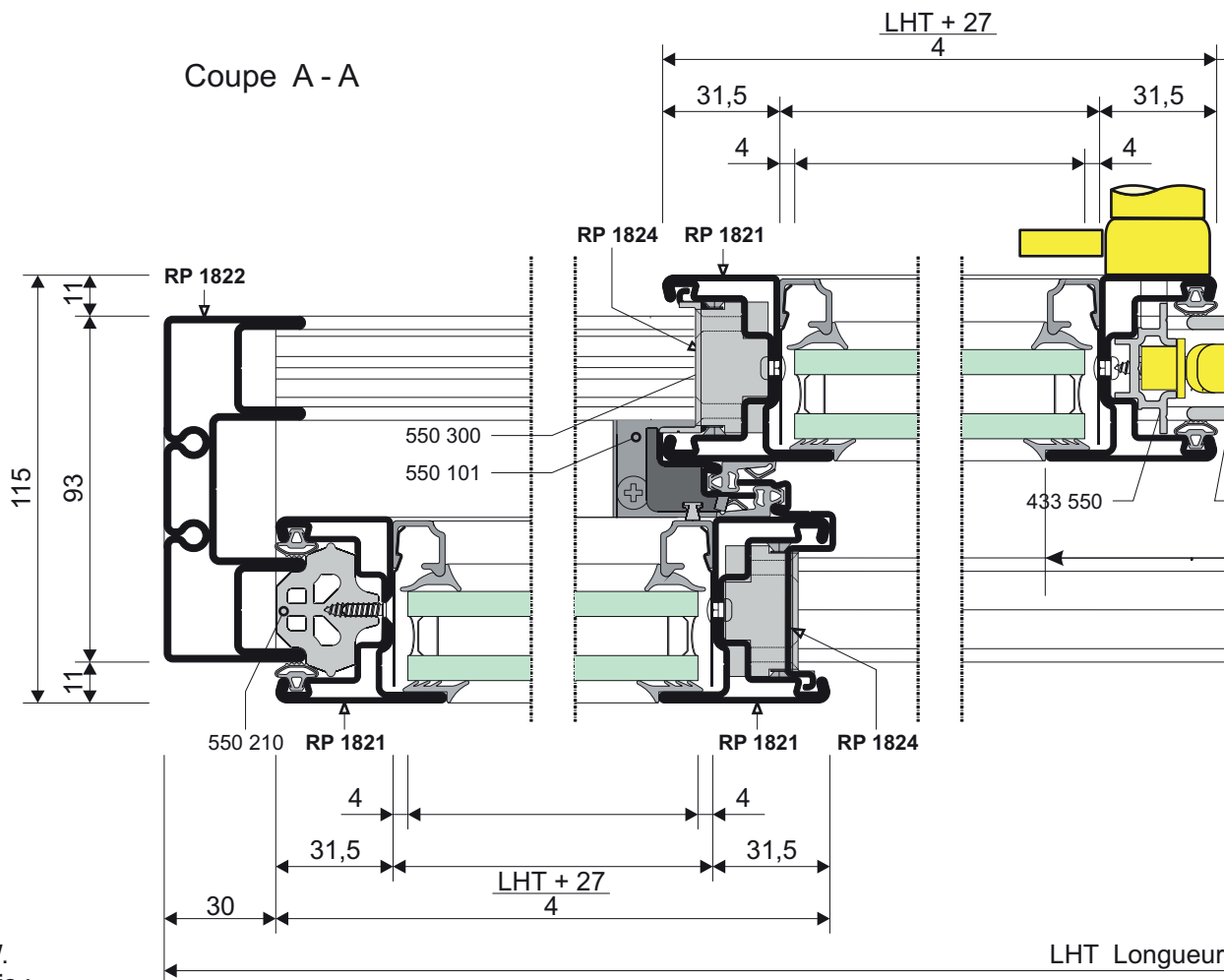


Schéma C

1 Panneau Couissant principal DIN Gauche,
 1 Panneau Couissant DIN Droit,
 2 Panneaux fixes aux extrémités ,
Vue Extérieure
 (Panneau couissant : Din Droit : Par symétrie)

Coupe A - A



Test A-E-V.

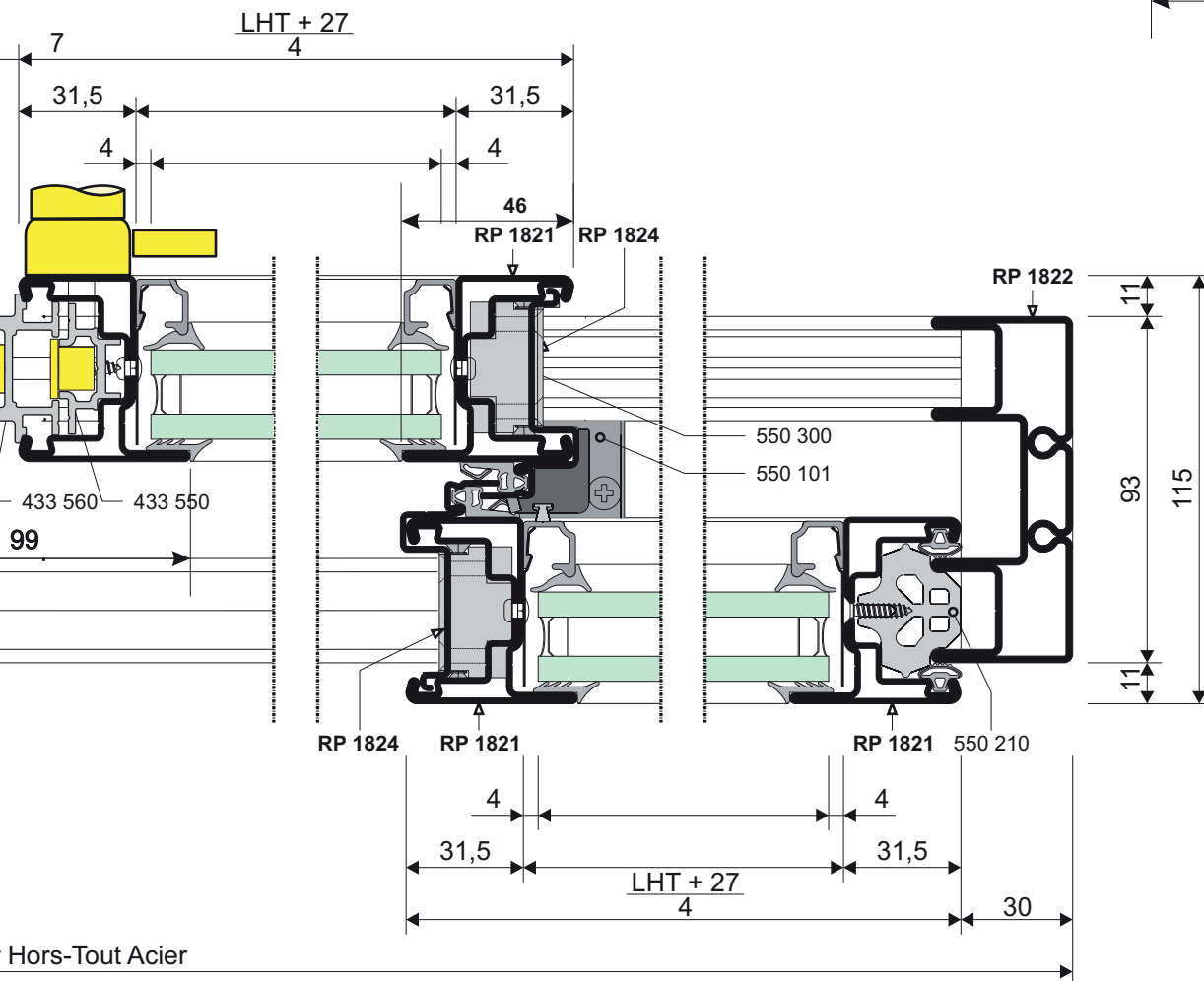
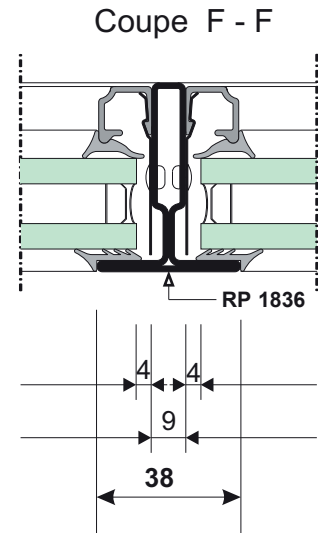
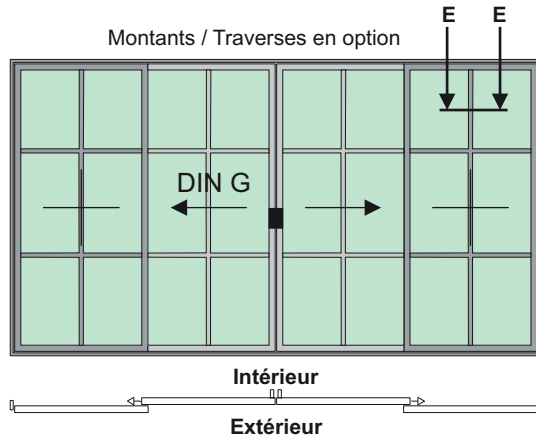
Réalisé au MPA NRW.
 Dimensions du châssis :
 L = 4493 mm
 H = 2400 mm
 Classement obtenu :
 A4 - E7b - V4c

$$\text{LHT} + 23 = \text{LHT} - (2 \times 30) + (2 \times 47) - 7$$

Exemple de calcul :

LHT (Longueur Hors-Tout Acier)
 Largeur Ouvrant = $\frac{\text{LHT} + 27}{4}$

Système Coulissant Atmosphère



Hors-Tout Acier

$$\begin{aligned}
 &= 3601 \text{ mm} \\
 \text{mm} &= \frac{3601 \text{ mm} + 27 \text{ mm}}{4} = 907 \text{ mm}
 \end{aligned}$$

Sous réserve d'erreurs et de modifications.

2. Coupes de principe

2.2 Schéma C

Coupes Verticales

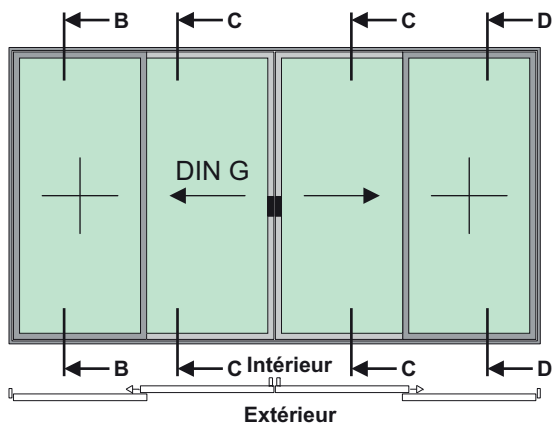


Schéma C

1 Panneau Couissant principal DIN Gauche,
 1 Panneau Couissant DIN Droit,
 2 Panneaux fixes aux extrémités,
Vue Extérieure
 (Panneau couissant : Din Droit : Par symétrie)

Test A-E-V.

Réalisé au MPA NRW.

Dimensions du châssis

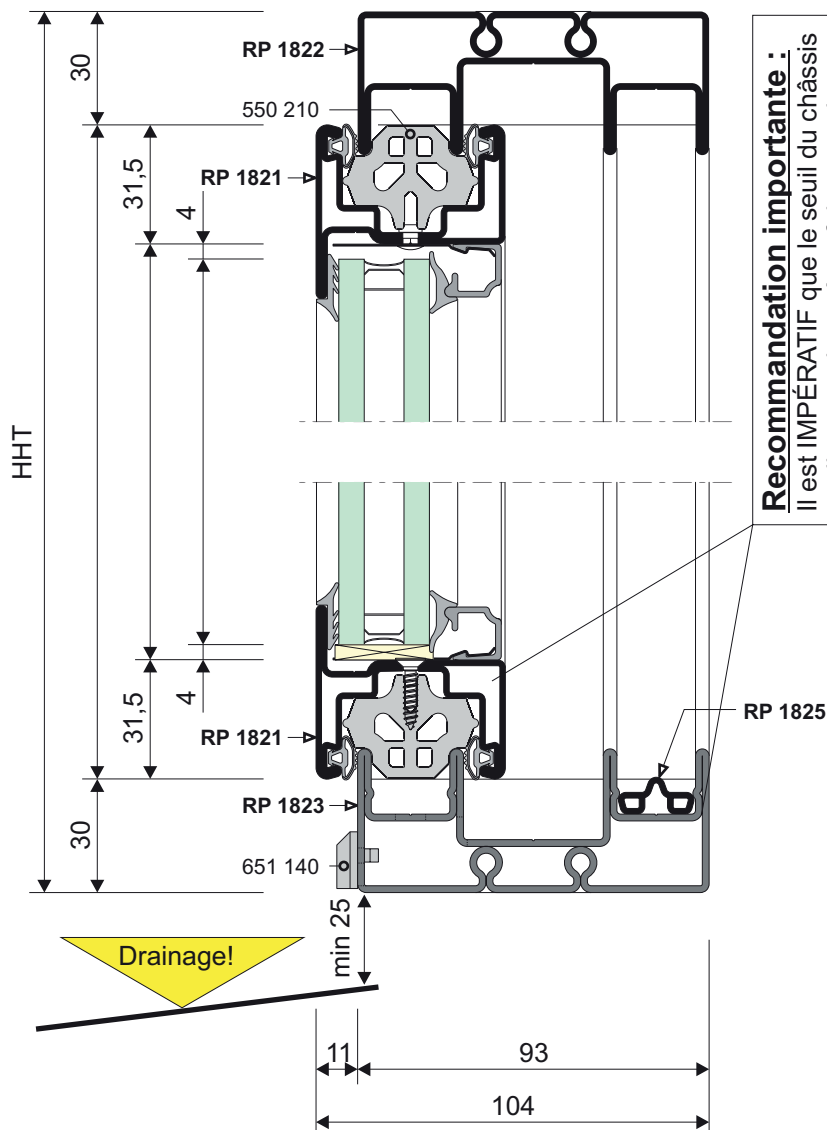
L = 4493 mm

H = 2400 mm

Classement obtenu :

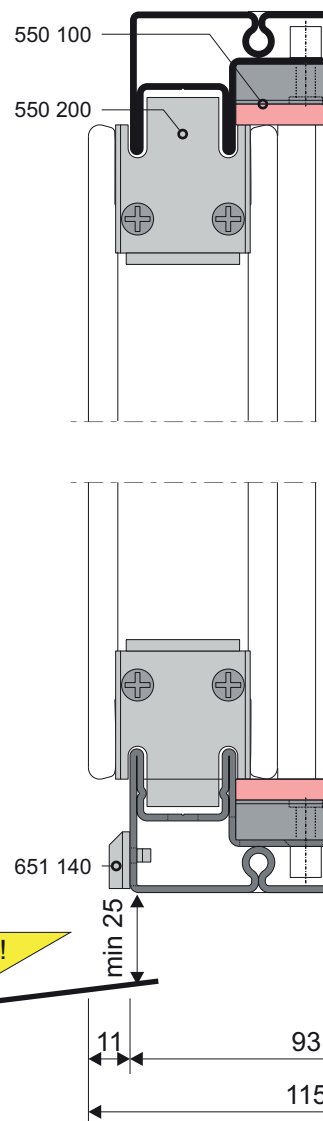
A4 - E7b - V4c

Coupe B - B



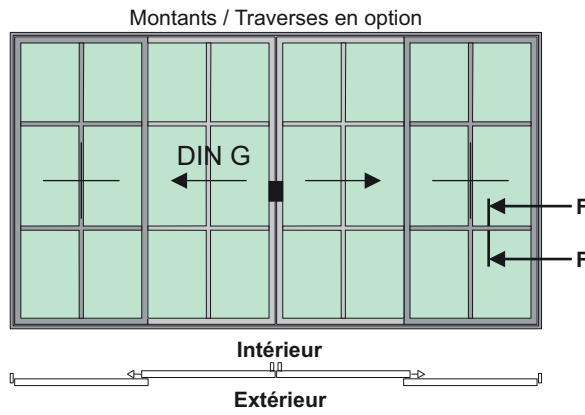
Recommandation importante :
 Il est IMPÉRATIF que le seuil du châssis couissant soit posé parfaitement de niveau et que les panneaux ouvrants et fixes soient assemblés parfaitement d'équerre, pour éviter un défaut d'alignement des panneaux

Coupe

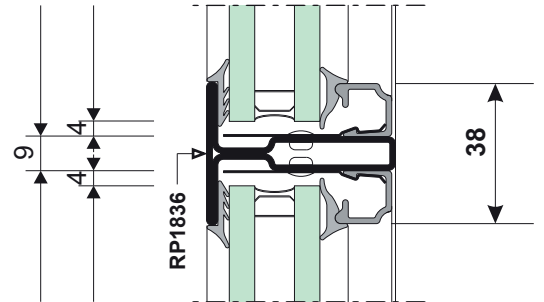


Système Coulissant Atmosphère

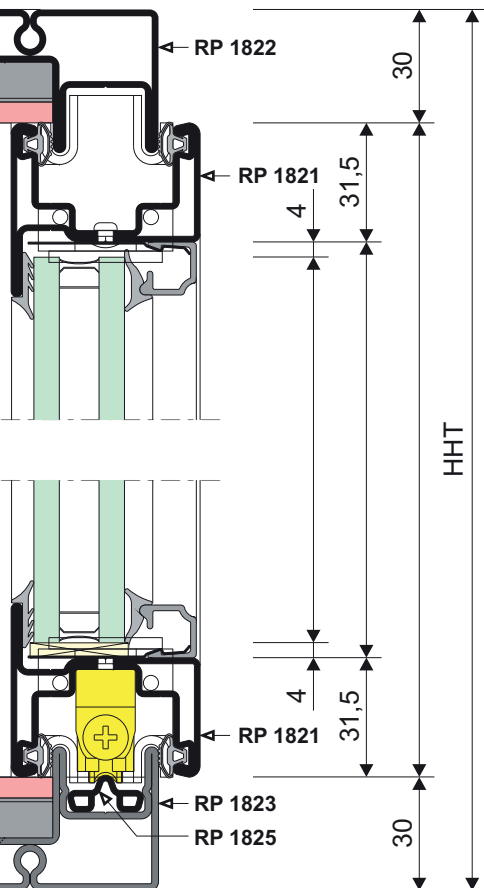
s :



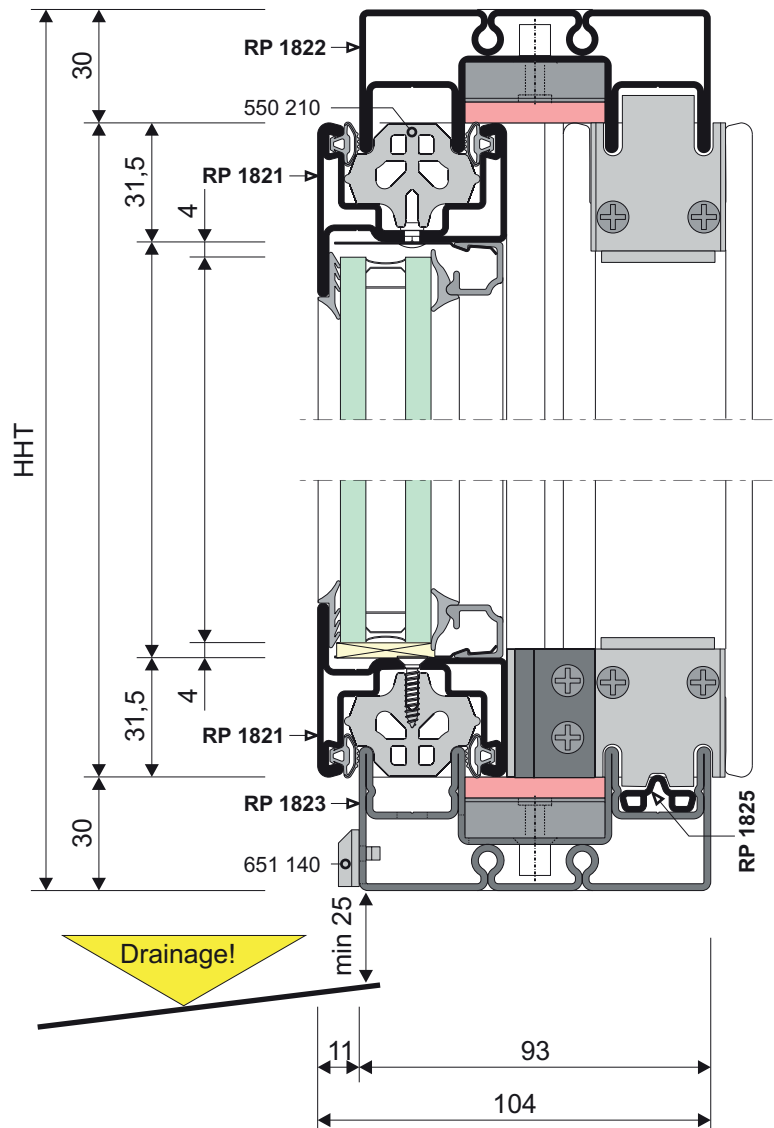
Coupe F - F



C - C



Coupe D - D



Sous réserve d'erreurs et de modifications.

2. Coupes de principe

2.3 Schéma D

Coupe Horizontale

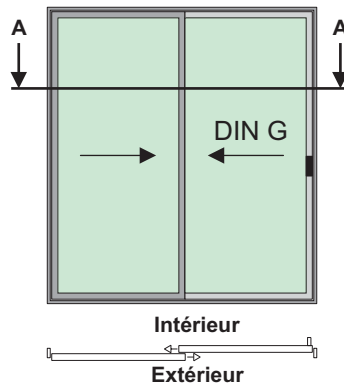
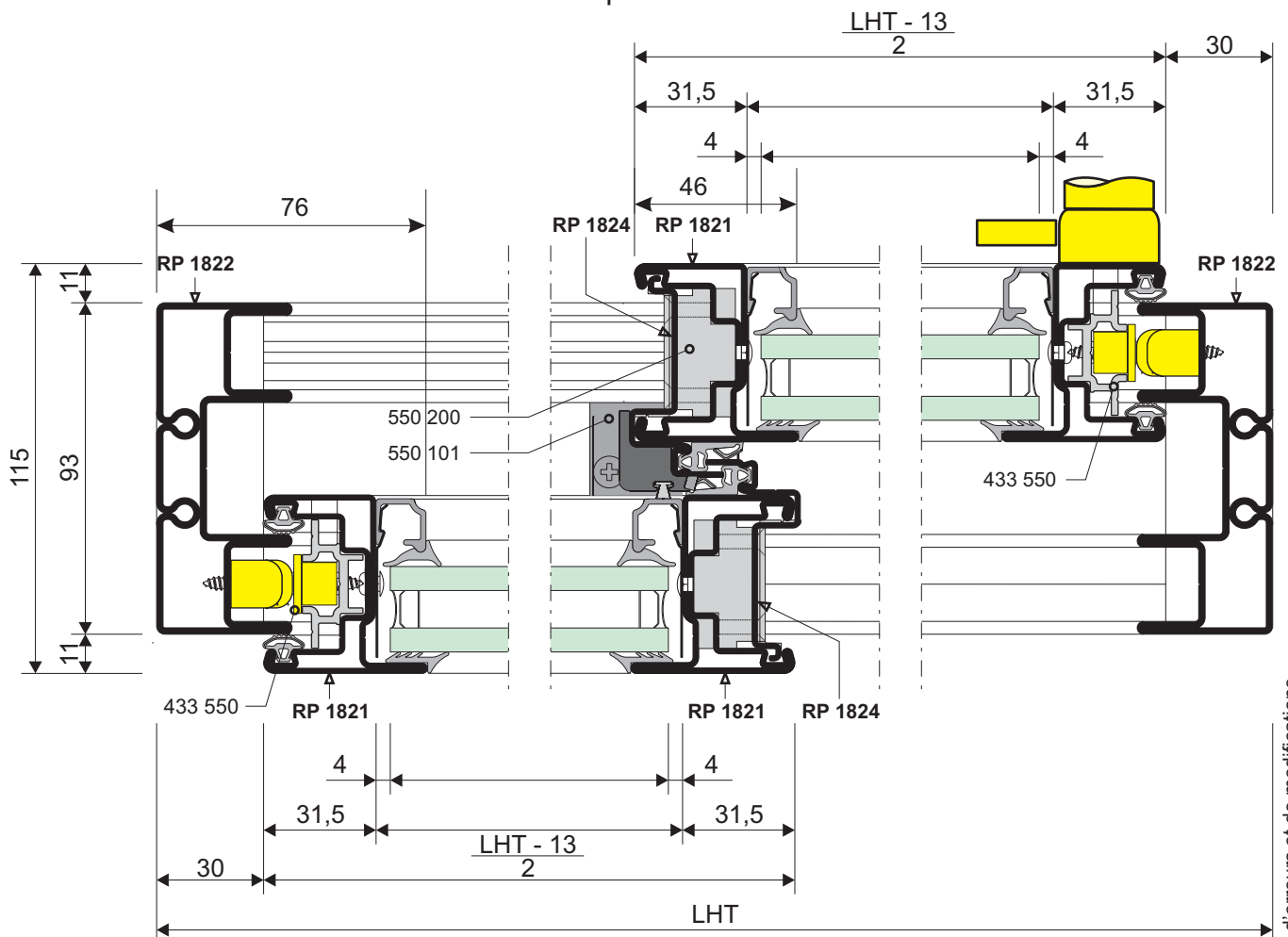


Schéma D

Elévation extérieure

(Panneau Coulissant DIN Gauche principal, Coté intérieur
 Panneau Coulissant DIN Droit secondaire, Coté extérieur)

Coupe A - A



Sous réserve d'erreurs et de modifications.

LHT : Longueur hors Tout acier
 LHT - 13 = LHT - (2x30) + 47

2.3.01

2. Coupes de principe

2.3 Schéma D

Coupe verticale
Sur Panneau extérieur

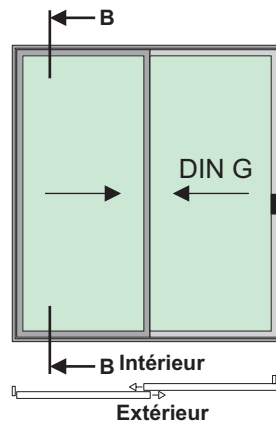
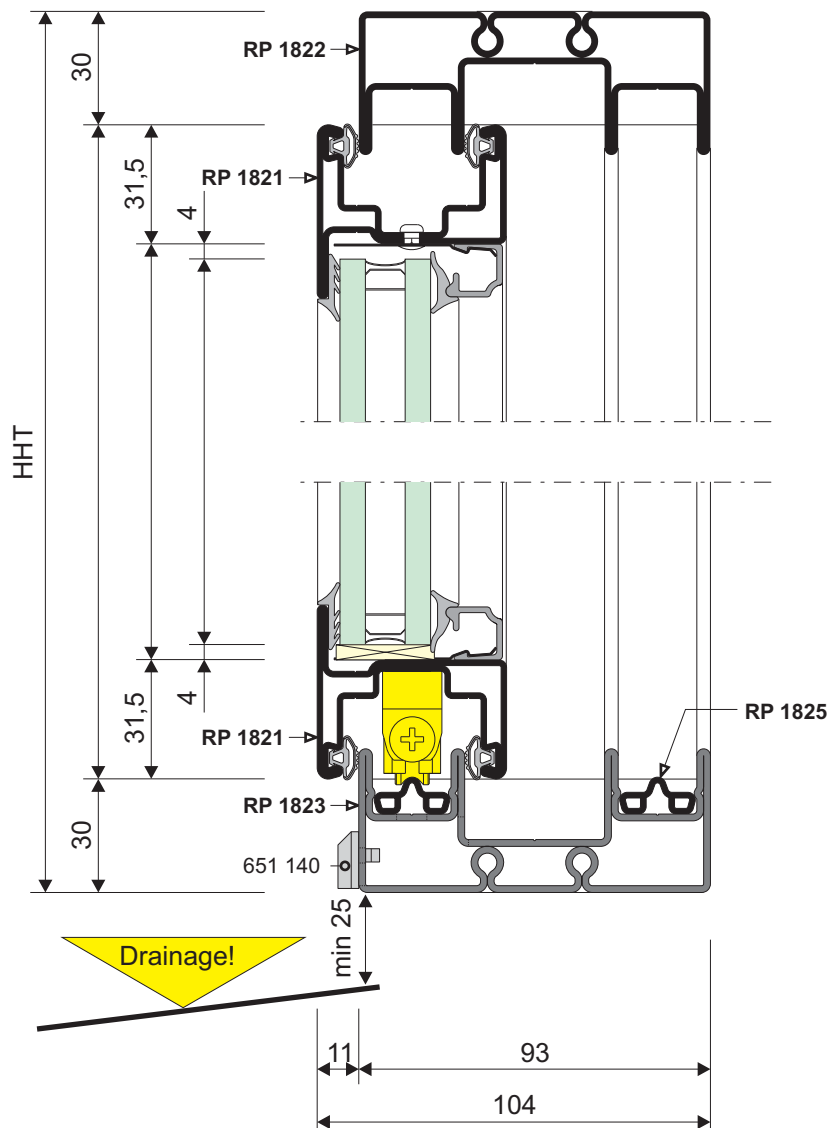


Schéma D

Élévation extérieure
(Panneau Coulissant DIN Gauche principal, Coté intérieur)
(Panneau Coulissant DIN Droit secondaire, Coté extérieur)

Coupe B - B



HHT : Hauteur hors Tout acier

2.3.02

2. Coupes de principe

2.3 Schéma D

Coupe verticale
 Sur Panneau intérieur

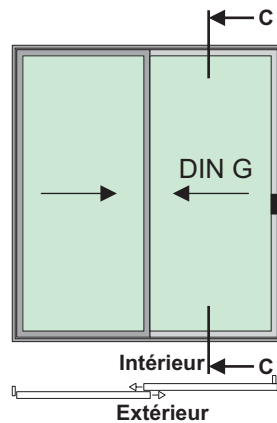
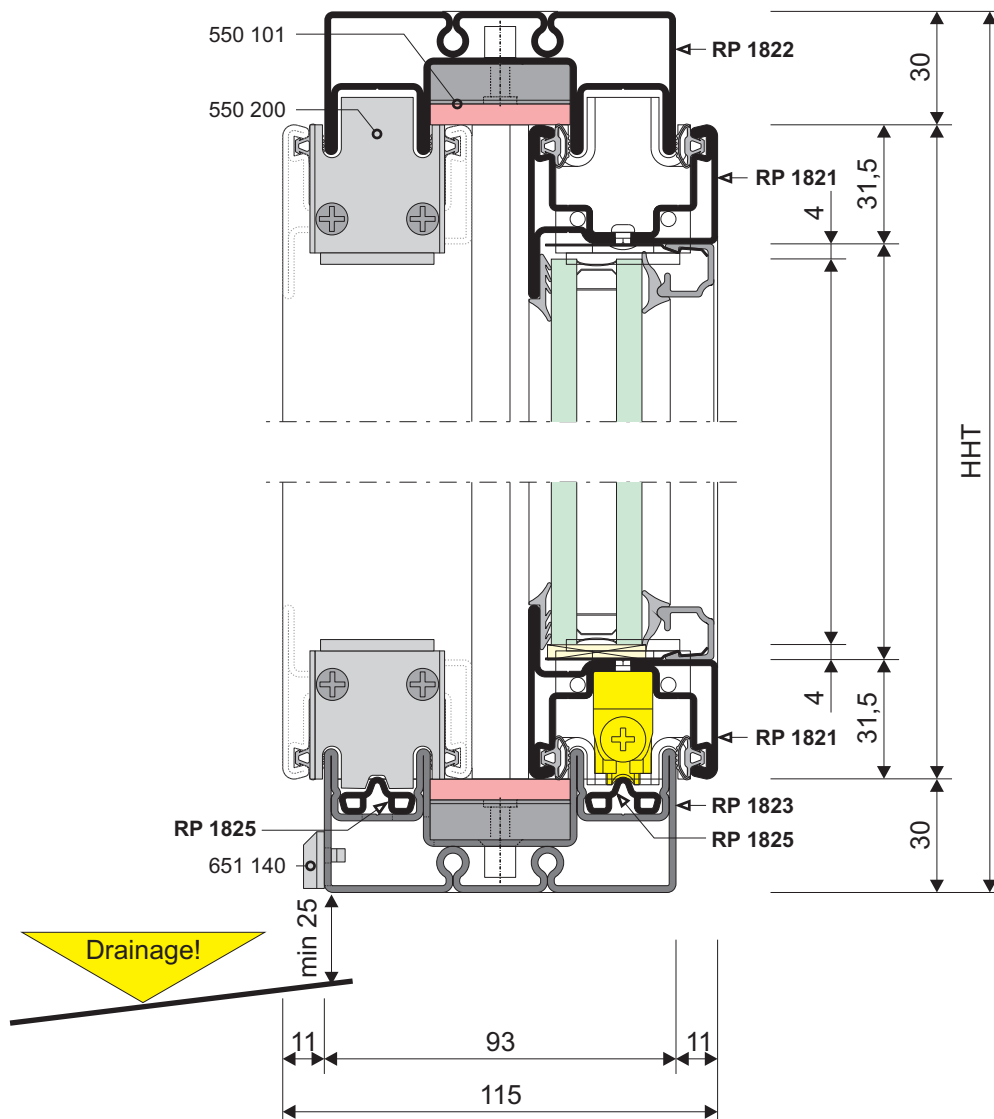


Schéma D

Élévation extérieure
 (Panneau Coulissant DIN Gauche principal, Coté intérieur
 Panneau Coulissant DIN Droit secondaire, Coté extérieur)

Coupe C - C



Sous réserve d'erreurs et de modifications.

Système Coulissant Atmosphère

2. Coupes de principe

2.3 Schéma D

Coupe verticale
avec traverse intermédiaire

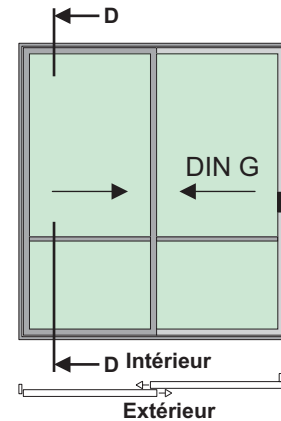
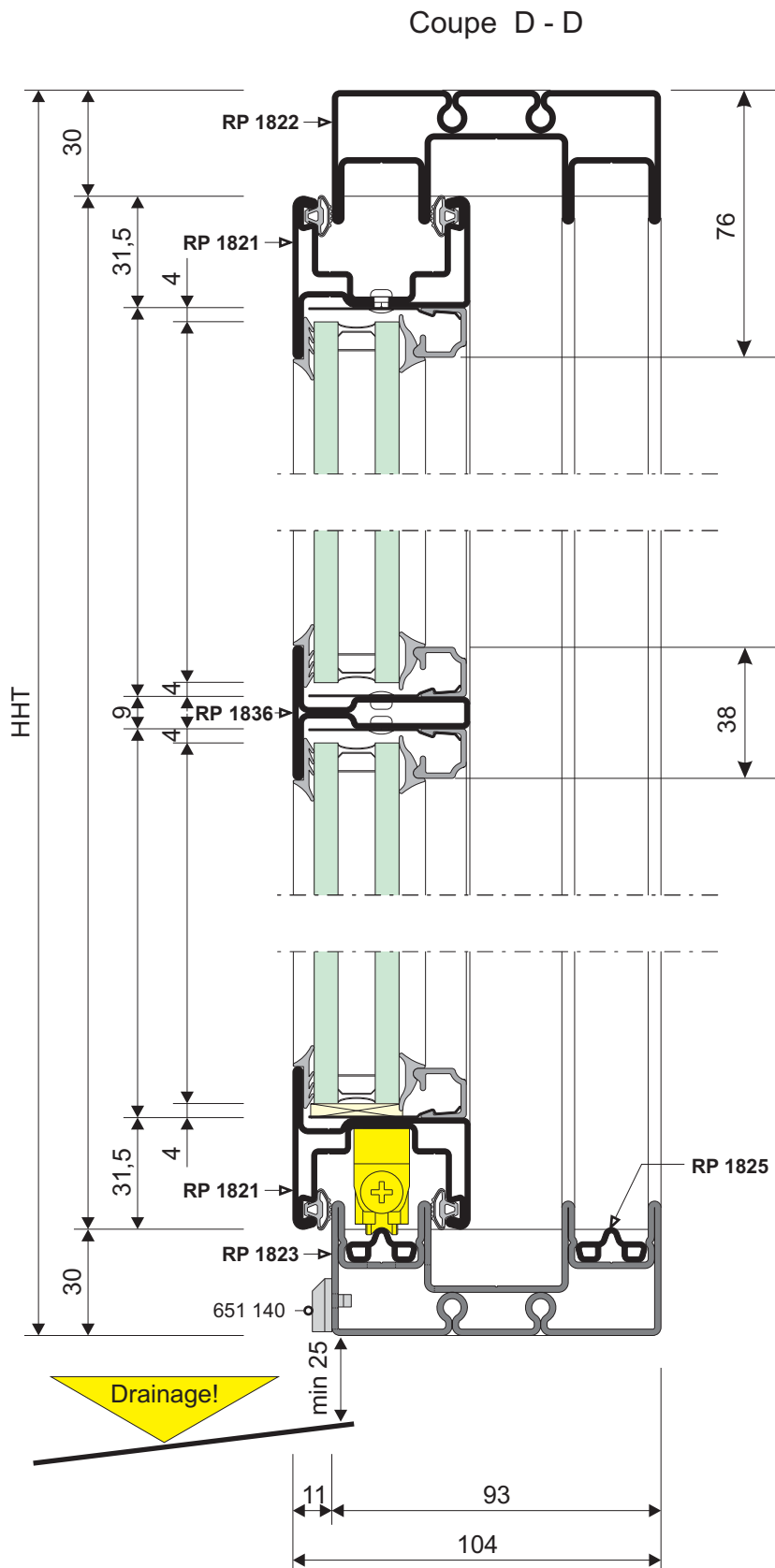


Schéma D

Elévation extérieure
 (Panneau Coulissant DIN Gauche principal, Coté intérieur
 Panneau Coulissant DIN Droit secondaire, Coté extérieur)

2. Coupes de principe

2.4 Schéma F Coupes Horizontales

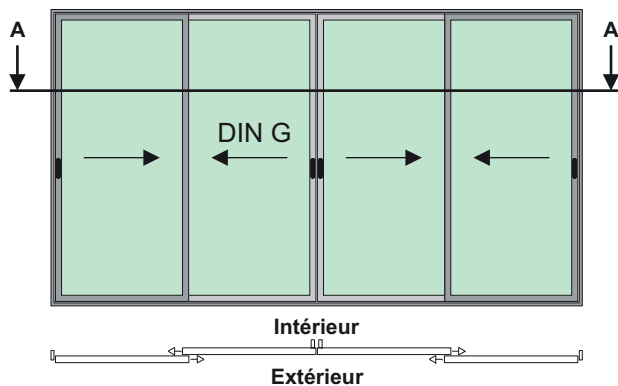
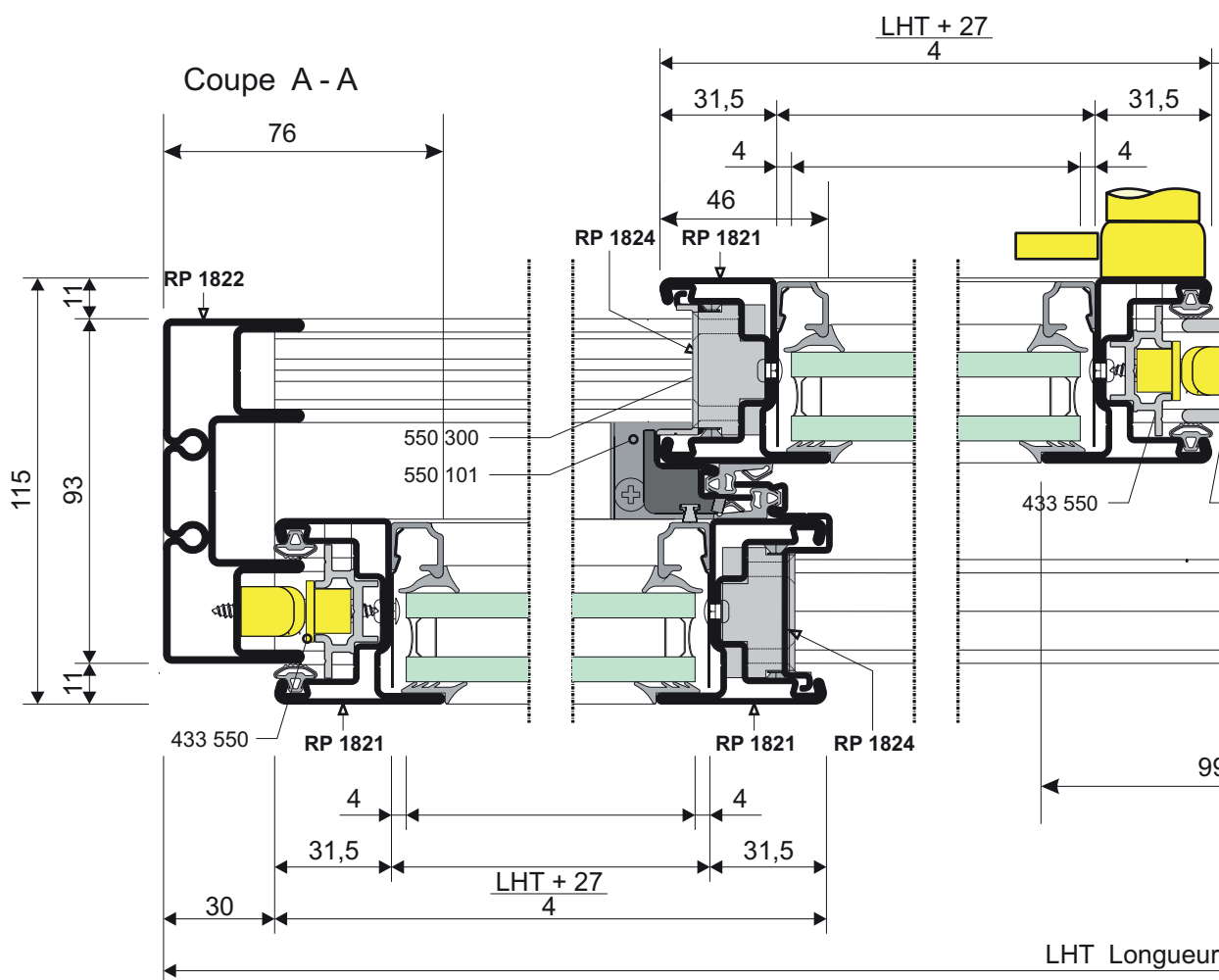


Schéma F

Coté Intérieur :
1 Panneau coulissant DIN Gauche, 1 Panneau Coulissant DIN droite.
Coté Extérieur:
1 Panneau coulissant DIN Gauche, 1 Panneau Coulissant DIN droite.
Vue Extérieure

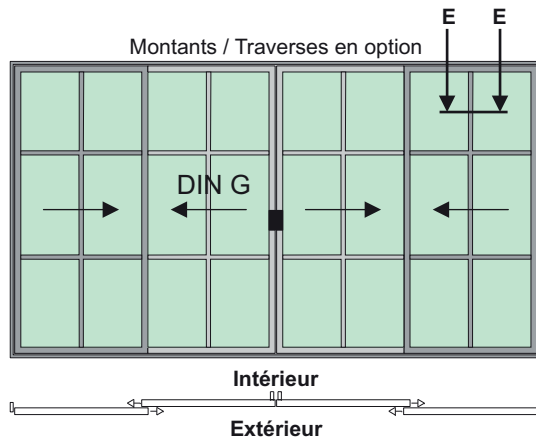


Exemple de calcul :

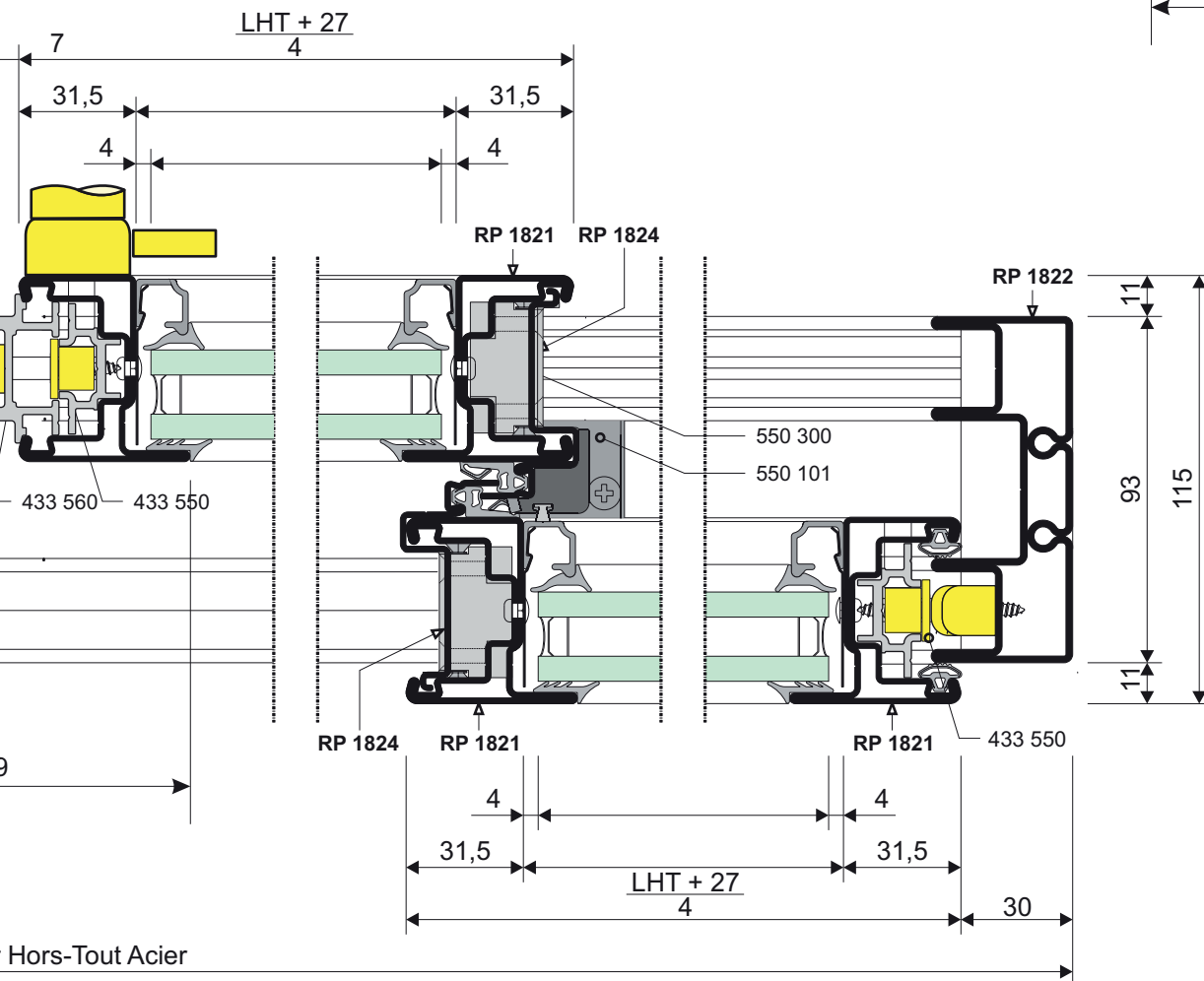
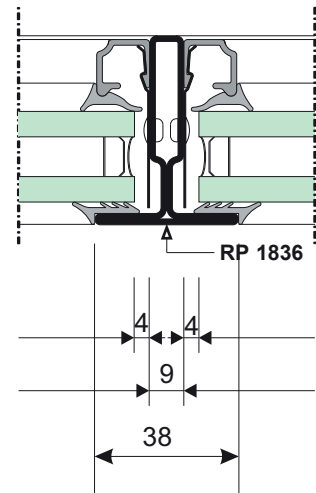
LHT (Longueur Hors-Tout Acier)
Largeur Ouvrant = $\frac{LHT + 27}{4}$

$$LHT + 23 = LHT - (2 \times 30) + (2 \times 47) - 7$$

Système Coulissant Atmosphère



Coupe E - E



Hors-Tout Acier

$$\begin{aligned}
 &= 3601 \text{ mm} \\
 \text{mm} &= \frac{3601 \text{ mm} + 27 \text{ mm}}{4} = 907 \text{ mm}
 \end{aligned}$$

Sous réserve d'erreurs et de modifications.

2. Coupes de principe

2.4 Schéma F

Coupes Verticales

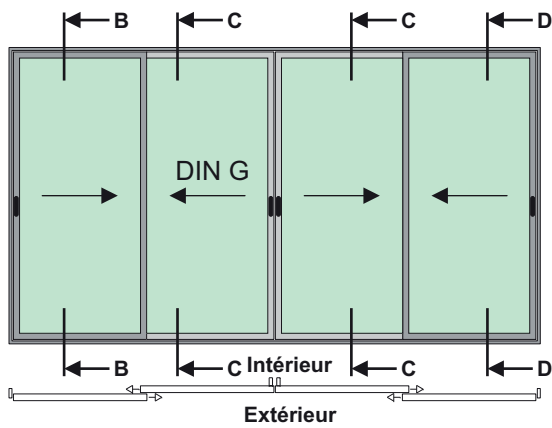
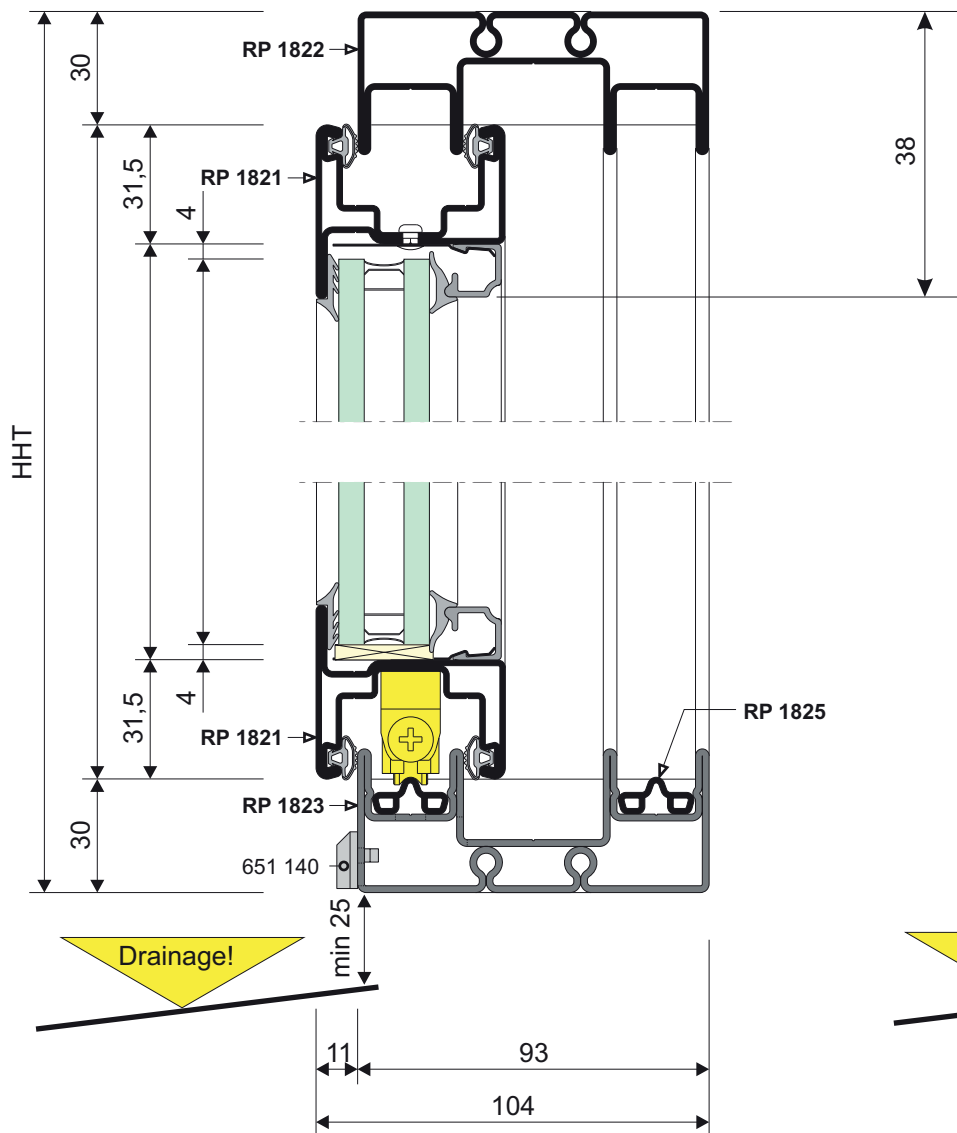


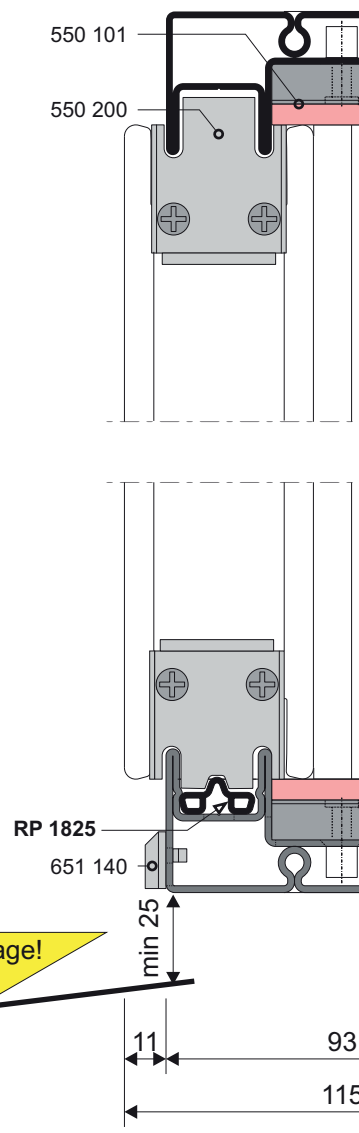
Schéma F

Coté Intérieur :
1 Panneau coulissant DIN Gauche, 1 Panneau Coulissant DIN droite.
Coté Extérieur:
1 Panneau coulissant DIN Gauche, 1 Panneau Coulissant DIN droite.
Vue Extérieure

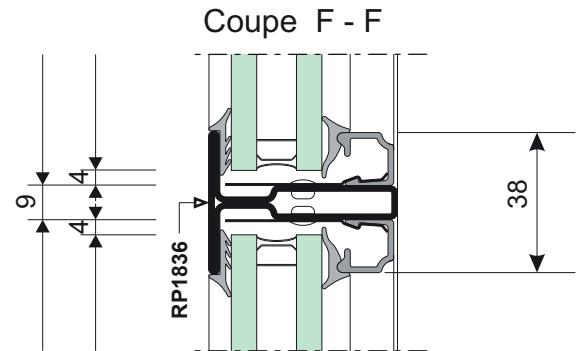
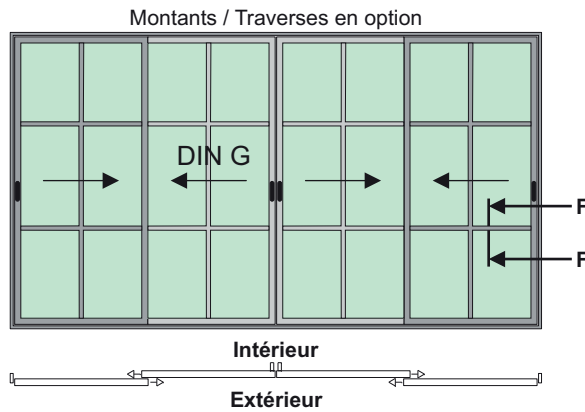
Coupe B - B



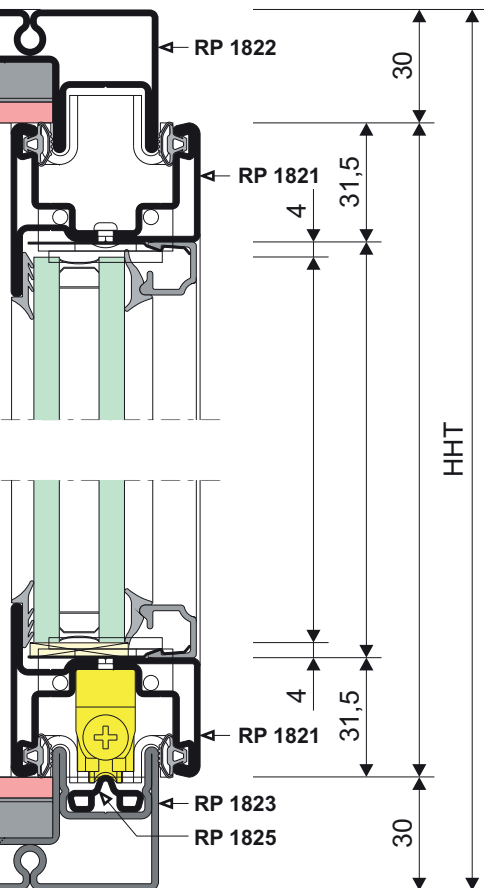
Coupe



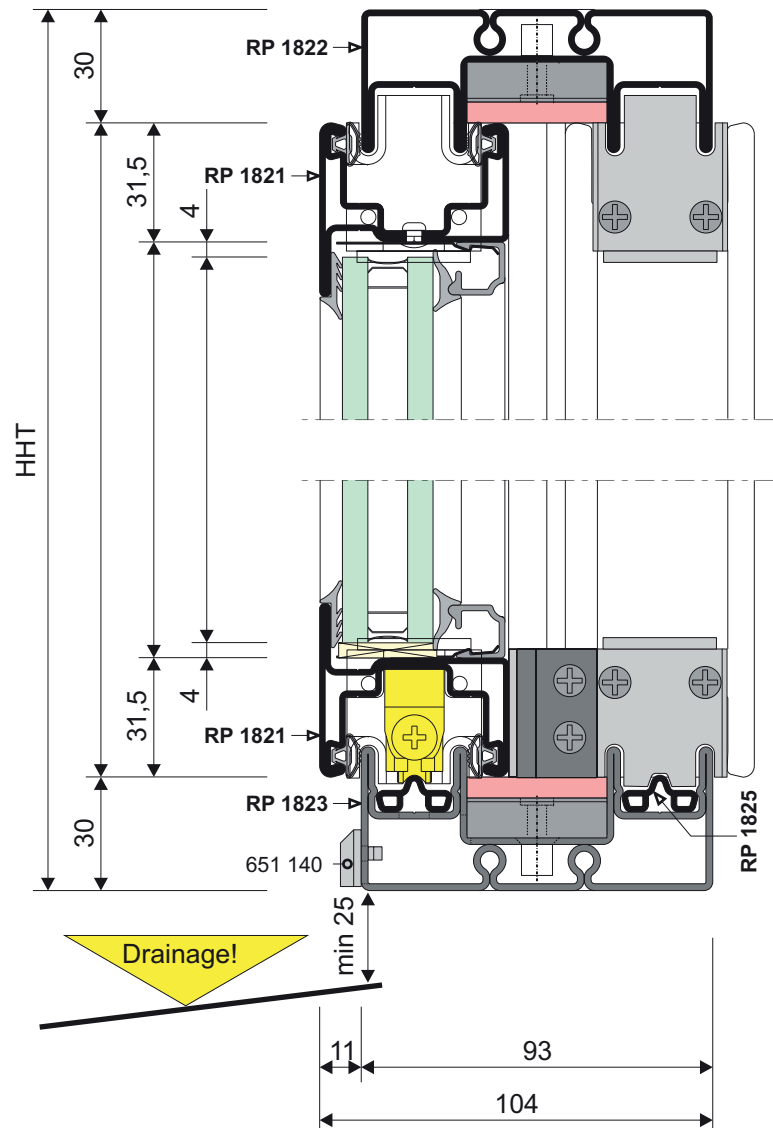
Système Coulissant Atmosphère



C - C



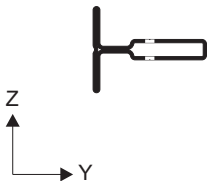
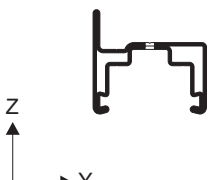
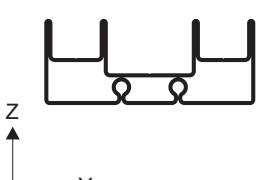
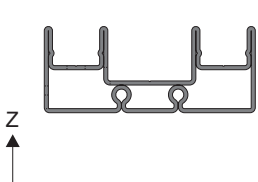
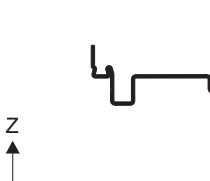

Coupe D - D



Sous réserve d'erreurs et de modifications.

3. Nomenclature

3.1 Profils

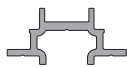

	Référence	Désignation Informations	Valeurs statiques ¹⁾	Unité Vente UV / Botte
	RP 1836 S	Traverse Ep = 1,5 mm Sendzimir Prépercé en quinconce	A = 2,58 cm ² O = 0,175 m ² /m G = 2,06 kg/m I _y = 1,45 cm ⁴ W _y = 0,8 cm ³ I _z = 7,27 cm ⁴ W _z = 2,2 cm ³	6 m
	RP 1821 S	Profil Ouvrant Ep = 1,5 mm Sendzimir Prépercé en quinconce	A = 3,8 cm ² O = 0,254 m ² /m G = 2,985 kg/m I _y = 5,03 cm ⁴ W _y = 2,0 cm ³ I _z = 13,73 cm ⁴ W _z = 4,90 cm ³	6 m
	RP 1822 S	Profil Cadre Ep = 1,8 mm Sendzimir S'utilise en montant et en traverse haute	A = 7,35 cm ² O = 0,376 m ² /m G = 5,77 kg/m I _y = 9,75 cm ⁴ W _y = 4,39 cm ³ I _z = 67,21 cm ⁴ W _z = 14,45 cm ³	6 m
	RP 1823	Profil cadre seuil Ep = 1,8 mm Inox 1.4301 Prépercé surface IIIC	A = 7,38 cm ² O = 0,377 m ² /m G = 5,79 kg/m I _y = 9,77 cm ⁴ W _y = 4,40 cm ³ I _z = 67,50 cm ⁴ W _z = 14,51 cm ³	6 m
	RP 1824 S	Profil de battue Ep = 1,5 mm Sendzimir	A = 1,57 cm ² O = 0,204 m ² /m G = 1,23 kg/m I _y = 0,49 cm ⁴ W _y = 1,40 cm ³ I _z = 4,92 cm ⁴ W _z = 1,40 cm ³	5 m
	RP 1825	Chemin de roulement Ep = 1,5 mm Inox 1.4301 Surface IIIC	A = 0,067 cm ² O = m ² /m G = 0,524 kg/m I _y = 0,04 cm ⁴ W _y = 0,10 cm ³ I _z = 0,24 cm ⁴ W _z = 0,20 cm ³	6 m

¹⁾A = Surface Extérieure, O = Surface à peindre extérieure, G = Poids, I = Moment d'inertie, W = Moment de torsion

Sous réserve d'erreurs et de modifications.

3. Nomenclature

3.1 Profils complémentaires

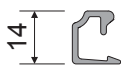

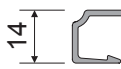




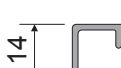


	Référence	Désignation Informations	Valeurs statiques ¹⁾	Unité Vente UV / Botte
	433 550	Adaptateur pour fixation ferrure Aluminium	A = 1,33 cm ² O = 0,137 m ² /m G = 0,36 kg/m	6 m
	433 560	Adaptateur pour battue centrale à la jonction de 2 panneaux coulissants Aluminium	A = 2,5 cm ² O = 0,202 m ² /m G = 0,676 kg/m	6 m

¹⁾A = Surface Extérieure, O = Surface à peindre extérieure, G = Poids

Sous réserve d'erreurs et de modifications.

3. Nomenclature

3.2 Parcloses Aluminium











	Référence	Désignation Informations	Valeurs statiques ¹⁾	Unité Vente UV / Botte
	403 310	Parclose moulurée 11 mm, Aluminium	A = 0,56 cm ² O = 0,075 m ² /m G = 0,15 kg/m	6 m
	403 320	Parclose moulurée 15 mm, Aluminium	A = 0,62 cm ² O = 0,083 m ² /m G = 0,166 kg/m	6 m
	403 330	Parclose moulurée 19 mm, Aluminium	A = 0,68 cm ² O = 0,091 m ² /m G = 0,183 kg/m	6 m
	403 340	Parclose moulurée 23 mm, Aluminium	A = 0,74 cm ² O = 0,099 m ² /m G = 0,20 kg/m	6 m
	403 370	Parclose moulurée 28 mm, Aluminium	A = 0,81 cm ² O = 0,109 m ² /m G = 0,219 kg/m	6 m
	403 360	Parclose moulurée 33 mm, Aluminium	A = 0,89 cm ² O = 0,119 m ² /m G = 0,239 kg/m	6 m
	403 410	Parclose droite 11 mm, Aluminium	A = 0,54 cm ² O = 0,078 m ² /m G = 0,153 kg/m	6 m
	403 420	Parclose droite 15 mm, Aluminium	A = 0,64 cm ² O = 0,086 m ² /m G = 0,173 kg/m	6 m
	403 430	Parclose droite 19 mm, Aluminium	A = 0,70 cm ² O = 0,094 m ² /m G = 0,189 kg/m	6 m
	403 470	Parclose droite 28 mm, Aluminium	A = 0,84 cm ² O = 0,112 m ² /m G = 0,226 kg/m	6 m

¹⁾A = Surface Extérieure, O = Surface à peindre extérieure, G = Poids

Sous réserve d'erreurs et de modifications.

3. Nomenclature

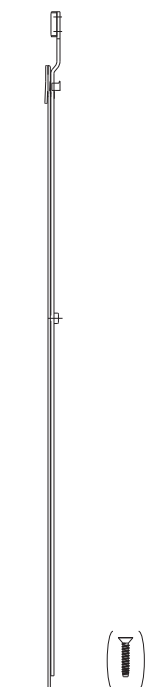
3.3 Joints

	Référence	Désignation Informations	Unité Vente UV / Botte
	300 500	Joint de vitrage Extérieur 3 mm EPDM, noir	100 m
	300 651	Joint de vitrage Extérieur 3 mm, Autoadhésif EPDM, noir	100 m
	304 651	Joint de vitrage Extérieur 5 mm, Autoadhésif EPDM, noir	100 m
	300 510	Joint de vitrage Intérieur 3 mm EPDM, Noir	100 m
	304 140	Joint de vitrage Intérieur 4 mm EPDM, Noir	100 m
	300 520	Joint de vitrage Intérieur 5 mm EPDM, Noir	100 m
	304 160	Joint de vitrage Intérieur 6 mm EPDM, Noir	100 m
	300 570	Joint de vitrage Intérieur 6 mm EPDM, Noir	100 m
	301 311	Joint d'étanchéité. A clipper dans les gorges intérieure et extérieure du profil Ouvrant RP 1821 EPDM, Noir	25 m
	301 330	Joint d'étanchéité latéral. A clipper dans la gorge du profil battue RP 1824. EPDM, Noir	100 m
	320 440	Brosse Nylon Hauteur : 9,25mm. Avec face Auto-adhésive. Peut remplacer le joint 301311 pour des châssis intérieurs uniquement.	50 m
	320 450	Brosse Nylon Ht : 5mm. Avec face Auto-adhésive. Fournie dans le kit RP 550101	1 m

Sous réserve d'erreurs et de modifications.

3. Nomenclature

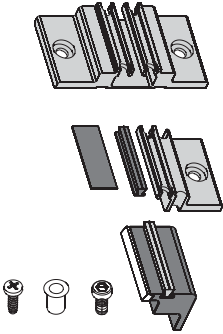
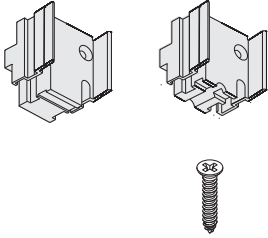
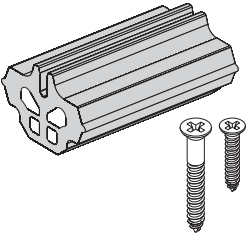
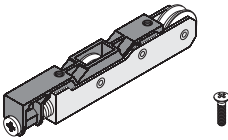
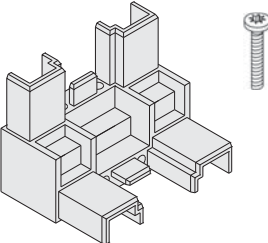
3.4 Accessoires Références 100 000 à 199 999 Poignées et prolongateurs

	Référence	Désignation Informations	Unité Vente UV / Botte
 <p>Mise en oeuvre : Chap 6.02</p>	150 450	<p>Prolongateur</p> <p>Les vis indiquées ci-dessous sont nécessaires pour la fixation du prolongateur :</p> <p>3x Ref: 601 170 Vis à tête autotaraudeuse tête fraisée B 3,9x19, Inox A2</p> <p>Attention: Les vis doivent être commandées séparément</p>	1 Ensemble

3. Nomenclature

3.5 Accessoires Références 500 000 - 599 999

Tous les kits ci-dessous sont prévus pour la fabrication d'un chassis complet

	Référence	Désignation Informations	Unité Vente
	550 101	Pièce centrale d'étanchéité La référence comprend : 1x Pièce centrale haute, Alu (Ref : 550 111) 1x Pièce centrale basse, Alu (Ref : 550 120) 1x Pièce complémentaire basse (550 130) 3x Vis HC à 6 pans creux M 5x12 Inox A2 (Ref: 601 220) 2x Vis autotaraudeuses TF 3,9x19 mm Inox A2, Empreinte B (Ref: 601 220) 3x Inserts M5, A2 (Ref: 620 130) 200 mm Joint de calfeutrement (Ref: 301 340) 200 mm Brosse Nylon (Ref: 320 450)	1 Ensemble
Mise en oeuvre : Pages 5.A.10 (Schéma A), 5.C.15 (Schéma C), 5.D.12 (Schéma D), 5.F.18 (Schéma F).			
	550 200	Pièces de guidages Pour Schémas A et C La référence comprend : 3x Pièces (Ref: 550 010). A visser sur l'ouvrant latéral en partie haute sur panneaux coulissant et fixe et en partie basse sur panneau fixe. 1x Pièce (550 020). A visser sur l'ouvrant latéral en bas sur le panneau coulissant. 8x Vis à tôle autotaraudeuses TF 3,9x22, Inox A2, Empreinte B (Ref: 601 250)	1 Ensemble
Mise en oeuvre : P. 5.A.07, 5.A.08, 5.C.11, 5.C.12.			
	550 210	Embouts pour fixation des panneaux fixes sur le cadre dormant Pour Schémas A et C La référence comprend : 5x Embouts noirs en E.P.D.M. rigide longueur : 80mm (Ref: 322 031) 8x Vis à tôle autotaraudeuses TF 3,9x22, Inox A2, Empreinte B (Ref: 601 250) 3x Vis TF, 4,8x50, Inox A2, Empreinte B (Ref: 601 240)	1 Ensemble
Mise en oeuvre : P. 5.A.08 et 5.C.12			
	550 220	Galets de roulement La référence comprend : 2x Galets avec roulette nylon (Ref: 150 510) Poids Maxi : 150 kgs par panneau 4x Vis TF M5x10, Inox A2 Empreinte B (Ref: 601 150)	1 Ensemble
Mise en oeuvre : P. 6.07.01			
	550 230	Equerre d'assemblage du cadre Dormant Cette référence comprend : 4x Equerres en alliage de Zinc (Ref: 550 030) 16x Vis de fixation M 6x40 avec rondelle d'étanchéité empreinte Torx (Ref: 605 211)	1 Ensemble
Mise en oeuvre : P 5.A.09, 5.C.13, 5.D.11 et 5.F.16			

Nota : TF : Tête Fraisée - Empreinte B : Cruciforme - HC : Tête Cylindrique

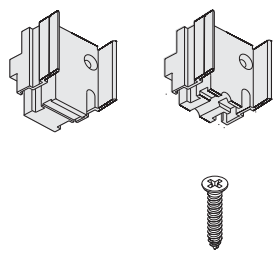
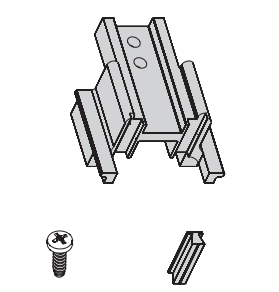
3.5.01

Sous réserve d'erreurs et de modifications.

3. Nomenclature










3.5 Accessoires Références 500 000 - 599 999

Tous les kits ci-dessous sont prévus pour la fabrication d'un chassis complet

	Référence	Désignation Informations	Unité Vente
 <p>Mise en oeuvre : P. 5.D.09, 5.D.10, 5.F.14 et 5.F.15</p>	550 300	<p>Pièces de guidages. Pour Schémas D et F La référence comprend :</p> <p>2x Pièces (Ref: 550 010). A visser sur les ouvrants latéraux en partie haute, coté battue centrale.</p> <p>2x Pièces (Ref: 550 020). A visser sur les ouvrants latéraux en partie basse, coté battue centrale.</p> <p>8x Vis à tôle autotaraudeuses TF 3,9x22, Inox A2, Empreinte B (Ref: 601 250)</p>	1 Ensemble
 <p>Mise en oeuvre : P. 6.08.01</p>	550 400	<p>Pièces de guidage optionnelles Pour Schémas A et D.</p> <p>2x Pièces (Ref: 550 410). A visser sur les ouvrants latéraux en partie haute, coté fixation sur cadre Dormant.</p> <p>4x Vis à tôle autotaraudeuses 3,9x13mm tête bombée, Empreinte BInox A2 (Ref: 601 160)</p> <p>200mm Brosse Nylon Ht 5mm auto-adhésive (Ref: 320 450)</p>	1 Ensemble

3. Nomenclature

3.6 Accessoires Références 600 000 - 699 999 Vis et de petites pièces



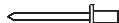



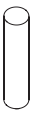

	Référence	Désignation Informations	Unité Vente
	601 150 *	Vis TF M5x10 Inox A2, Empreinte B Pour fixation des galets Fourni dans le pack 550 220	20 Pièces
 Mise en oeuvre : P. 6.02.01	601 160	Vis autotaraudeuse B 3,9x13mm tête bombée, Inox A2 Pour fixation de l'adaptateur RP 433550 sur le profil Ouvrant RP 1821	20 Pièces
 Mise en oeuvre : P. 6.01.01, 6.01.02, 6.02.01	601 170	Vis autotaraudeuse TF 3,9x19mm Empreinte B, Inox A2 Pour fixation des prolongateurs sur le profil ouvrant	20 Pièces
	601 220 *	Vis HC à 6 pans creux M 5x12 Inox A2 Pour fixation des pièces centrales d'étanchéité sur la dormant. Fourni dans le pack RP 550 101	20 Pièces
	601 230 *	Vis autotaraudeuse TF 3,9x28mm Empreinte B, Inox A2 Pour fixation des ferrures Fourni dans les packs RP 998 020 et RP 998 030.	20 Pièces
	601 240 *	Vis TF, 4,8x50, Inox A2, Empreinte B Pour fixation des embouts rigides sur profil cadre Utilisation sur panneau fixe. Fourni dans le pack RP 550 210	20 Pièces
	601 250 *	Vis à tôle autotaraudeuses TF 3,9x22, Inox A2, Empreinte B Fourni dans les packs : RP 550 200, 550 300, 550 210, 998 020 et 998 030	20 Pièces
	601 260 *	Vis TF M4x16mm Inox A2, Empreinte B Fourni dans le pack RP 998040	20 Pièces
	601 270 *	Vis HC à 6 pans creux M 5x25 Inox A2 Fourni dans le pack RP 998050	20 Pièces

Nota : TF : Tête Fraisée - Empreinte B : Cruciforme - HC : Tête Cylindrique

* Toutes ces références sont fournies dans les kits "accessoires".
 Elles serviront en cas de casse ou de perte.

3. Nomenclature

3.6 Accessoires Références 600 000 - 699 999 Vis et de petites pièces

	Référence	Désignation Informations	Unité Vente
	605 211 *	Vis de fixation M 6x40 avec rondelle d'étanchéité empreinte Torx Pour fixation des équerres dans le dormant Fourni dans le pack 550 230	100 Pièces
	620 130 *	Insert M5, A2 Pour fixation des pièces centrales d'étanchéité sur le dormant. Fourni dans le pack RP 550 101	20 Pièces
	620 140	Rivet, Ø4x8mm Tête en Aluminium / Corps en Inox Pour fixation des clips de parclozes RP 671 030 Pour fixation du profil Battue Rp1824 sur l'ouvrant	100 Pièces
	651 140	Busette d'évacuation des eaux d'infiltration Matière Plastique, Noire.	10 Pièces
	651 150	Bouchon EPDM Noir A Clipper sur le profil seuil RP 1823	5 Pièces
	655 140	Goulotte de drainage en Polyamide longueur = 11 mm	10 Pièces
	660 150 *	Axe, Ø4x22mm DIN 7, A2 Pour fixation de la gache de sol Fourni dans le pack RP 998 050	20 Pièces
	671 030	Clips pour fixation des parclozes Inox	50 Pièces

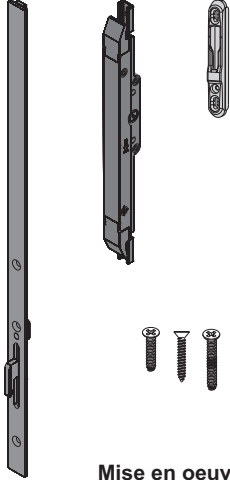
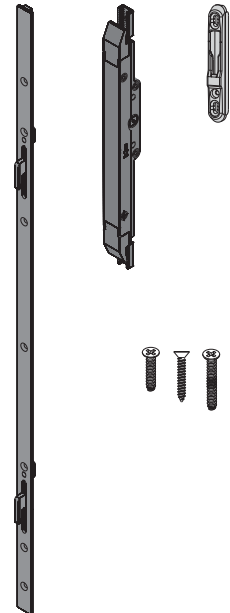
Nota : TF : Tête Fraisée - Empreinte B : Cruciforme - HC : Tête Cylindrique

* Toutes ces références sont fournies dans les kits "accessoires".
 Elles serviront en cas de casse ou de perte.

Sous réserve d'erreurs et de modifications.

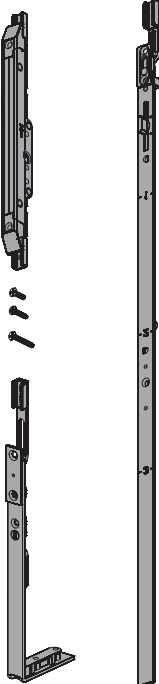
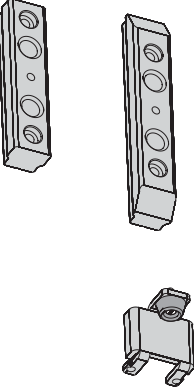
3. Nomenclature

3.7 Accessoires Références 900 000 - 999 999 Ferrures

	Référence	Désignation Informations	Unité Vente UV / Botte
 <p>Mise en oeuvre : Page 6.01.01</p>	998 020	Ferrure complète à 2 points de verrouillage. Pour schémas A et D La référence comprend : 1x bloc serrure central avec empreinte pour carré de 7 mm (Ref: 150 040) 2x Tringles haute et basse Lg 390mm avec 1 crochet de verrouillage (Ref: 150 410) 2x gaches 18mm (Ref: 150 470) 2x Vis autotaraudeuse TF 3,9x28mm Empreinte B, Inox A2 (Ref: 601 230) 6x Vis autotaraudeuse TF 3,9x19mm Empreinte B, Inox A2 (Ref: 601 170) 6x Vis à tôle autotaraudeuses TF 3,9x22, Inox A2, Empreinte B (Ref: 601 250)	1 Ensemble
 <p>Mise en oeuvre : Page 6.01.02</p>	998 030	Ferrure complète à 4 points de verrouillage. Pour schémas A et D La référence comprend : 1x bloc serrure central avec empreinte pour carré de 7 mm (Ref: 150 040) 2x Tringles haute et basse Lg 760mm avec 2 crochets de verrouillage (Ref: 150 440) 4x gaches 18mm (Ref: 150 470) 2x Vis autotaraudeuse TF 3,9x28mm Empreinte B, Inox A2 (Ref: 601 230) 10x Vis autotaraudeuse TF 3,9x19mm Empreinte B, Inox A2 (Ref: 601 170) 12x Vis à tôle autotaraudeuses TF 3,9x22, Inox A2, Empreinte B (Ref: 601 250)	1 Ensemble

3. Nomenclature

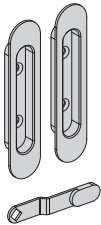
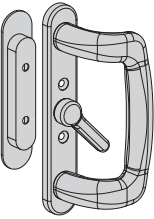
3.7 Accessoires Références 900 000 - 999 999 Ferrures

	Référence	Désignation Informations	Unité Vente UV / Botte
	998 040	<p>Ferrure Pour schémas D et F</p> <p>1x bloc serrure central avec empreinte pour carré de 7 mm (Ref: 150 040) 2x Prolongateurs (Ref 150 450) 2x Renvois d'angle (Ref : 150 490) 8x Vis autotaraudeuse TF 3,9x19mm Empreinte B, Inox A2 (Ref: 601 170) 2x Vis autotaraudeuse TF 3,9x28mm Empreinte B, Inox A2 (Ref: 601 230) 4x Vis TF M4x16mm Inox A2, Empreinte B (Ref : 601260)</p> <p>ATTENTION : Suivant la hauteur du châssis d'autres prolongateurs (150 450) devront être mis en oeuvre. Ces prolongateurs seront à commander à part sous la ref : RP 150450</p>	1 Ensemble
 <p>Mise en oeuvre : Page 6.01.02</p>	998 050	<p>Gâche de fermeture</p> <p>1x Gâche haute (Ref : 150 520) 1x Gâche basse (Ref : 150 530) 2x embouts de blocage (Ref : 550 050) 4x Vis autotaraudeuse B 3,9x13mm tête bombée, Inox A2(Ref : 601 160) 4x Vis HC à 6 pans creux M 5x25 Inox A2 (Ref : 601 270) 4x Insert M5, A2 (Ref : 620 130) 2x Axes de blocage, Ø4x22mm DIN 7, A2 (Ref : 660 150)</p>	1 Ensemble

Sous réserve d'erreurs et de modifications.

3. Nomenclature

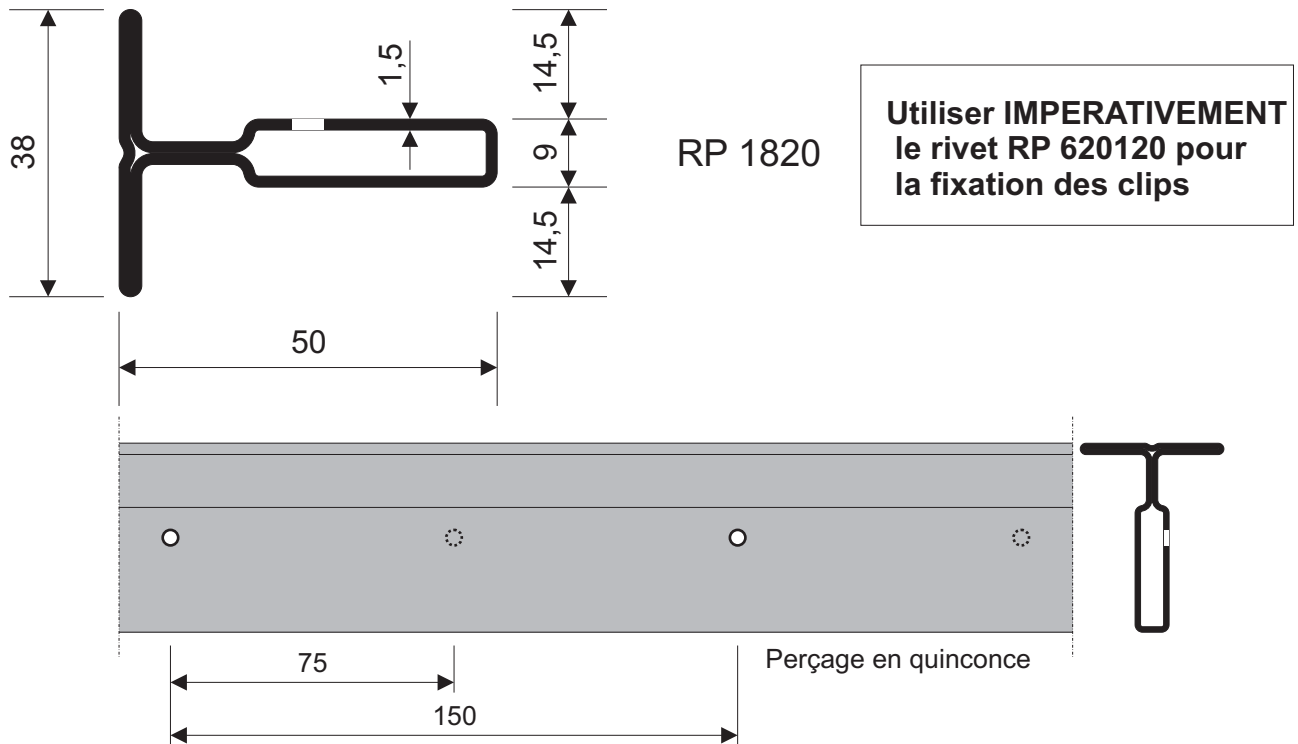
3.8 Accessoires Références 900 000 - 999 999 Ferrures

	Référence	Désignation Informations	Unité Vente UV / Botte
	998 061	Kit poignée 2 poignée coquille tige carrée 7 mm levier rotatif noir chromé les vis de fixation	1 Ensemble
	998 070	Système d'ouverture du panneau La référence comprend : 1 poignée Blanche RAL 9016 avec verrou de condamnation 1 poignée coquille extérieure tige carrée 7 mm les vis de fixation	1 Ensemble

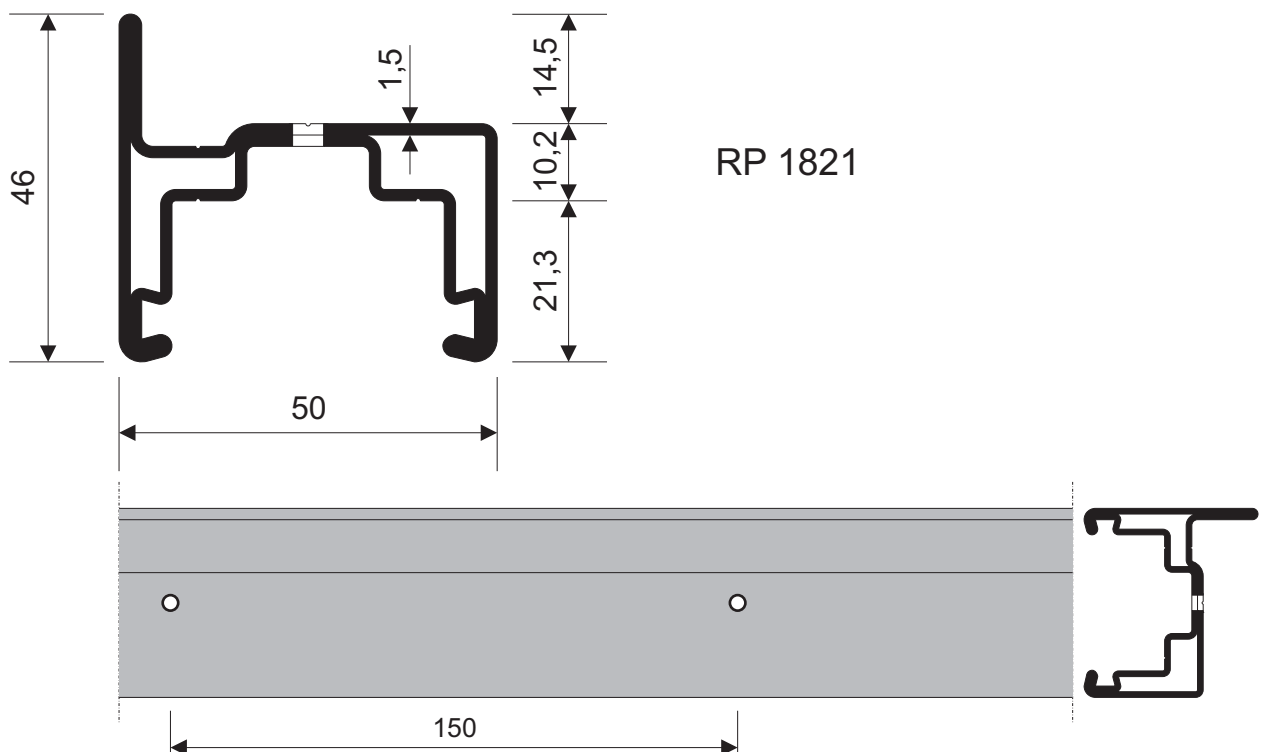
4. Nomenclature détaillée

4.1 Profils

Traverse intermédiaire RP 1820. Profil Livré prépercé



Profil Ouvrant RP 1821. Profil Livré prépercé

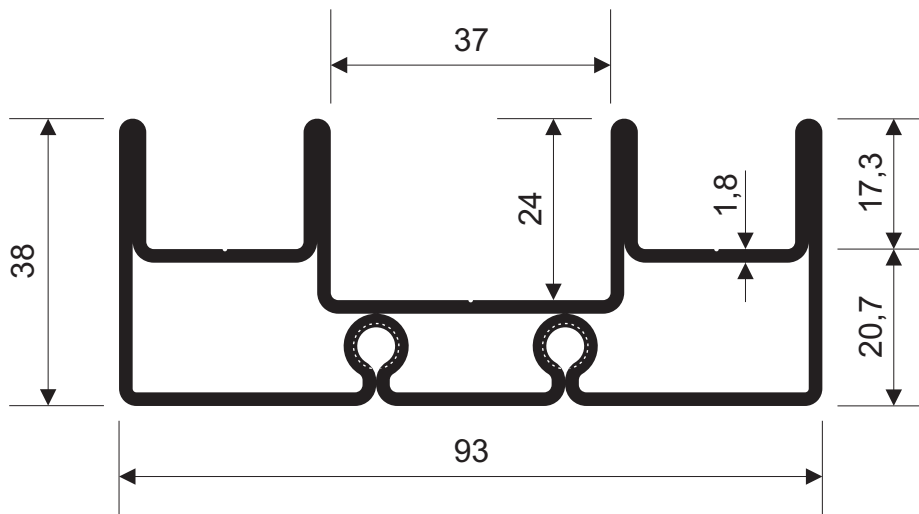


Sous réserve d'erreurs et de modifications.

4. Nomenclature détaillée

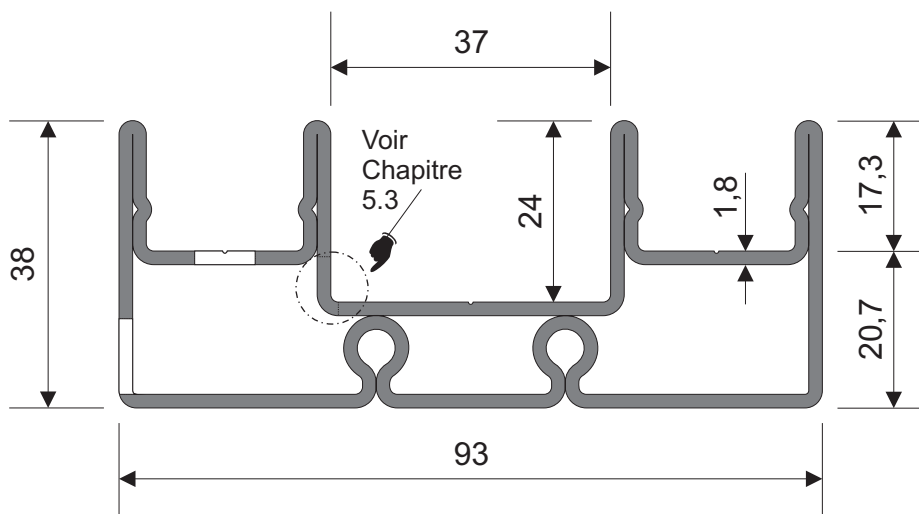
4.1 Profils

Profil Dormant RP 1822 (Acier Sendzimir)

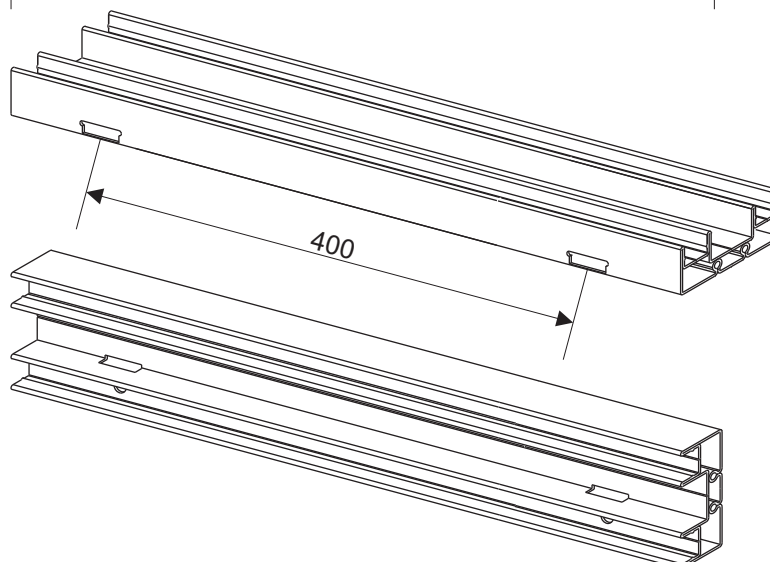


RP 1822

Profil Dormant RP 1823 (Inox) - Traverse basse



RP 1823
 Inox

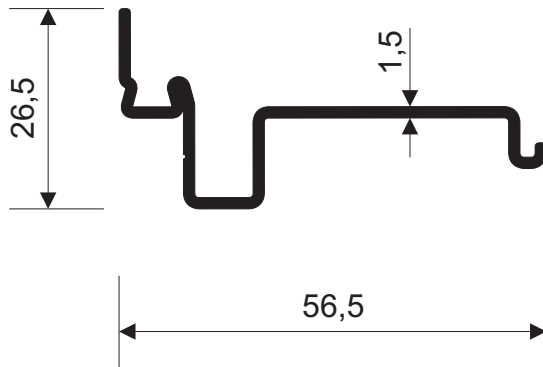


Sous réserve d'erreurs et de modifications.

4. Nomenclature détaillée

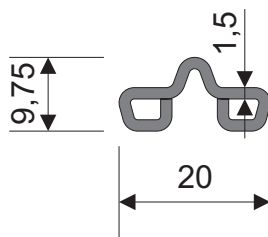
4.1 Profils complémentaires

**Profil Cache RP 1824. A visser sur le profil RP 1821 vertical
 Au niveau d'une jonction entre 2 panneaux**



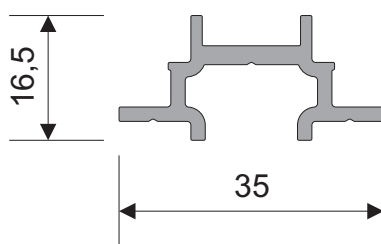
RP 1824
 Acier Sendzimir

Chemin de roulement RP 1825. Se clipse sur le profil seuil RP 1823



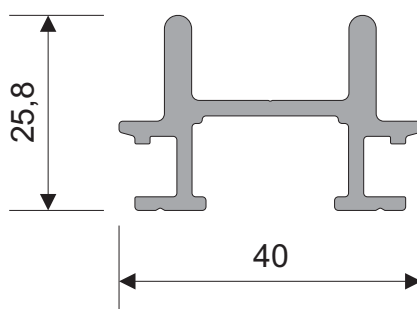
RP 1825
 Inox

Profil d'adaptation RP 433550. Pour fixation de la ferrure



433 550
 Aluminium

Profil d'adaptation RP 433560. Pour fixation de la ferrure entre 2 panneaux coulissants



433 560
 Aluminium

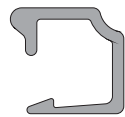
4. Nomenclature détaillée

4.2 Parcloses

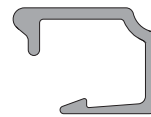
Parcloses Aluminium



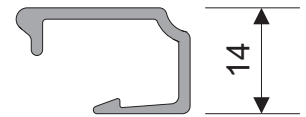
403 310
 11 mm



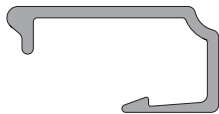
403 320
 15 mm



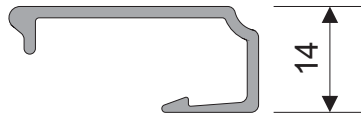
403 330
 19 mm



403 340
 23 mm



403 370
 28 mm



403 360
 33 mm



403 410
 11 mm



403 420
 15 mm



403 430
 19 mm







403 470
 28 mm

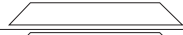




5.1 Schéma A

5.1.1 Listing des profils pour un ensemble complet


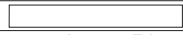
Profils

Ref.	Pos.	Quantité	Position	Découpe	Dessin	Laquage
<i>Elements du cadre</i>						
RP 1822	1.1*	1x	Dormant bas	LHT - 76mm =		•
	1.2	2x	Dormant latéral	LHT - 76mm =		•
RP 1823	1.3*	1x	Traverse basse	LHT - 76mm =		•
			0 - 629 mm	Variante A		
			630 - 1029 mm	Variante B		
			1030 - 1429 mm	Variante A		
			1430 - 1829 mm	Variante B		
			1830 - 2229 mm	Variante A		
			2230 - 2629 mm	Variante B		
			2630 - 3029 mm	Variante A		
			3030 - 3429 mm	Variante B		
			3430 - 3829 mm	Variante A		
			3830 - 4229 mm	Variante B		
			4230 - 4629 mm	Variante A		
			4630 - 5029 mm	Variante B		
			5030 - 5429 mm	Variante A		
5430 - 5830 mm	Variante B					
RP 1825	1.4	1x	Chemin de Roulement	LHT - 60mm =		

Panneau fixe

RP 1821	2.1*	1x	Traverse haute	$(LHT - 13mm)/2 =$		•
	2.2*	1x	Ouvrant latéral	HHT - 60mm =		•
	2.3	1x	Ouvrant latéral	HHT - 60mm =		•
	2.4*	1x	Traverse basse	$(LHT - 13mm)/2 =$		•
RP 1824	2.5*	1x	Profil de battue	HHT - 60mm =		•

Panneau coulissant

RP 1821	3.1	1x	Traverse haute	$(LHT - 13mm)/2 =$		•
	3.2	1x	Ouvrant latéral	HHT - 60mm =		
	3.3	1x	Ouvrant latéral	HHT - 60mm =		
	3.4	1x	Traverse basse	$(LHT - 13mm)/2 =$		
RP 1824	3.5*	1x	Profil de battue	RAH - 60mm =		•
433 550	3.6	1x	Profil Adaptateur pour quincaillerie	Découpe suivant Plans		•
	3.7	1x	Profil Adaptateur pour quincaillerie	"		•

HHT = Hauteur Hors-Tout, LHT = Largeur Hors-Tout

Parcloses et joints de vitrage

Mise en place des parcloses et les joints de vitrage int. et ext. : Se référer au tableau Page 1.4	(•)
--	-----

*) Usinages des profils AVANT laquage : Voir pages suivantes

- Pièces à laquer

5.1 Schéma A

5.1.2 Listing des accessoires pour un ensemble complet

Accessoires

Ref.	Quantité	Description	Laquage
301 311	__ Mètres	Joint d'étanchéité intérieur et extérieur, EPDM	
301 330	__ Mètres	Joint pour profil de battue RP 1824, EPDM	
550 101	1 boîte	Kit pour étanchéité haute et basse sur Dormant (Cf Page 5.A.10)	
		1x 550 111 Pièce de fixation haute, Alu	•
		1x 550 120 Pièce de fixation basse, Alu	•
		1x 550 130 Capot, matière plastique	
		2x 601 170 Vis autotaraudeuse TF 3,9x19, A2, empreinte B	
		3x 601 220 Vis HC à 6 pans creux M5x12, A2	
		3x 620 130 Rivet M5, A2	
		200mm 301 340 Bande adhésive	
		200mm 320 450 Joint Brosse Ht : 5mm	
550 200	1 boîte	Kit pour guidage latéral haut et bas des 2 panneaux (5.A.07 - 08)	
		3x 550 010 Pièce d'extrémité à fixer en bout du profil RP 1824	
		1x 550 020 Idem, à fixer en partie basse du panneau ouvrant	
		8x 601 250 Vis autotaraudeuse TF 3,9x22, A2, empreinte B	
550 210	1 boîte	Kit pour fixation du panneau fixe dans le dormant (Cf Page 5.A.08)	
		5x 322 031 Embout noir EPDM rigide, 80mm long	
		8x 601 250 Vis autotaraudeuse TF 3,9x22, A2, empreinte B	
		3x 601 240 Vis autotaraudeuse TF 4,8x50, A2, empreinte B	
550 230	1 boîte	Kit pour assemblage du cadre Dormant (Cf Page 5.A.09)	
		4x 550 030 Equerre d'assemblage, Alliage de Zinc	•
		16x 605 211 Vis de fixation	
601 160	_ Pièces	Vis autotaraudeuse tête bombée B3,9x13mm, A2 (Cf Page 6.02.01)	
620 140	_ Pièces	Rivet Ø4x8mm pour fixation des clips de parclosse (Cf Page 5.A.08)	
651 140	_ Pièces	Busette d'évacuation noire, Matière plastique (Cf Page 5.A.10)	
655 140	_ Pièces	Goulotte de drainage, Polyamide (Cf Page 5.A.08)	
651 150	_ Pièces	Bouchon noir	
671 030	_ Pièces	Clips de fixation des parcloses , Inox (Cf Page 5.A.08)	

Quincailleries

Ref.	Quantité	Description	Laquage
150 450	_ Pièces	Prolongateur optionnel (Cf Pages 6.03.02 à 6.03.04)	
998 070	1 Pièce	Poignée, blanche RAL 9016	
550 220	1 boîte	Galet de roulement (Cf Page 6.05)	
		2x 150 510 Galet avec roulette Nylon,	
		4x 601 150 Vis TF M5x10, A2, empreinte B	
998 020	1 boîte	Kit Quincaillerie pour Fenêtre	
		1x 150 040 Coffre central	
		2x 150 410 Tringle Lg 390mm avec 1 crochet de verrouillage	
		2x 150 470 Gâche 18mm	
		2x 601 230 Vis autotaraudeuse TF, 3,9x28, A2, Empreinte B	
		6x 601 170 Vis autotaraudeuse TF 3,9x19, A2, empreinte B	
		6x 601 250 Vis autotaraudeuse TF B 3,9x22, A2, empreinte B	
998 030	1 boîte	Kit Quincaillerie pour porte-Fenêtre	
		1x 150 040 Coffre central	
		2x 150 440 Tringle Lg 760mm avec 2 crochets de verrouillage	
		4x 150 470 Gâche 18mm	
		2x 601 230 Vis autotaraudeuse TF, 3,9x28, A2, Empreinte B	
		10x 601 170 Vis autotaraudeuse TF 3,9x19, A2, empreinte B	
		12x 601 250 Vis autotaraudeuse TF B 3,9x22, A2, empreinte B	

• Pièces à laquer

Sous réserve d'erreurs et de modifications.

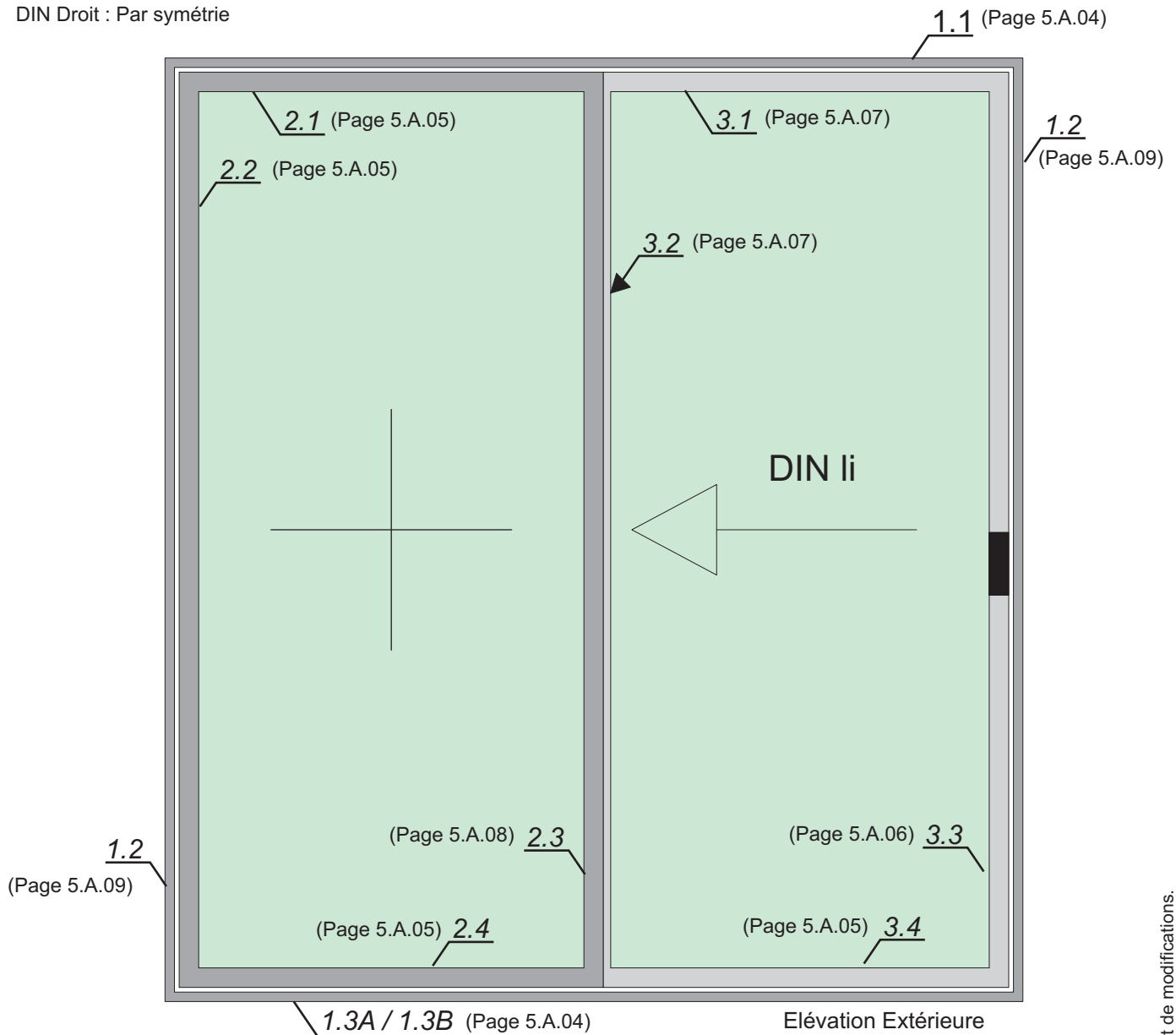
5.1 Schéma A

5.1.3 Elévation avec repérage des plans



Attention:

Présentation DIN Gauche
 DIN Droit : Par symétrie



Pos. 2.5 + 3.5 = Profil de battue RP 1824 (Page 5.A.05)

Pos. 1.4 = Chemin de roulement RP 1825 (Page 5.A.09)

Pos. 3.6 + 3.7 = Adaptateur pour quincaillerie RP 433550 (Page 6.01.01)

5.A.03

Sous réserve d'erreurs et de modifications.

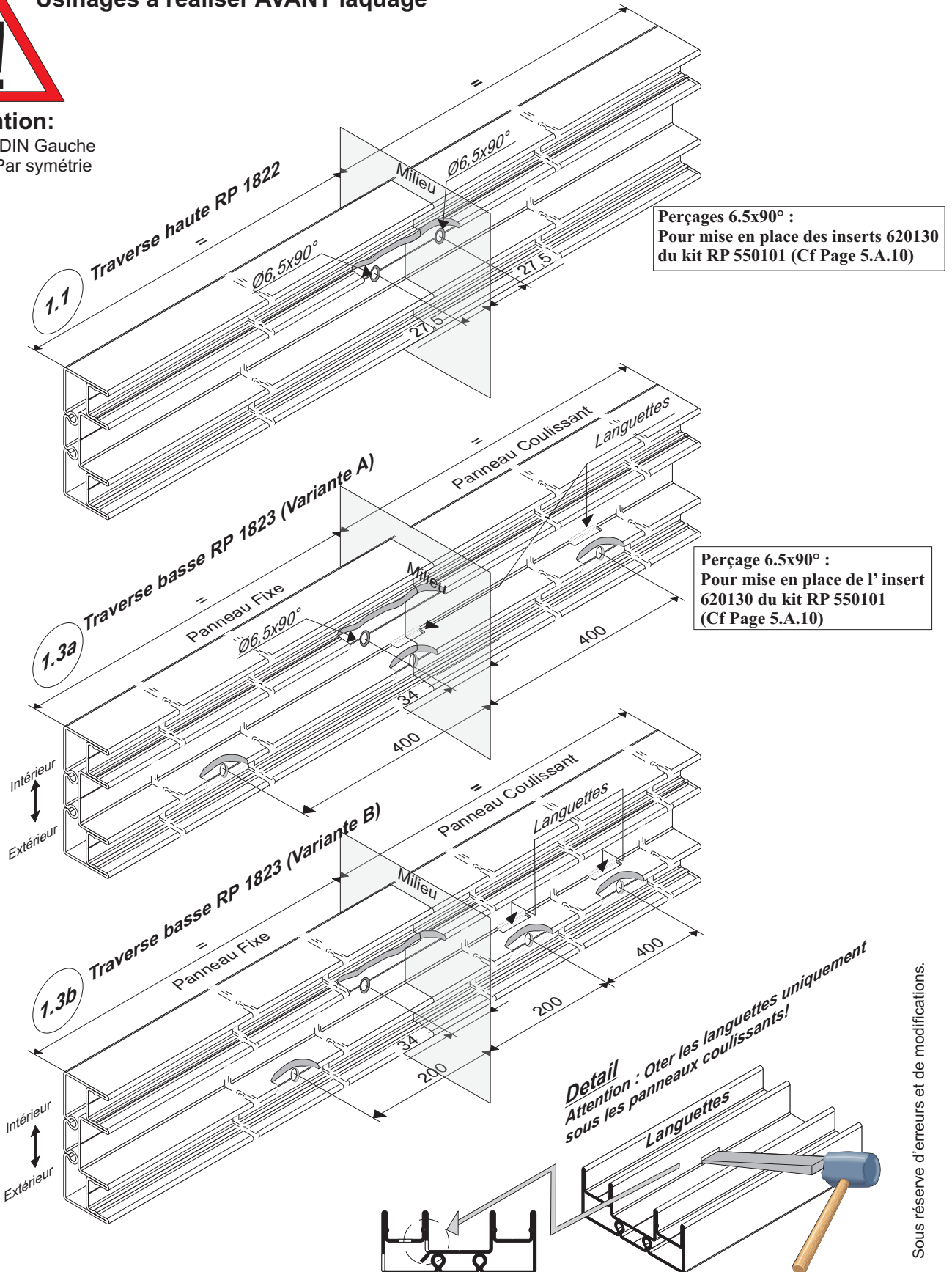
5.1 Schéma A

5.1.4 Profils Dormants Usinages à réaliser AVANT laquage



Attention:

Présentation DIN Gauche
 DIN Droit : Par symétrie



Sous réserve d'erreurs et de modifications.

Système Coulissant Atmosphère

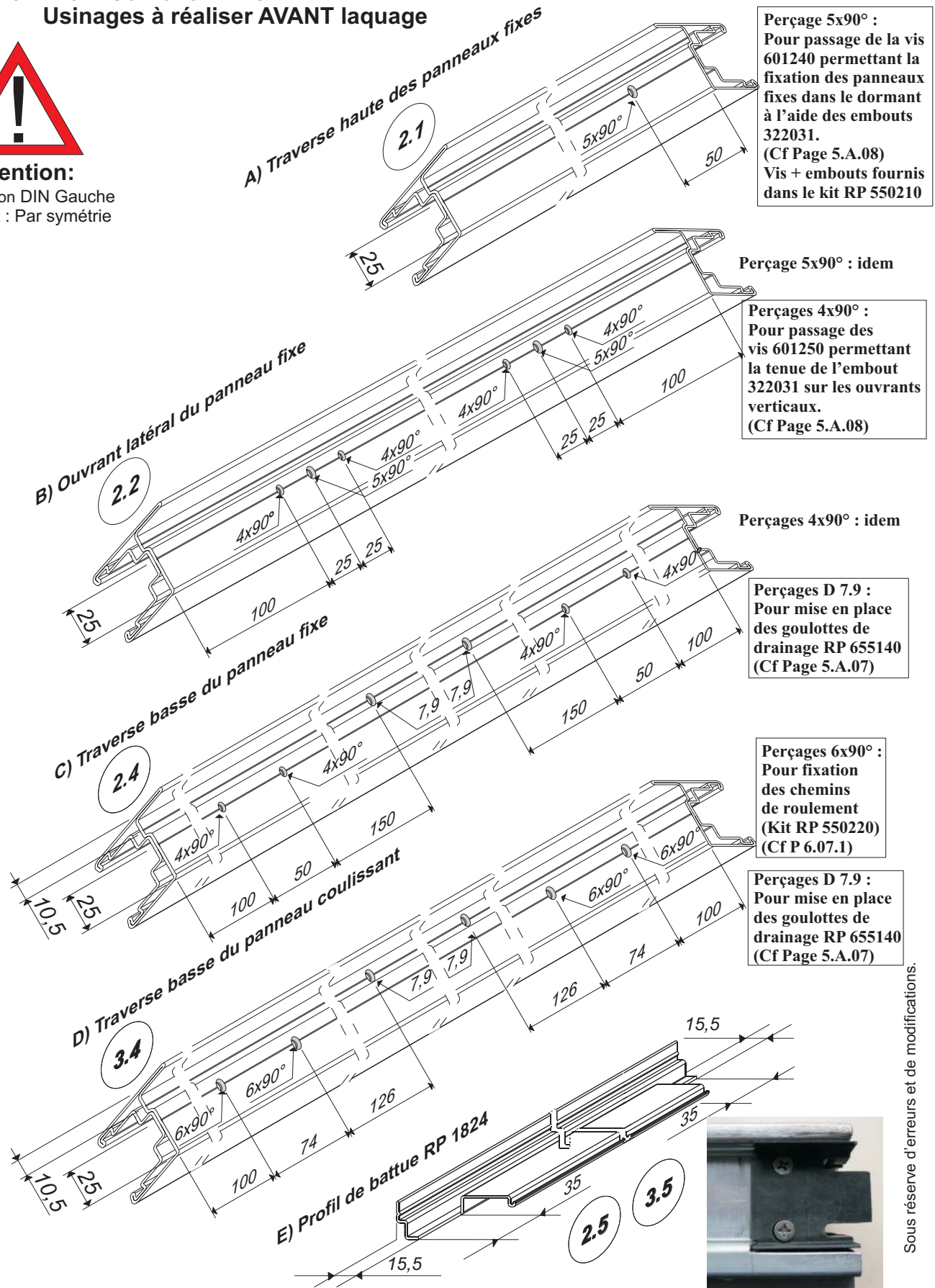
5.1 Schéma A

5.1.5 Profil Ouvrant RP 1821 Usinages à réaliser AVANT laquage



Attention:

Présentation DIN Gauche
DIN Droit : Par symétrie



Sous réserve d'erreurs et de modifications.



5.A.05

5.1 Schéma A

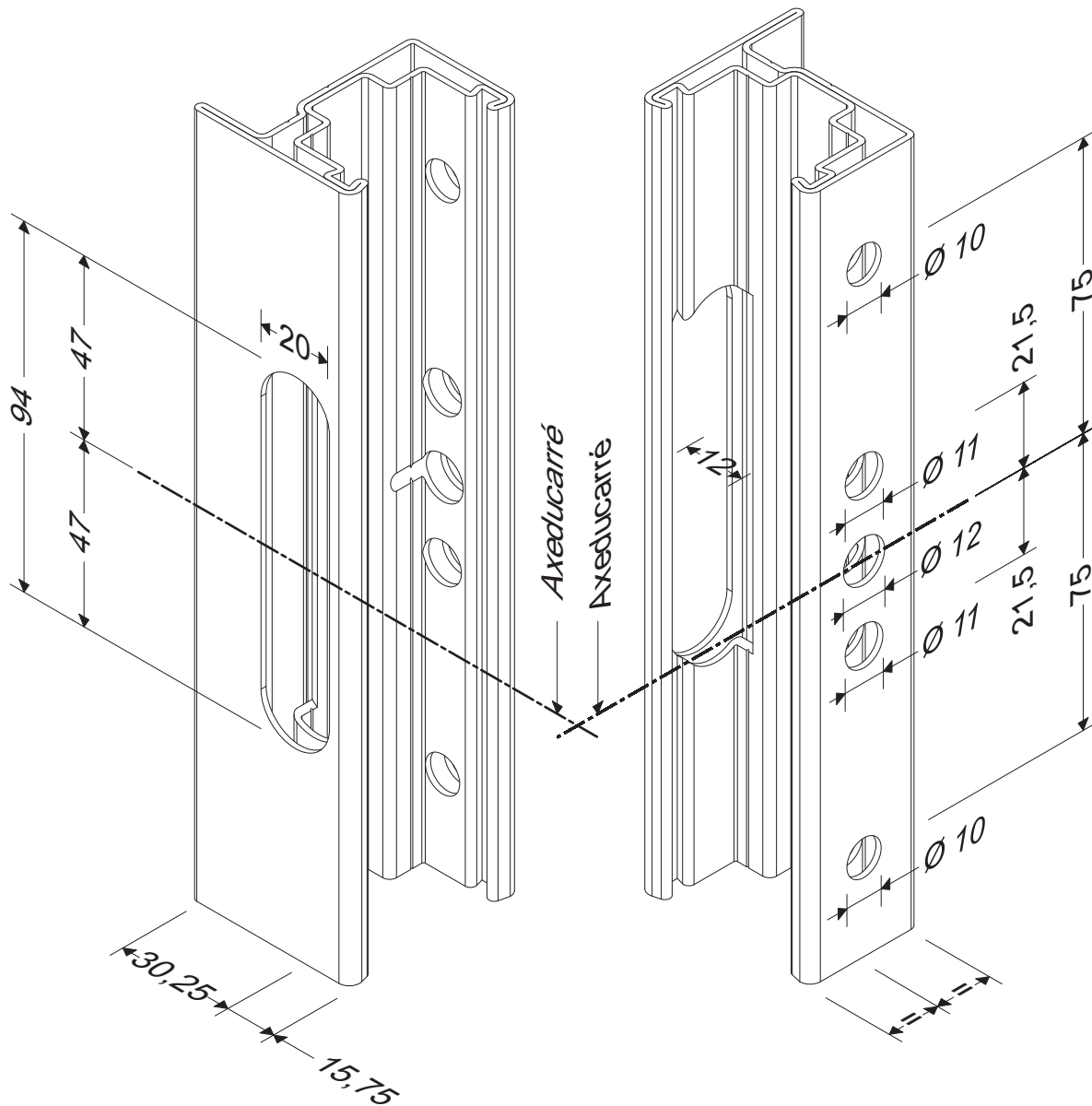
5.1.6 Usinages pour implantation des poignées* Usinages à réaliser AVANT laquage



Attention :

Présentation DIN Gauche
 DIN Droit : Par symétrie

3.3



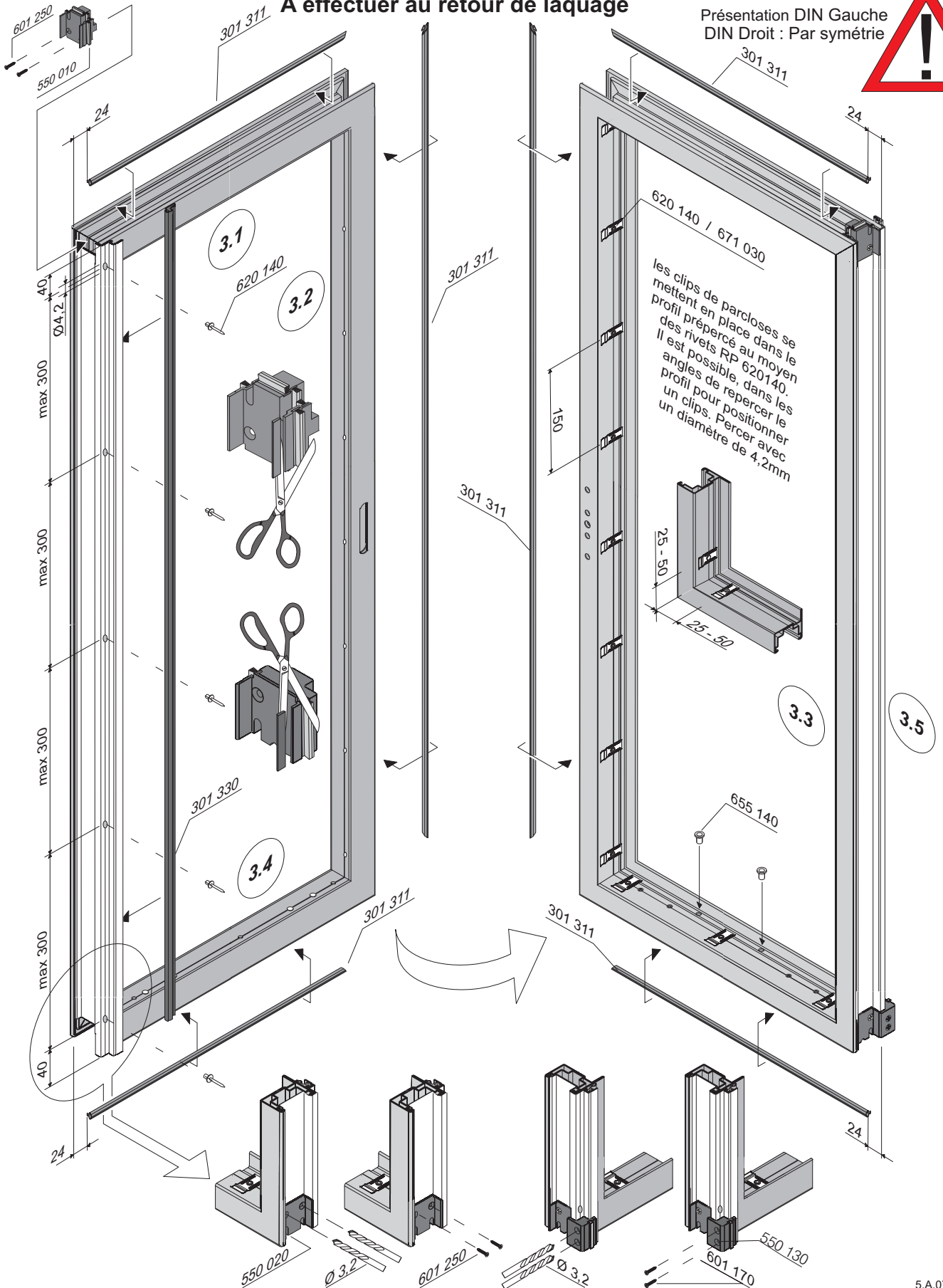
Sous réserve d'erreurs et de modifications.

5.1 Schéma A

5.1.7 Assemblage des pièces sur panneau COULISSANT A effectuer au retour de laquage

Attention :

Présentation DIN Gauche
DIN Droit : Par symétrie

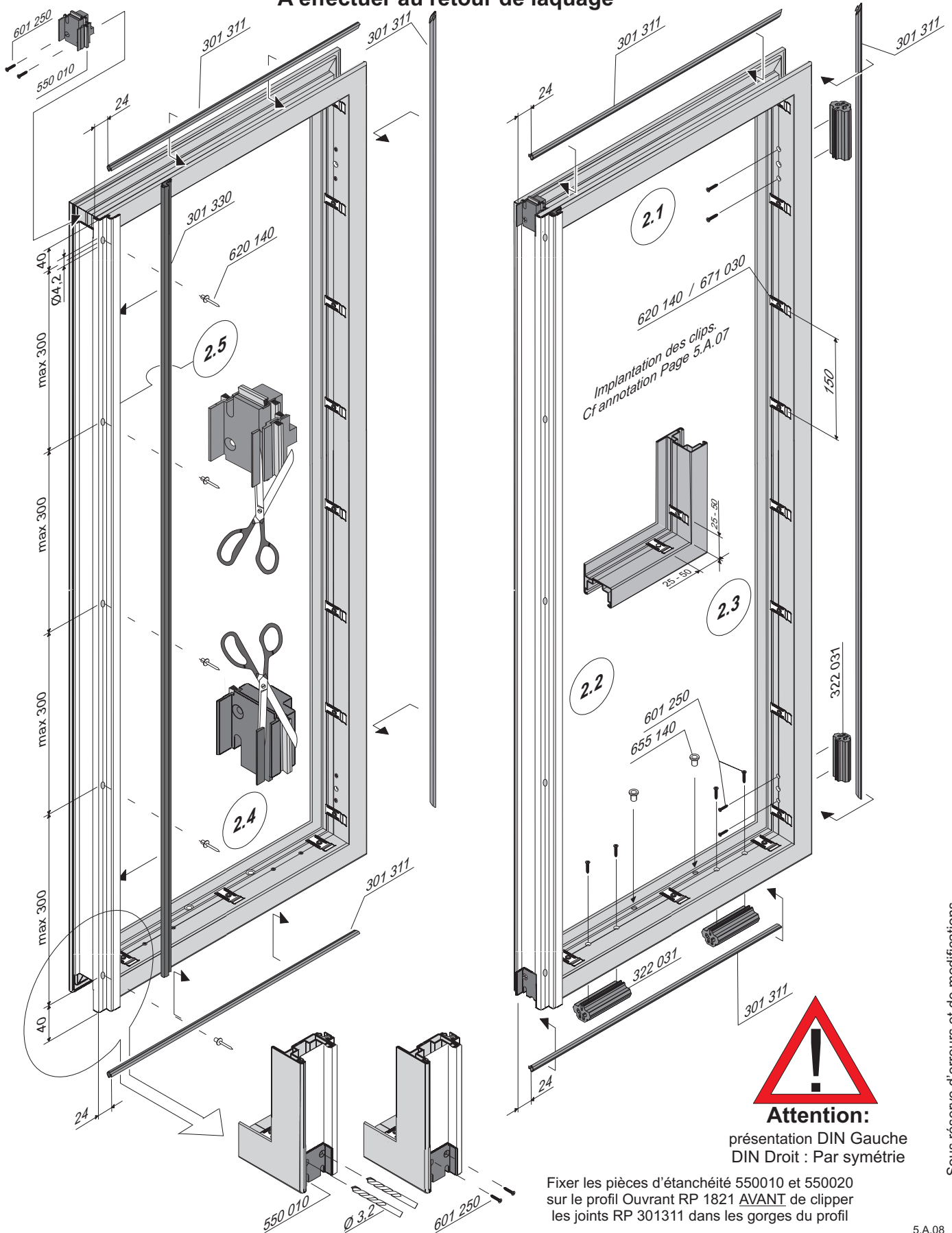


Sous réserve d'erreurs et de modifications.

5.A.07

5.1 Schéma A

5.1.8 Assemblage des pièces sur panneau **FIXE** A effectuer au retour de laquage



Sous réserve d'erreurs et de modifications.

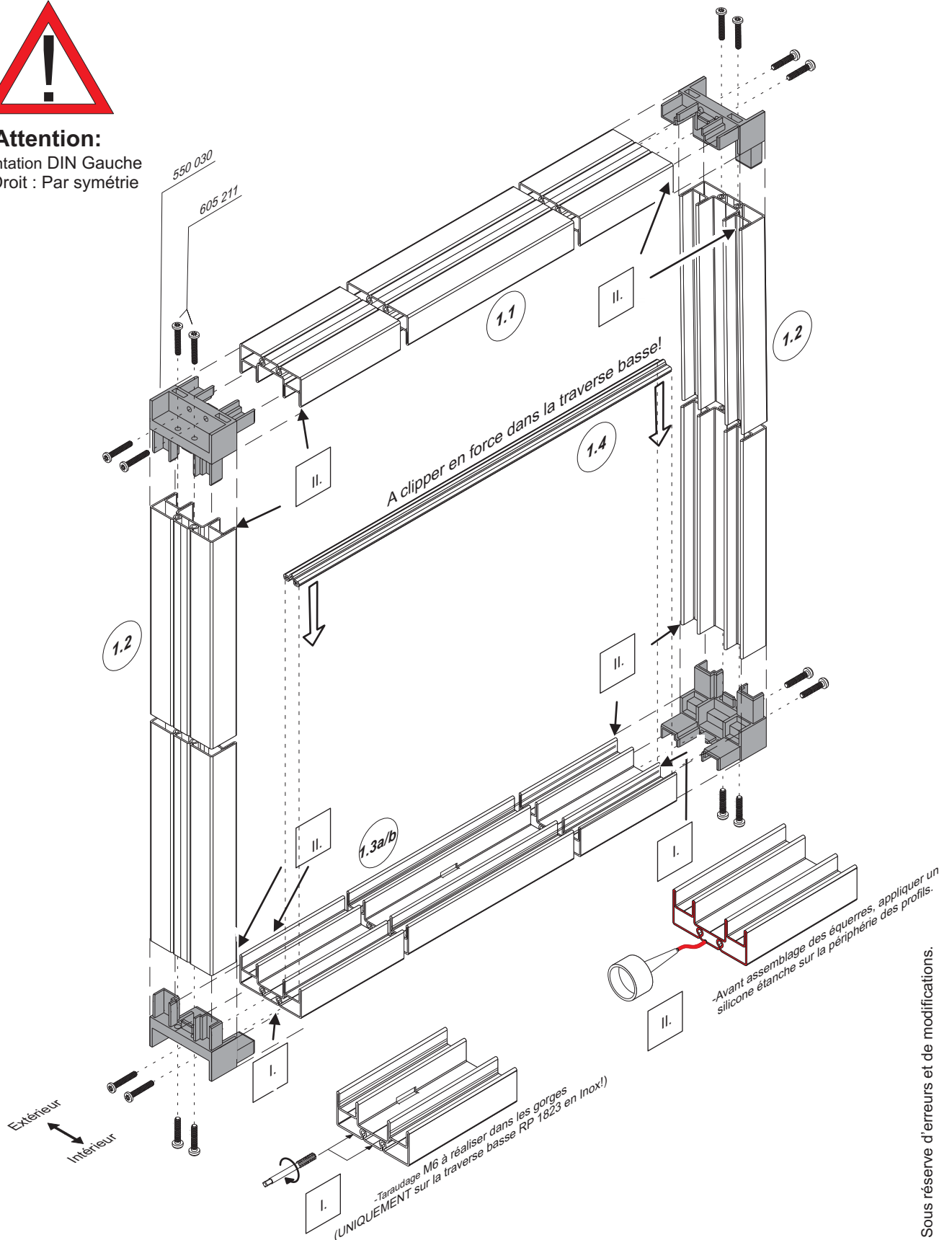
5.1 Schéma A

5.1.9 Assemblage du cadre Dormant



Attention:

Présentation DIN Gauche
 DIN Droit : Par symétrie



Sous réserve d'erreurs et de modifications.

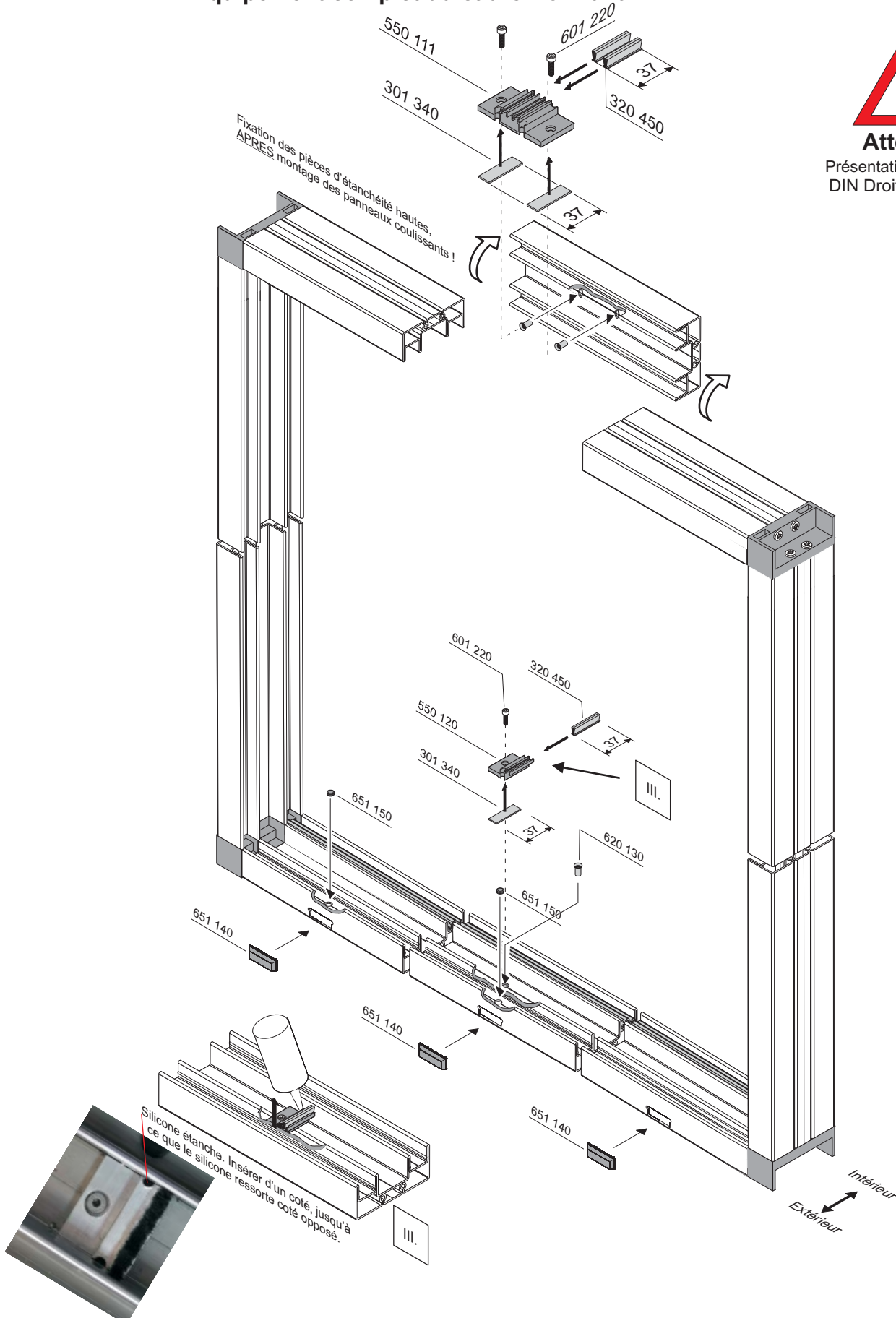
5.1 Schéma A

5.1.10 Equipement complet du cadre Dormant



Attention :

Présentation DIN Gauche
 DIN Droit : Par symétrie



Sous réserve d'erreurs et de modifications.

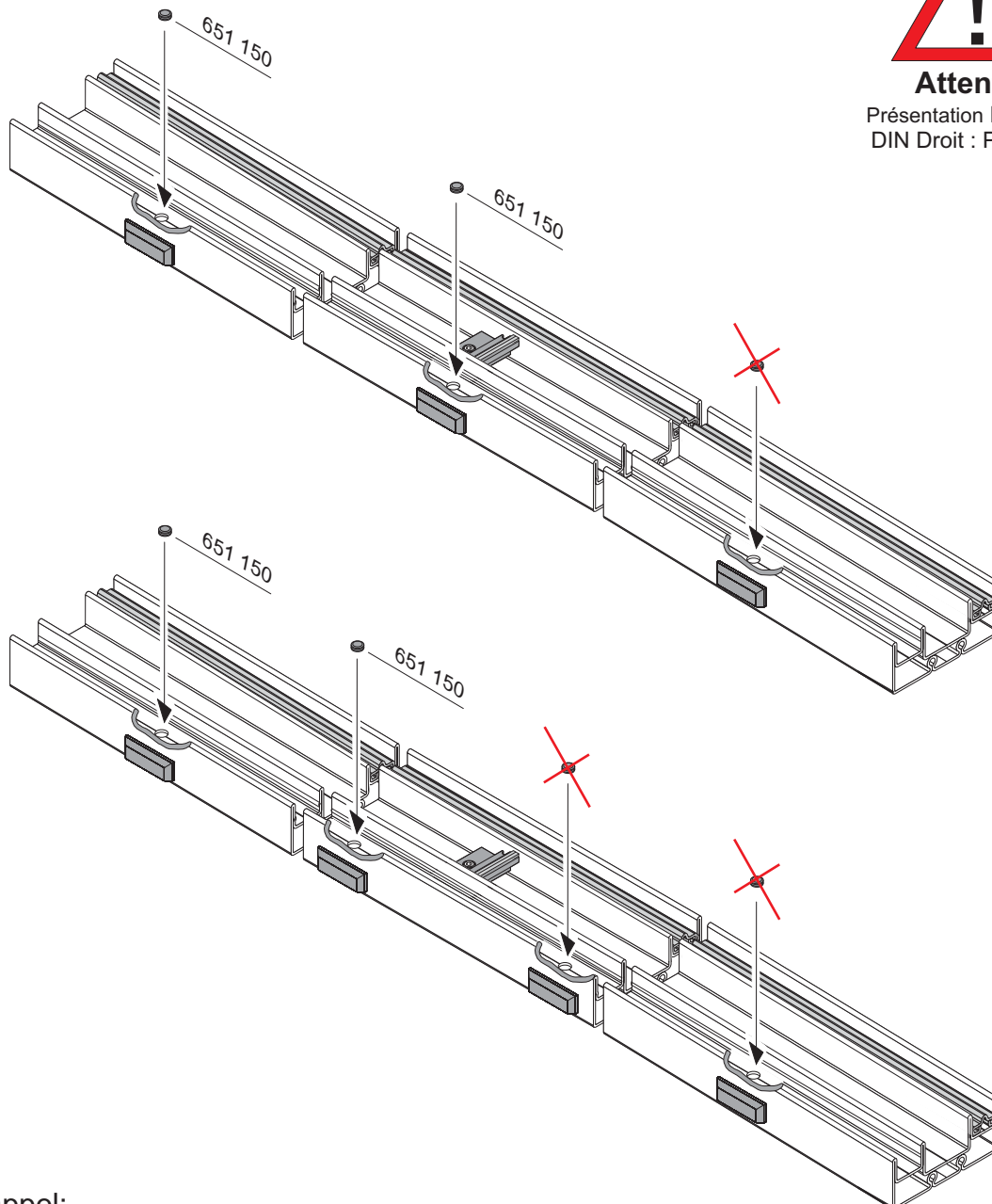
5.1 Schéma A

5.1.11 Bouchons pour traverse basse RP 1823



Attention :

Présentation DIN Gauche
 DIN Droit : Par symétrie








Rappel:

Il est déconseillé, pour des questions d'étanchéité, de percer la traverse basse d'un dormant en acier. Toutefois, pour des questions de fixation sur GO, il peut être nécessaire de percer la traverse basse RP 1823, en Inox. Après mise en place des vis, les trous devront être occultés par les bouchons RP 651150.






5.2 Schéma C

5.2.1 Listing des profils pour un ensemble complet

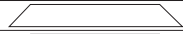
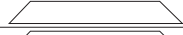



Profils

Art.-Nr	Pos.	Quantité	Position	Découpe	Dessin	Laquage
<i>Elements du cadre</i>						
RP 1822	1.1*	1x	Dormant bas	LHT - 76mm =		•
	1.2	2x	Dormant latéral	LHT - 76mm =		•
RP 1823	1.3*	1x	Traverse basse	LHT - 76mm =		•
			0 - 629 mm	Variante A		
			630 - 1029 mm	Variante B		
			1030 - 1429 mm	Variante A		
			1430 - 1829 mm	Variante B		
			1830 - 2229 mm	Variante A		
			2230 - 2629 mm	Variante B		
			2630 - 3029 mm	Variante A		
			3030 - 3429 mm	Variante B		
			3430 - 3829 mm	Variante A		
			3830 - 4229 mm	Variante B		
			4230 - 4629 mm	Variante A		
			4630 - 5029 mm	Variante B		
5030 - 5429 mm	Variante A					
5430 - 5830 mm	Variante B					
RP 1825	1.4	1x	Chemin Roulement G	(LHT/2) - 90mm =		
	1.5	1x	Chemin Roulement D	(LHT/2) - 90mm =		

Panneau fixe Gauche

RP 1821	2.1*	1x	Traverse haute	$(LHT + 27mm)/4 =$		•
	2.2*	1x	Ouvrant latéral	HHT - 60mm =		•
	2.3	1x	Ouvrant latéral	HHT - 60mm =		•
	2.4*	1x	Traverse basse	$(LHT + 27mm)/4 =$		•
RP 1824	2.5*	1x	Profil de battue	HHT - 60mm =		•

Panneau coulissant Gauche

RP 1821	3.1	1x	Traverse haute	$(LHT + 27mm)/4 =$		•
	3.2	1x	Ouvrant latéral	HHT - 60mm =		•
	3.3	1x	Ouvrant latéral	HHT - 60mm =		•
	3.4	1x	Traverse basse	$(LHT + 27mm)/4 =$		•
RP 1824	3.5*	1x	Profil de battue	RAH - 60mm =		•
433 550	3.6	1x	Profil Adaptateur pour quincaillerie	Découpe suivant Plans		•
	3.7	1x	Profil Adaptateur pour quincaillerie	"		

HHT = Hauteur Hors-Tout, LHT = Largeur Hors-Tout


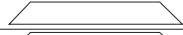




*) Usinages des profils AVANT laquage : Voir pages suivantes

• Pièces à laquer






5.2 Schéma C

5.2.2 Listing des profils pour un ensemble complet

Profils

Art.-Nr	Pos.	Quantité	Position	Découpe	Dessin	Laquage
<i>Panneau coulissant droit</i>						
RP 1821	4.1	1x	Traverse haute	$(LHT + 27mm)/4 =$		•
	4.2	1x	Ouvrant latéral	$HHT - 60mm =$		•
	4.3	1x	Ouvrant latéral	$HHT - 60mm =$		•
	4.4	1x	Traverse basse	$(HHT + 27mm)/4 =$		•
RP 1824	4.5*	1x	Profil Chicane	$HHT - 60mm =$		•
433 550	4.6	1x	Adaptateur	Découpe suivant Plans		•
	4.7	1x	Adaptateur	"		•
433 560	4.8	1x	Adaptateur 2	$HHT - 124mm =$		•

Panneau fixe Droit

RP 1821	5.1*	1x	Traverse haute	$(LHT + 27mm)/4 =$		•
	5.2*	1x	Ouvrant latéral	$HHT - 60mm =$		•
	5.3	1x	Ouvrant latéral	$HHT - 60mm =$		•
	5.4*	1x	Traverse basse	$(LHT + 27mm)/4 =$		•
RP 1824	5.5*	1x	Profil Chicane	$HHT - 60mm =$		•

HHT = Hauteur Hors-Tout, LHT = Largeur Hors-Tout

Parcloses et joints de vitrage

Mise en place des parcloses et les joints de vitrage int. et ext. : Se référer au tableau Page 1.4	(•)
--	-----

*) Usinages des profils AVANT laquage : Voir pages suivantes

- Pièces à laquer

5.2 Schéma C

5.2.3 Listing des accessoires pour un ensemble complet

Accessoires

Art.-Nr	Quantité	Description	Laquage
301 311	__ Metres	Joint d'étanchéité intérieur et extérieur, EPDM	
301 330	__ Metres	Joint pour profil chicane RP 1824, EPDM	
550 101	2 boîtes	Kit pour étanchéité haute et basse sur Dormant (Cf Page 5.C.15)	
	1x	550 111 Pièce de fixation haute, Alu	•
	1x	550 120 Pièce de fixation basse, Alu	•
	1x	550 130 Capot, matière plastique	
	2x	601 170 Vis à tôle tête fraisée B 3,9x19, A2	
	3x	601 220 Vis M5x12, A2	
	3x	620 130 Insert M5, A2	
	200mm	301 340 Bande adhésive	
	200mm	320 450 Joint Brosse Ht : 5mm	
550 200	2 boîtes	Kit pour étanchéité latérale haute et basse (Cf Pages 5.C.11 - 5.C.12) I	
	3x	550 010 Pièces d'extrémité à fixer en bout du profil RP 1824	
	1x	550 020 Idem 550010, à fixer en partie basse du panneau ouvrant	
	8x	601 250 Vis à tôle tête fraisée B 3,9x22, A2	
550 210	2 boîtes	Kit pour fixation du panneau fixe dans le dormant (Cf Page P 5.C.12)	
	5x	322 031 Embouts noirs EPDM rigide, 80mm long	
	8x	601 250 Vis à tôle tête fraisée B 3,9x22, A2	
	3x	601 240 Vis à tôle tête fraisée B 4,8x50, A2	
550 230	1 boîte	Kit pour assemblage du cadre Dormant (Cf Page 5.C.13)	
	4x	550 030 Equerres d'assemblages, Alliage de Zinc	•
	16x	605 211 Vis de fixation	
550 400	1 boîte	Pièces d'extrémités haute et basse	
	2x	550 410 Pièce Alu	•
	4x	601 160 Vis tête bombée B 3,9x13mm A2	
	200mm	320 450 Brosse Nylon Ht 5mm Autoadhésive	
601 160	_ Pièces	Vis à tôle tête bombée B3,9x13mm, A2 (Cf Pages 6.03.01, 6.04.02)	
601 170	_ Pièces	Vis à tôle tête fraisée B3,9x19mm, A2 (Cf Pages 5.C.11, 6.03.1)	
601 230	_ Pièces	Vis à tôle tête fraisée B3,9x28mm, A2, pour fixation des prolongateurs	
620 140	_ Pièces	Rivets Ø4x8mm pour fixation des clips de parclosure (Cf Page 5.C.11)	
651 140	_ Pièces	Busettes d'évacuation noires, Matière plastique (Cf Page 5.C.15)	
655 140	_ Pièces	Goulottes de drainage, Polyamide (Cf Page 5.C.15)	
651 150	_ Pièces	Bouchons noirs (Cf Page 5.C.15)	
671 030	_ Pièces	Clips de fixation des parcloses (Sct 50), Inox (Cf Page 5.C.11)	

• Pièces à laquer

5.2 Schéma C

5.2.3 Quincailleries

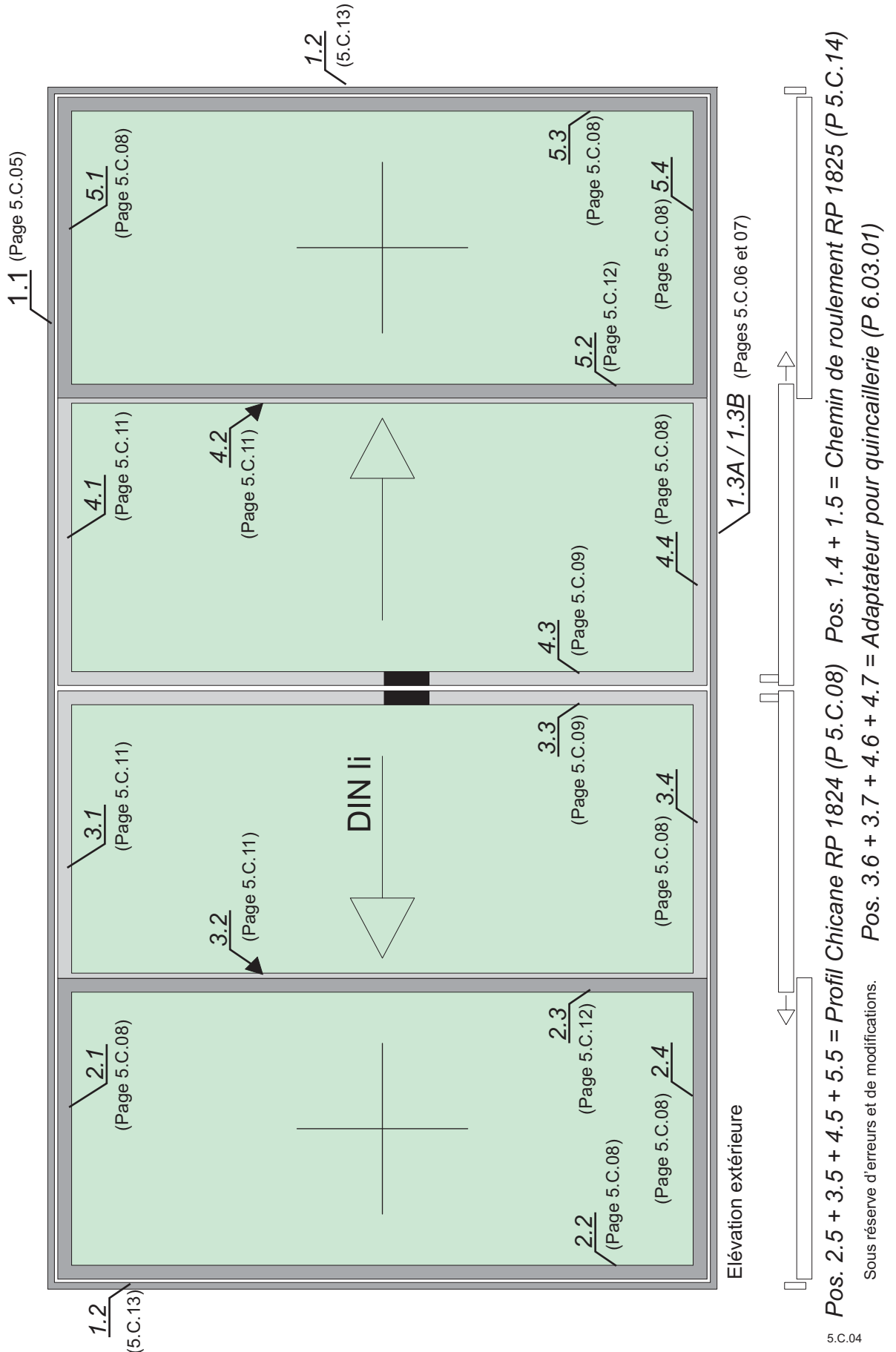
Quincailleries

Art.-Nr	Quantité	Description	Laquage
150 450	1 Pièces	Prolongateurs (Cf Pages 6.03.02 à 6.03.04)	
998 070	2 Pièces	Poignée, blanche RAL 9016	
550 220	2 x boîtes	Galets de roulement (Cf Page 6.05)	
	2x	150 510 Galets avec roulette Nylon,	
	4x	601 150 Vis tête fraisée M5x10, A2	
998 040	2 x boîtes	Ferrure (Cf Page 6.03.01)	
	1x	150 040 Coffre central	
	2x	150 450 Prolongateurs	
	2x	150 490 Renvois d'angle	
	2x	601 230 Vis à tôle tête fraisée B 3,9x28, A2	
	8x	601 170 Vis à tôle tête fraisée B 3,9x19, A2	
	4x	601 260 Vis à tête fraisée M4x16mm DIN 965 A2	
998 050	1 x Boîte	Gâches (Cf Pages 6.04.01)	
	1x	150 520 Gâche haute	
	1x	150 530 Gâche basse	
	2x	550 050 Butées (Cf Page 6.04.03)	
	4x	601 160 Vis à tôle tête bombée B 3,9x13, A2	
	4x	601 270 Vis M 5x25, DIN 7984, A2	
	4x	620 130 InsertsM5, A2	
	2x	660 150 Axes de maintien, Ø4x22, DIN 7, A2	

● Pièces à laquer

5.2 Schéma C

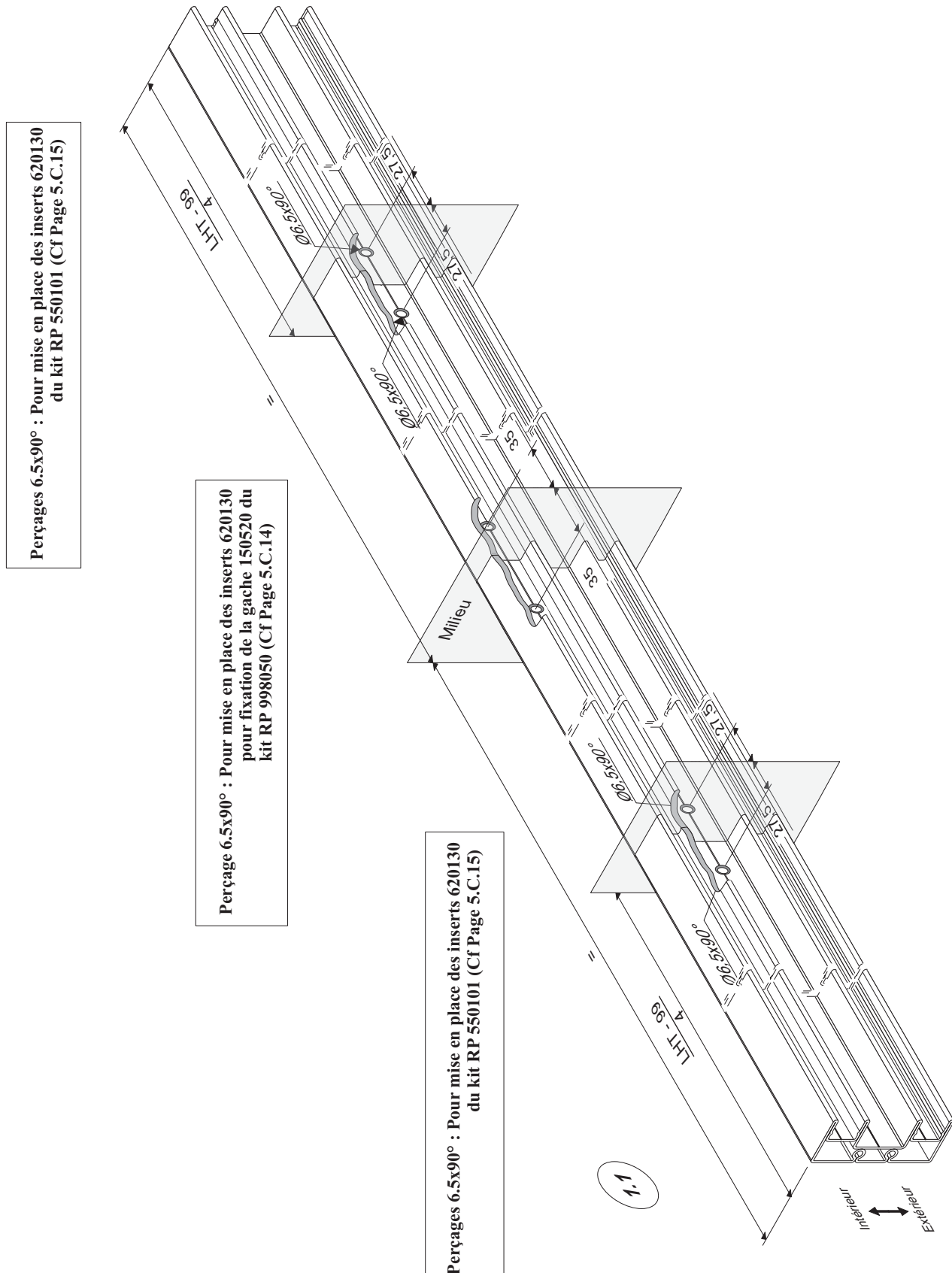
5.2.4 Elévation avec repérage des plans



5.C.04

5.2 Schéma C

5.2.5 Dormant haut RP 1822 Usinages à réaliser AVANT laquage



Sous réserve d'erreurs et de modifications.

5.2 Schéma C

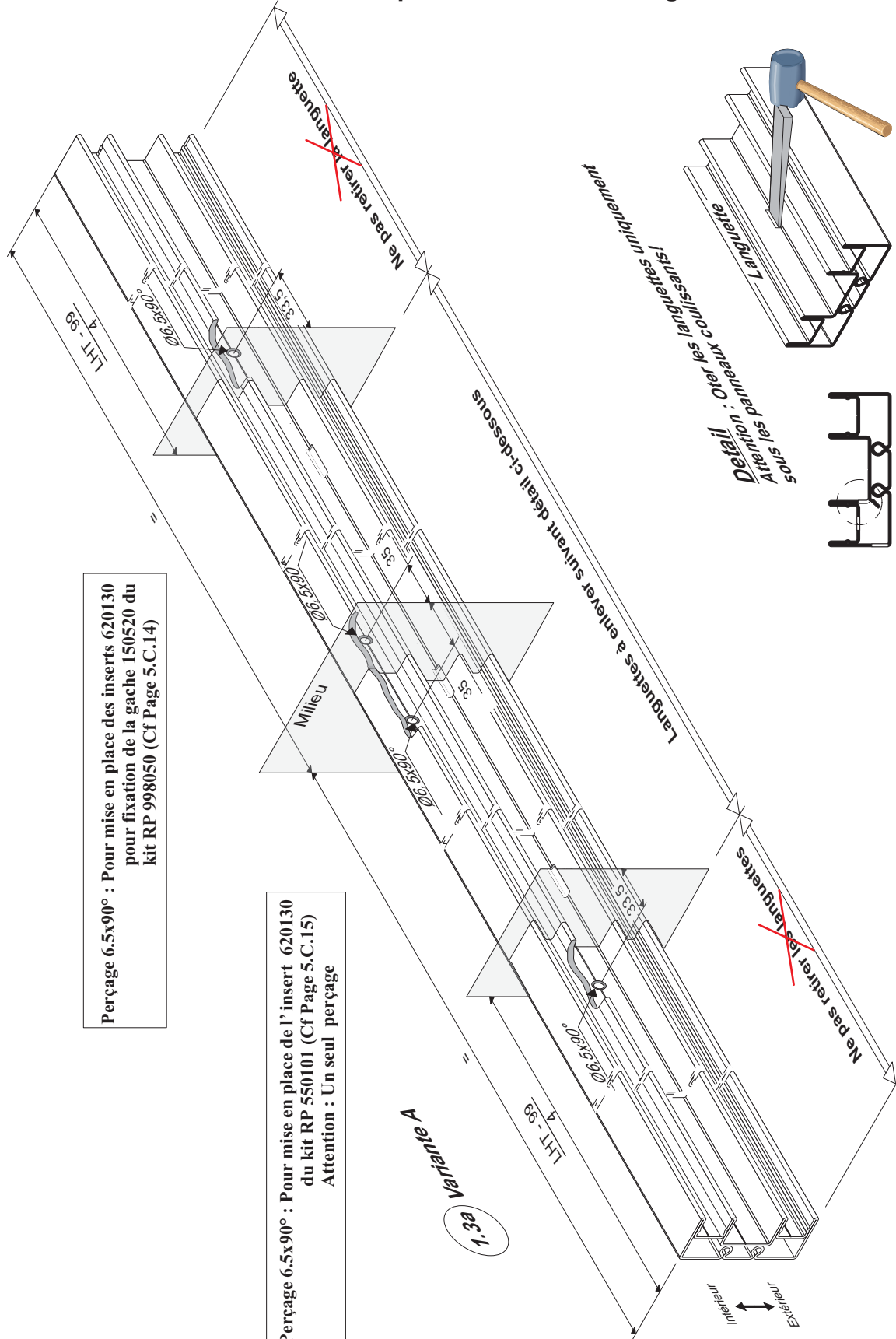
5.2.6 Dormant bas RP 1823 : Variante A Usinages à réaliser AVANT laquage

Profil RP 1823 fourni pré-usiné avec des languettes démontables

Perçage 6.5x90° : Pour mise en place de l'insert 620130 du kit RP 550101 (Cf Page 5.C.15)
Attention : Un seul perçage

Perçage 6.5x90° : Pour mise en place des inserts 620130 pour fixation de la gache 150520 du kit RP 998050 (Cf Page 5.C.14)

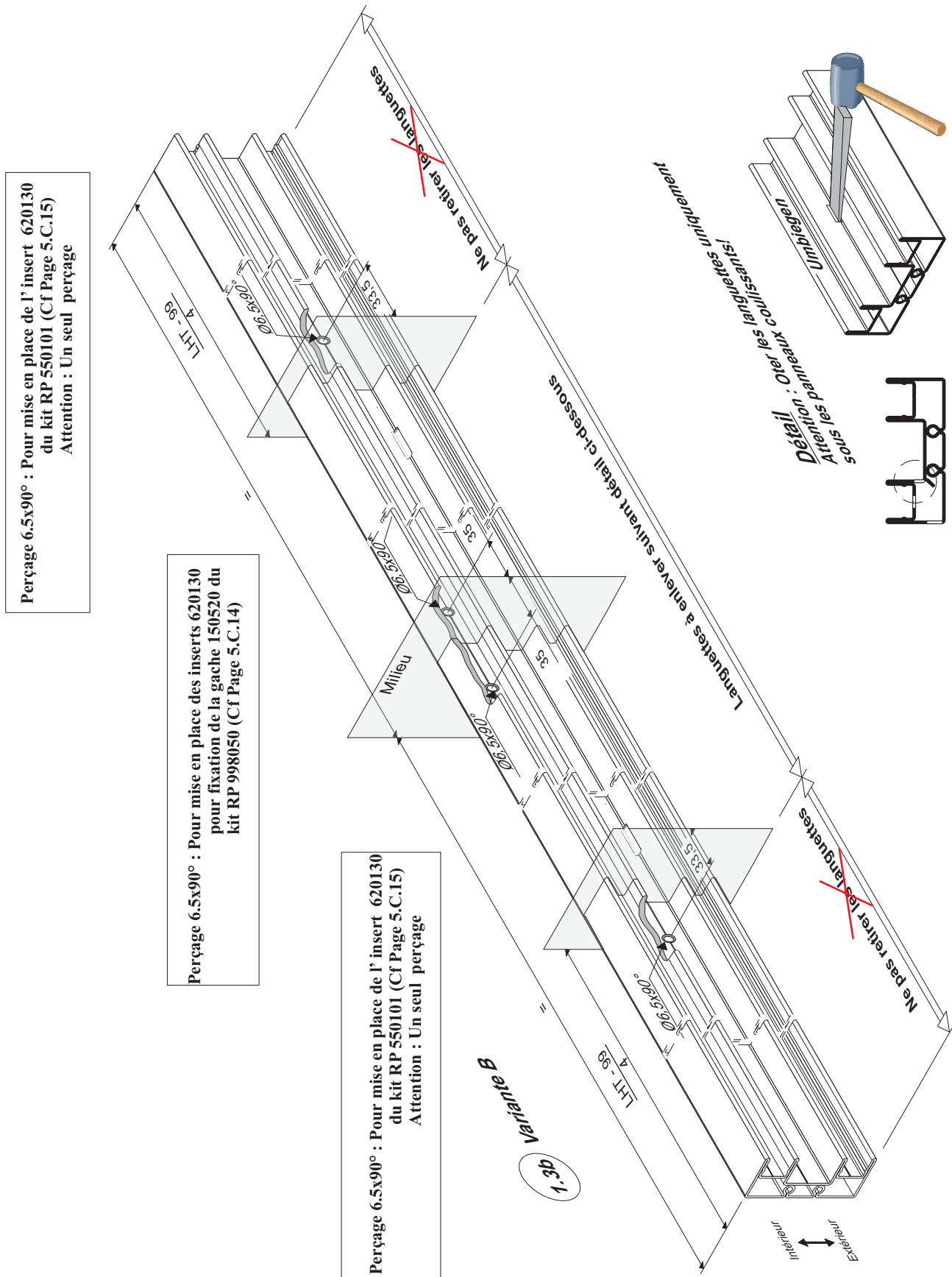
Perçage 6.5x90° : Pour mise en place de l'insert 620130 du kit RP 550101 (Cf Page 5.C.15)
Attention : Un seul perçage



5.2 Schéma C

5.2.7 Dormant bas RP 1823 : Variante B Usinages à réaliser AVANT laquage

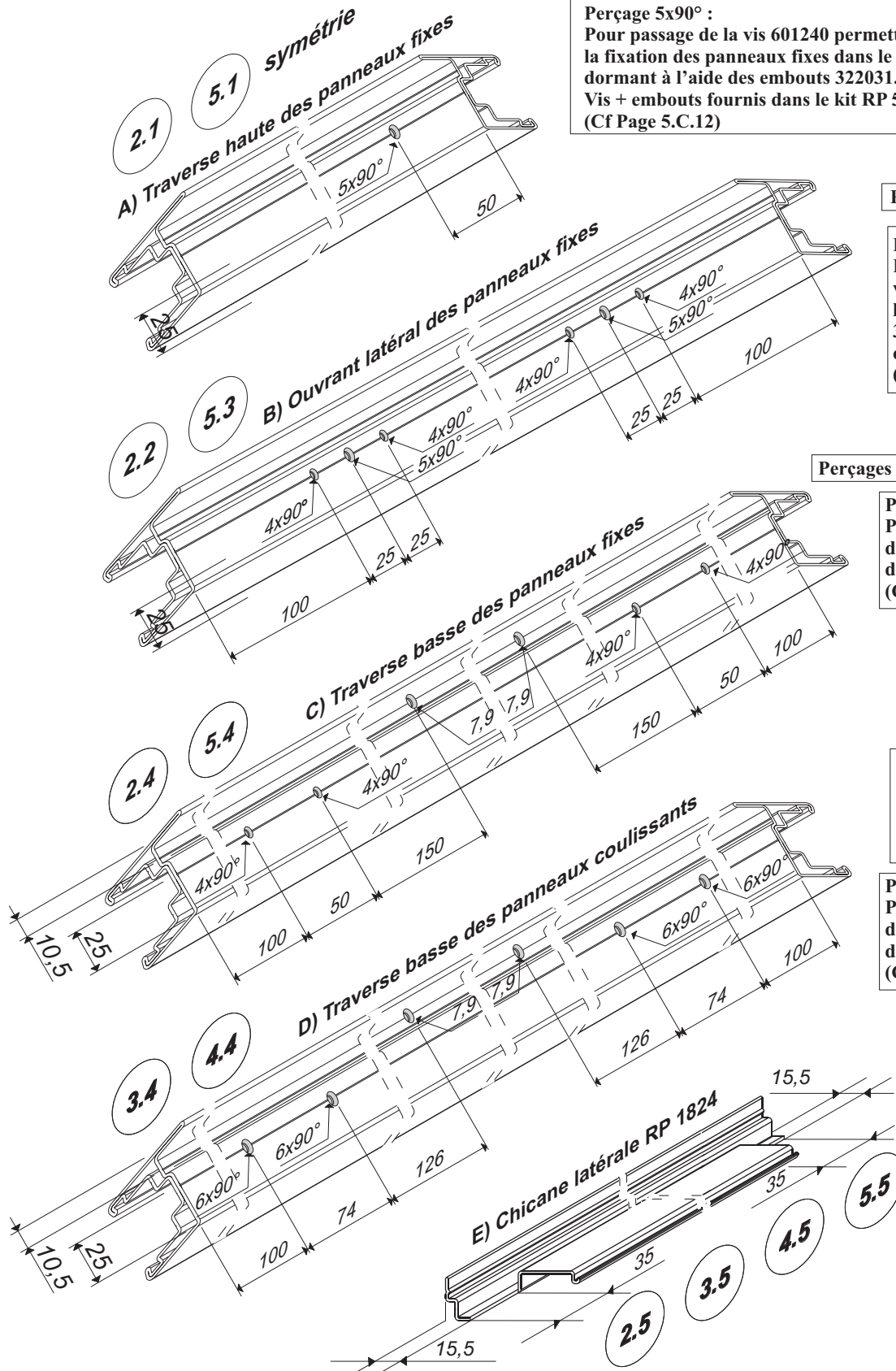
Profil RP 1823 fourni pré-usiné avec des languettes démontables



Sous réserve d'erreurs et de modifications.

5.2 Schéma C

5.2.8 Profil Ouvrant RP 1821 Usinages à réaliser AVANT laquage



Perçage 5x90° :
 Pour passage de la vis 601240 permettant
 la fixation des panneaux fixes dans le
 dormant à l'aide des embouts 322031.
 Vis + embouts fournis dans le kit RP 550210
 (Cf Page 5.C.12)

Perçage 5x90° : Idem

Perçages 4x90° :
 Pour passage des
 vis 601250 permettant
 la tenue de l'embout
 322031 sur les
 ouvrants verticaux
 (Cf Page 5.C.12)

Perçages 4x90° : Idem ci-dessus

Perçages D 7.9 :
 Pour mise en place
 des goulottes
 de drainage RP 655140
 (Cf Page 5.C.15)

Perçages 6x90° :
 Pour fixation des
 chemins de roulement
 (Kit RP 550220)
 (Cf Page 6.08.01)

Perçages D 7.9 :
 Pour mise en place
 des goulottes
 de drainage RP 655140
 (Cf Page 5.C.15)

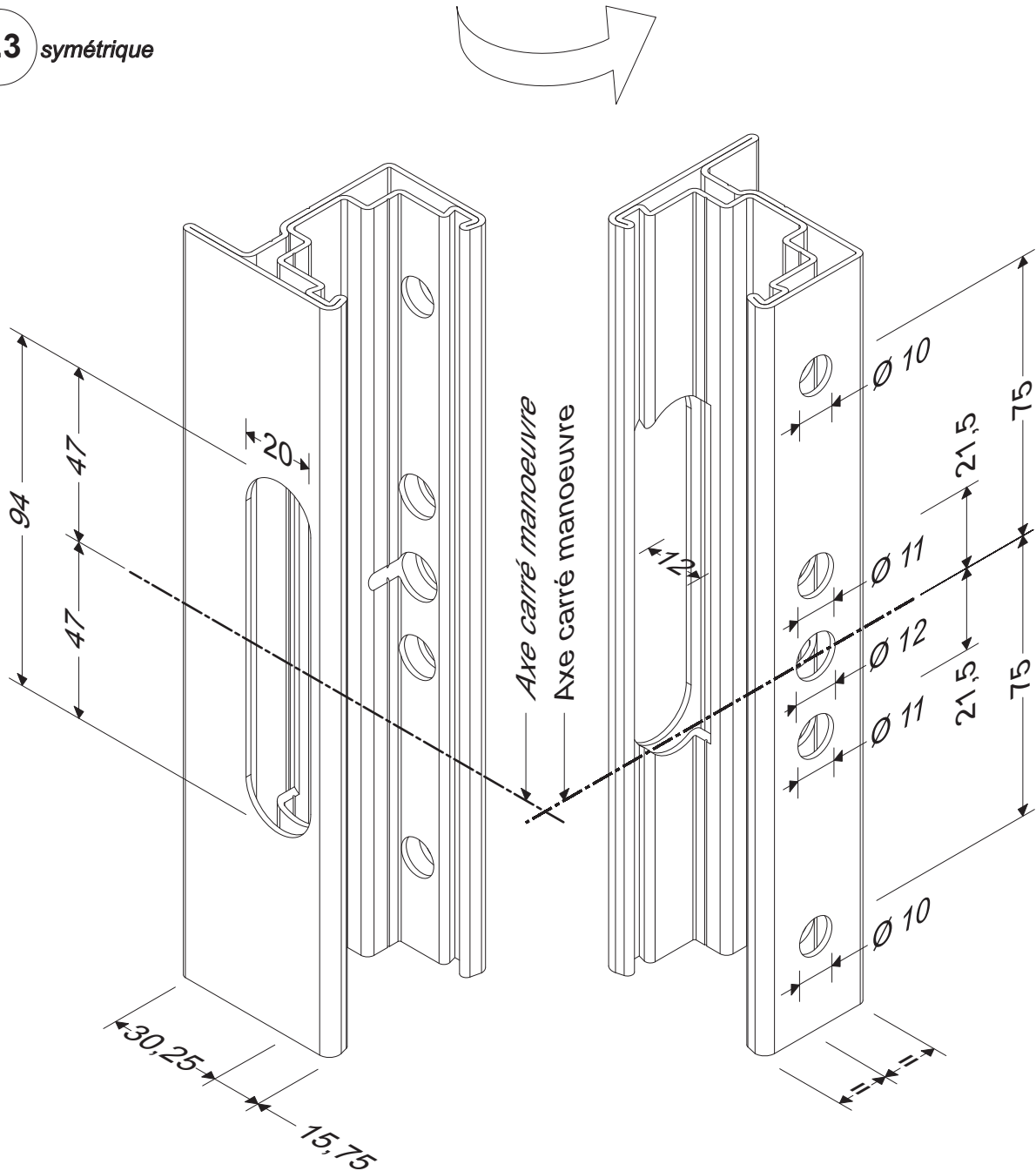
Sous réserve d'erreurs et de modifications.

5.2 Schéma C

5.2.9 Usinages pour implantation des poignées* Usinages à réaliser AVANT laquage

3.3

4.3 *symétrique*

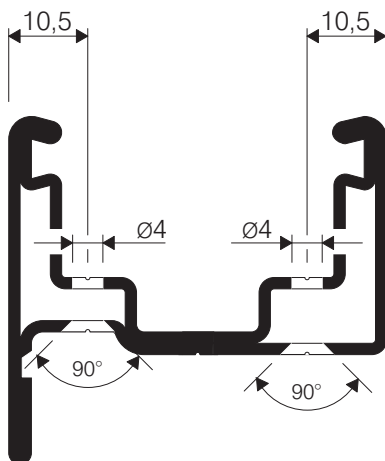


Sous réserve d'erreurs et de modifications.

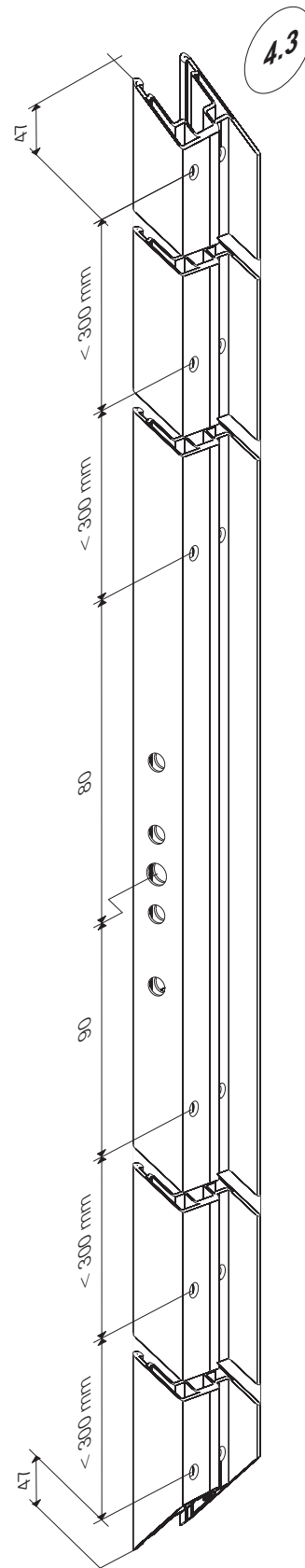
5.2 Schéma C

5.2.10 Usinages pour fixation des adaptateurs RP 433550 et 433560 sur profil Ouvrant Usinages à réaliser AVANT laquage

Perçages D 4 coté extérieur du profil :
 A réaliser sur les profils 3.3 et 4.3
 Pour fixation de l'adaptateur
 RP 433550. Respecter la position
 des entr'axes indiqués sur le plan
 ci-contre.



Perçages 4x90° coté intérieur du profil :
 A réaliser sur le profil 4.3
 Pour fixation de l'adaptateur
 RP 433560. Respecter la position
 des entr'axes indiqués sur le plan
 ci-contre.
 (Cf schéma d'assemblage Page 6.05.01)

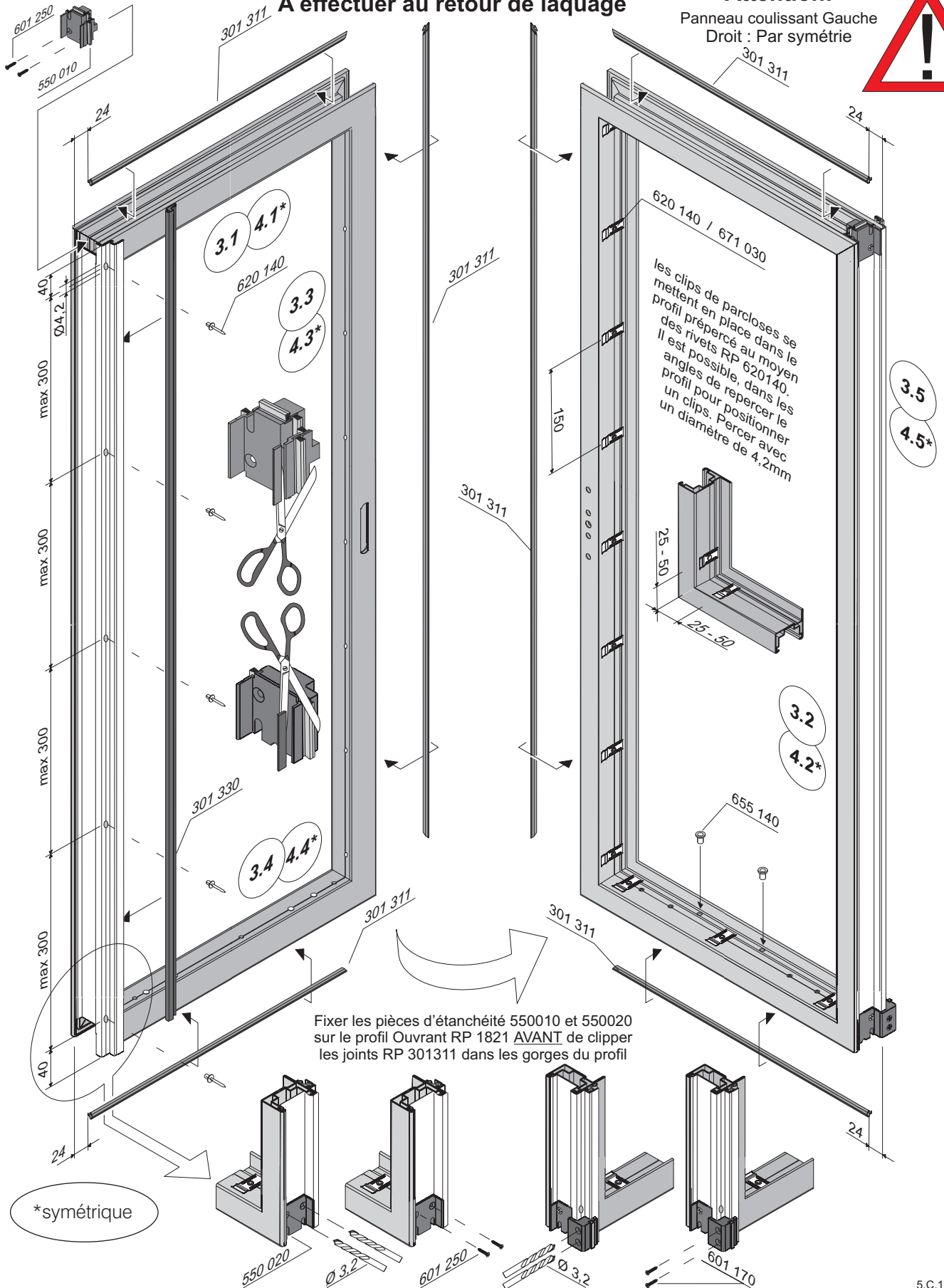


5.2 Schéma C

5.2.11 Assemblage des pièces sur panneaux OUVRANTS A effectuer au retour de laquage

Attention:

Panneau coulissant Gauche
Droit : Par symétrie

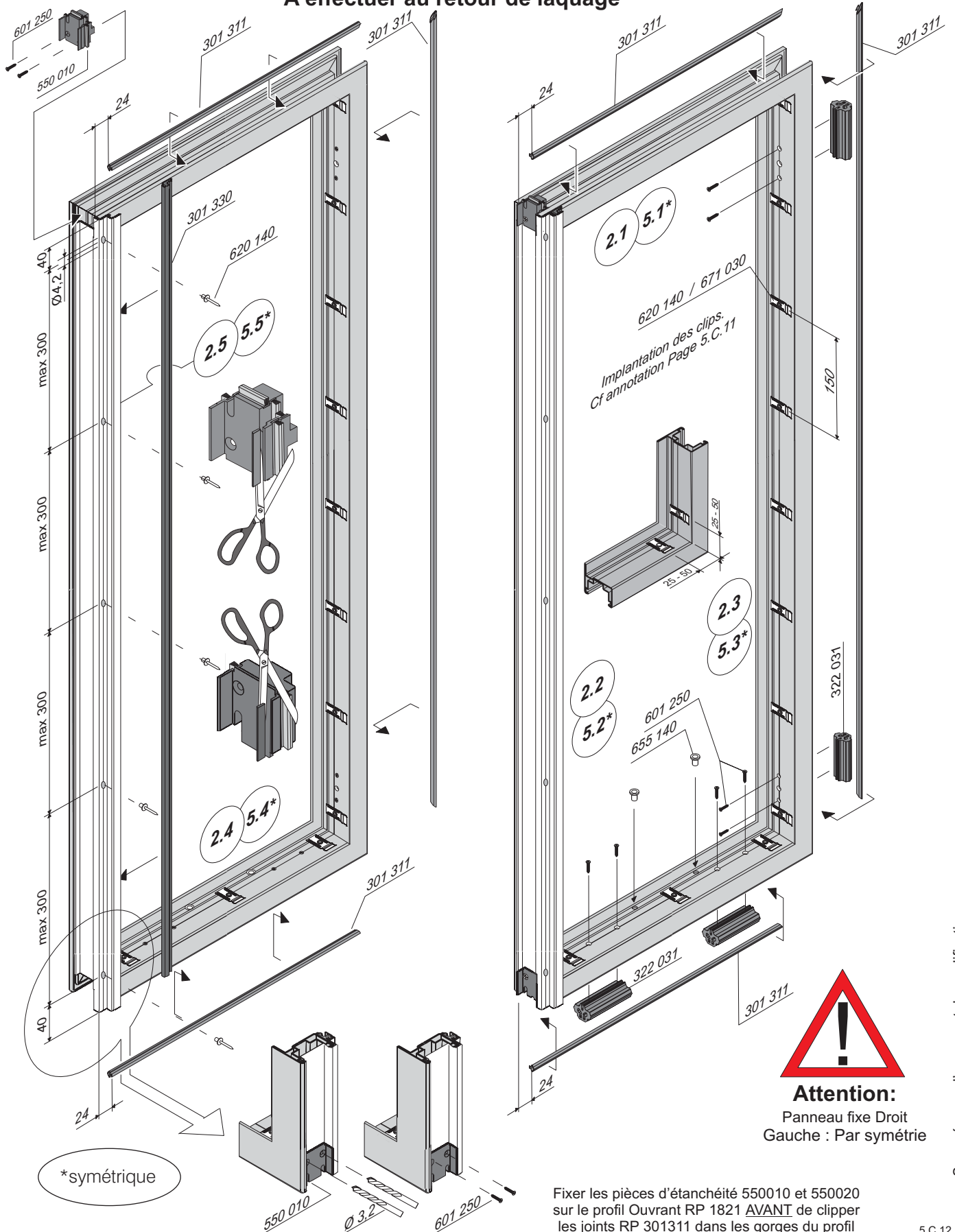


Sous réserve d'erreurs et de modifications.

5.C.11

5.2 Schéma C

5.2.12 Assemblage des pièces sur panneaux **FIXES** A effectuer au retour de laquage



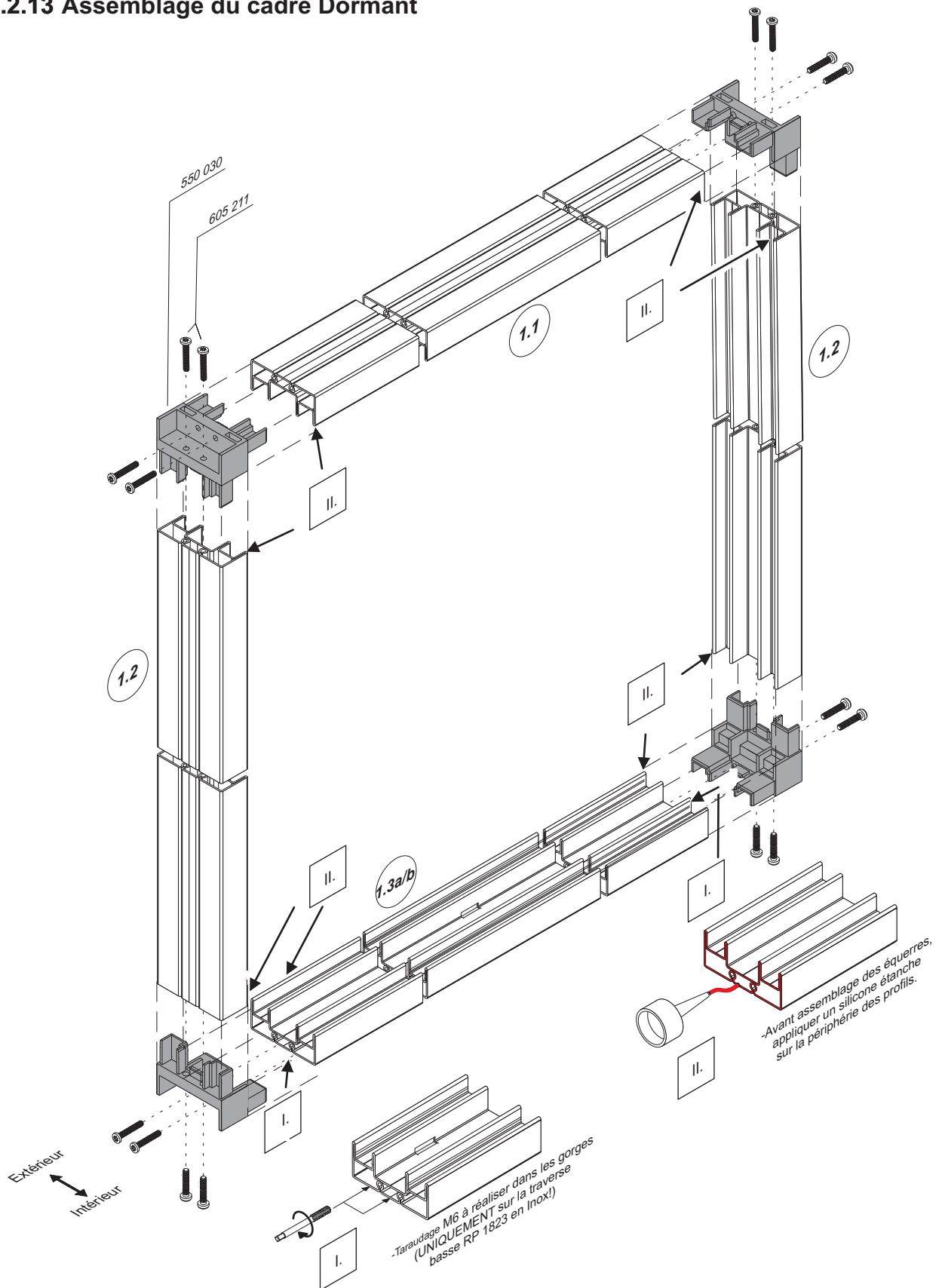
Sous réserve d'erreurs et de modifications.



5.2 Schéma C

5.2.13 Assemblage du cadre Dormant

Système Coulissant Atmosphère

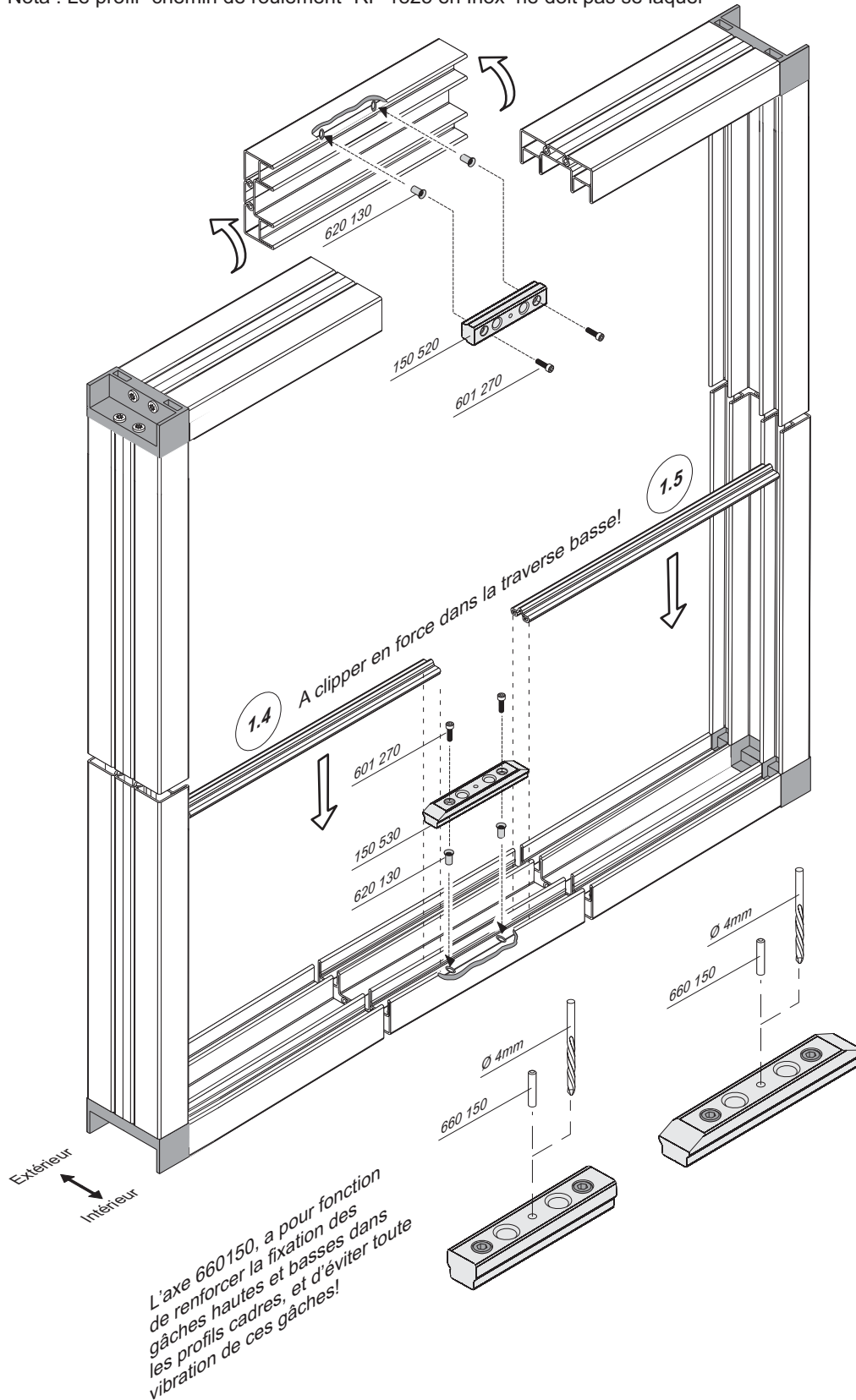


Sous réserve d'erreurs et de modifications.

5.2 Schéma C

5.2.14 Mise en place du chemin de roulement RP 1825

Nota : Le profil "chemin de roulement" RP 1825 en Inox ne doit pas se laquer








Sous réserve d'erreurs et de modifications.

5.3 Schéma D






5.3.1 Listing des profils pour un ensemble complet

Dimension du châssis: LHT x HHT _____ mm x _____ mm






Profils

Ref.	Pos.	Quantité	Position	Découpe	Dessin	Laquage	
<u>Elements du cadre</u>							
RP 1822	1.1*	1x	Dormant haut	LHT - 76mm =		•	
	1.2	2x	Dormant latéral	HHT - 76mm =		•	
RP 1823	1.3*	1x	Traverse basse	LHT - 76mm =		•	
				0 - 629 mm			Variante A
				630 - 1029 mm			Variante B
				1030 - 1429 mm			Variante A
				1430 - 1829 mm			Variante B
				1830 - 2229 mm			Variante A
				2230 - 2629 mm			Variante B
				2630 - 3029 mm			Variante A
				3030 - 3429 mm			Variante B
				3430 - 3829 mm			Variante A
				3830 - 4229 mm			Variante B
				4230 - 4629 mm			Variante A
				4630 - 5029 mm			Variante B
5030 - 5429 mm	Variante A						
5430 - 5830 mm	Variante B						
RP 1825	1.4	1x	Chemin de Roulement	LHT - 60mm =			
RP 1825	1.5	2x	Chemin de Roulement	(LHT - 100mm)/2 =			

Panneau coulissant extérieur

RP 1821	2.1	1x	Traverse haute	(LHT - 13mm)/2 =		•
	2.2*	1x	Ouvrant latéral	HHT - 60mm =		•
	2.3	1x	Ouvrant latéral	HHT - 60mm =		•
	2.4*	1x	Traverse basse	(LHT - 13mm)/2 =		•
RP 1824	2.5*	1x	Profil de battue	HHT - 60mm =		•
433 550	2.6	1x	Profil Adaptateur pour quincaillerie	Découpe suivant Plans		•
	2.7	1x	Profil Adaptateur pour quincaillerie	"		•

Panneau coulissant intérieur

RP 1821	3.1	1x	Traverse haute	(LHT - 13mm)/2 =		•
	3.2	1x	Ouvrant latéral	HHT - 60mm =		•
	3.3*	1x	Ouvrant latéral	HHT - 60mm =		•
	3.4*	1x	Traverse basse	(LHT - 13mm)/2 =		•
RP 1824	3.5*	1x	Profil de battue	HHT - 60mm =		•
433 550	3.6	1x	Profil Adaptateur pour quincaillerie	Découpe suivant Plans		•
	3.7	1x	Profil Adaptateur pour quincaillerie	"		•

HHT = Hauteur Hors-Tout, LHT = Largeur Hors-Tout

Parcloses et joints de vitrage

Mise en place des parcloses et les joints de vitrage int. et ext. : Se référer au tableau Page 1.4	(•)
--	-----

*) Usinages des profils AVANT laquage : Voir pages suivantes

- Pièces à laquer

5.3 Schéma D

5.3.2 Listing des accessoires pour un ensemble complet

Accessoires

Ref.	Quantité	Description	Laquage
301 311	_ Metres	Joint d'étanchéité intérieur et extérieur, EPDM	
301 330	_ Metres	Joint pour profil de battue RP 1824, EPDM	
550 101	1 boîte	Kit pour étanchéité haute et basse sur Dormant (Cf P. 5.D.12)	
	1x	550 111 Pièce de fixation haute, Alu	•
	1x	550 120 Pièce de fixation basse, Alu	•
	1x	550 130 Capot, matière plastique	
	2x	601 170 Vis autotaraudeuse TF 3,9x19, A2, empreinte B	
	3x	601 220 Vis HC à 6 pans creux M5x12, A2	
	3x	620 130 Insert M5, A2	
	200mm	301 340 Bande adhésive	
	200mm	320 450 Joint Brosse Ht : 5mm	
550 300	1 boîte	Kit pour guidage latéral haut et bas des panneaux (Cf P. 5.D.09 - 5.D.10)	
	2x	550 010 Pièce d'extrémité à fixer en bout du profil RP 1824	
	2x	550 020 Idem, à fixer en partie basse du panneau ouvrant	
	8x	601 250 Vis autoforeuse TF 3,9x22, A2, empreinte B	
550 230	1 boîte	Kit pour assemblage du cadre Dormant (Cf Page 5.D.11)	
	4x	550 030 Equerre d'assemblages, Alliage de Zinc	•
	16x	605 211 Vis de fixation	
601 160	_ Pièces	Vis autotaraudeuse tête bombée B3,9x13mm, A2 (Cf P. 6.02.01, 6.04.02)	
620 140	_ Pièces	Rivet Ø4x8mm pour fixation des clips de parclose	
651 140	_ Pièces	Busette d'évacuation noire, Matière plastique (Cf P. 5.D.12)	
655 140	_ Pièces	Goulotte de drainage, Polyamide (Cf P. 5.D.09)	
671 030	_ Pièces	Clips de fixation des parcloses, Inox (Cf P. 5.D.09)	

Quincailleries

Ref.	Quantité	Description	Laquage
150 450	_ Pièces	Prolongateur optionnel	
998 070	1 Pièce	Poignée, blanche RAL 9016	(•)
998 061	1 Pièce	Kit poignée	•
550 220	2 boîtes	Galet de roulement (Cf P. 6.05)	
	2x	150 510 Galet avec roulette Nylon,	
	4x	601 150 Vis TF M5x10, A2, empreinte B	
998 020	_ boîte	Kit Quincaillerie pour Fenêtre	
	1x	150 040 Coffre central	
	2x	150 410 Tringle Lg 390mm avec 1 crochet de verrouillage	
	2x	150 470 Gâche 18mm	
	2x	601 230 Vis autotaraudeuse TF 3,9x28, A2, Empreinte B	
	6x	601 170 Vis autotaraudeuse TF 3,9x19, A2, Empreinte B	
	6x	601 250 Vis autotaraudeuse TF 3,9x22,A2, Empreinte B	
998 030	_ boîte	Kit Quincaillerie pour Porte-Fenêtre	
	1x	150 040 Coffre central	
	2x	150 440 Tringle Lg 760mm avec 2 crochets de verrouillage	
	4x	150 470 Gâche 18mm	
	2x	601 230 Vis autotaraudeuse TF 3,9x28, A2, Empreinte B	
	10x	601 170 Vis autotaraudeuse TF 3,9x19, A2, Empreinte B	
	12x	601 250 Vis autotaraudeuse TF 3,9x22,A2, Empreinte B	

• Pièces à laquer

Sous réserve d'erreurs et de modifications.

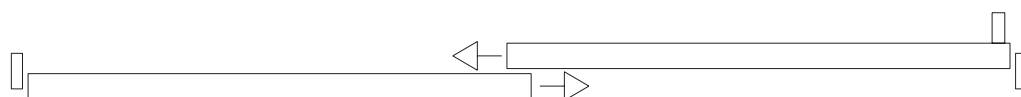
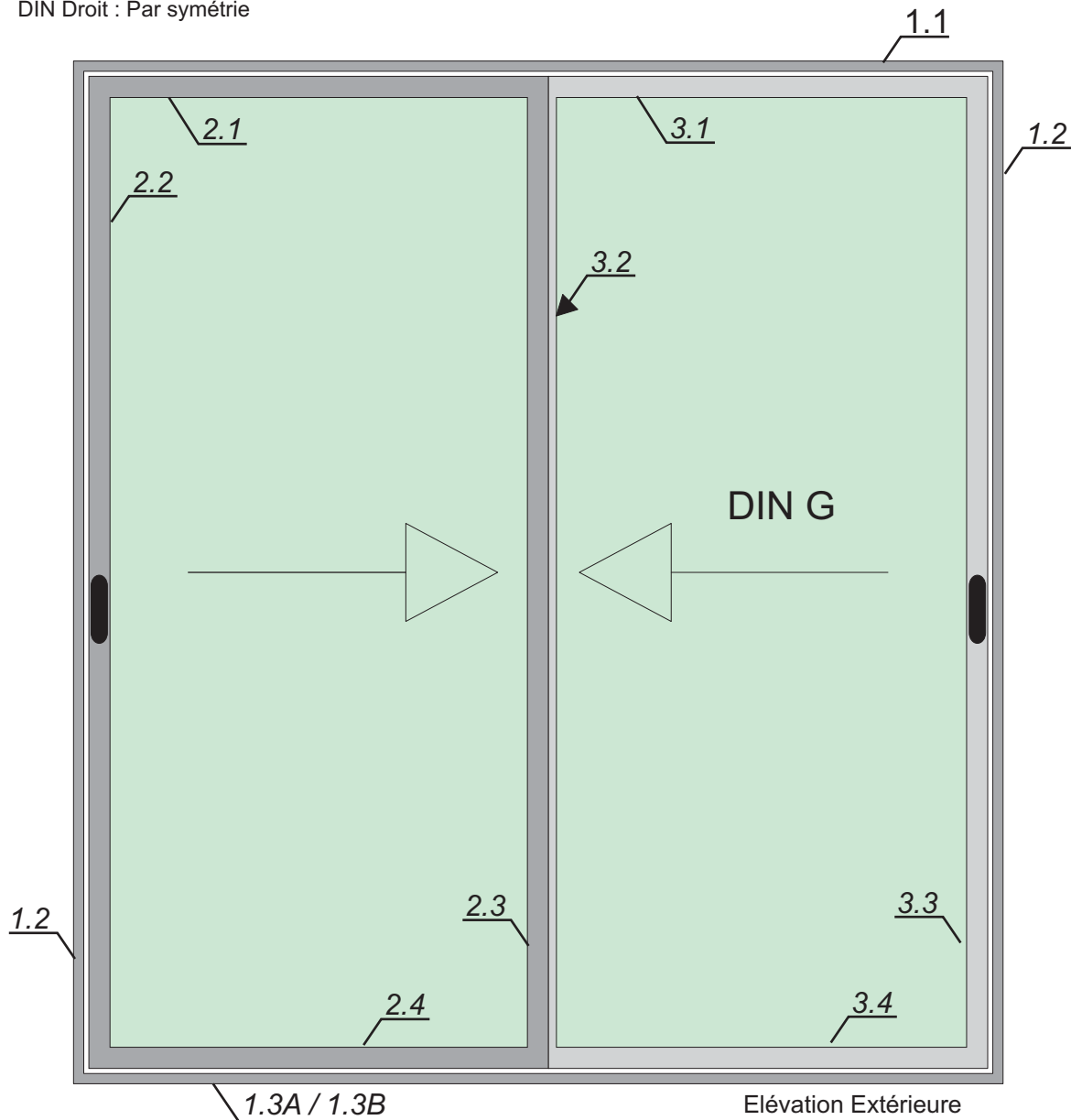
5.3 Schéma D

5.3.3 Elévation avec repérage des plans



Attention:

Présentation DIN Gauche
 DIN Droit : Par symétrie



Pos. 2.5 + 3.5 = Profil de battue RP 1824 (Page 5.D.05)

Pos. 1.4 = Chemin de roulement RP 1825 (Page 5.D.11)

Pos. 3.6 + 3.7 = Adaptateur pour quincaillerie RP 433550 (Page 6.01.01)

5.D.03

Sous réserve d'erreurs et de modifications.

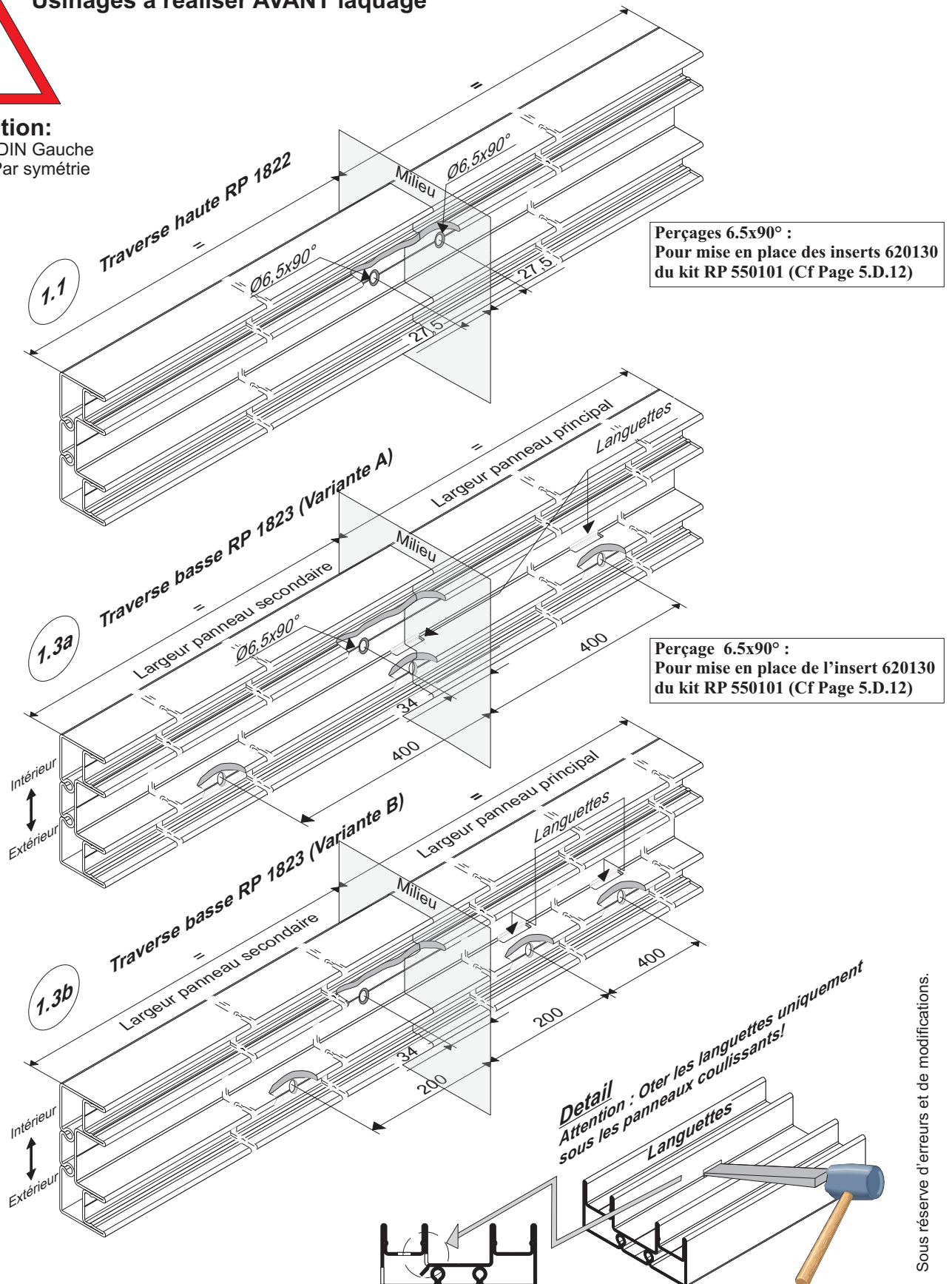
5.3 Schéma D

5.3.4 Profils Dormants Usinages à réaliser AVANT laquage



Attention:

Présentation DIN Gauche
 DIN Droit : Par symétrie



Sous réserve d'erreurs et de modifications.

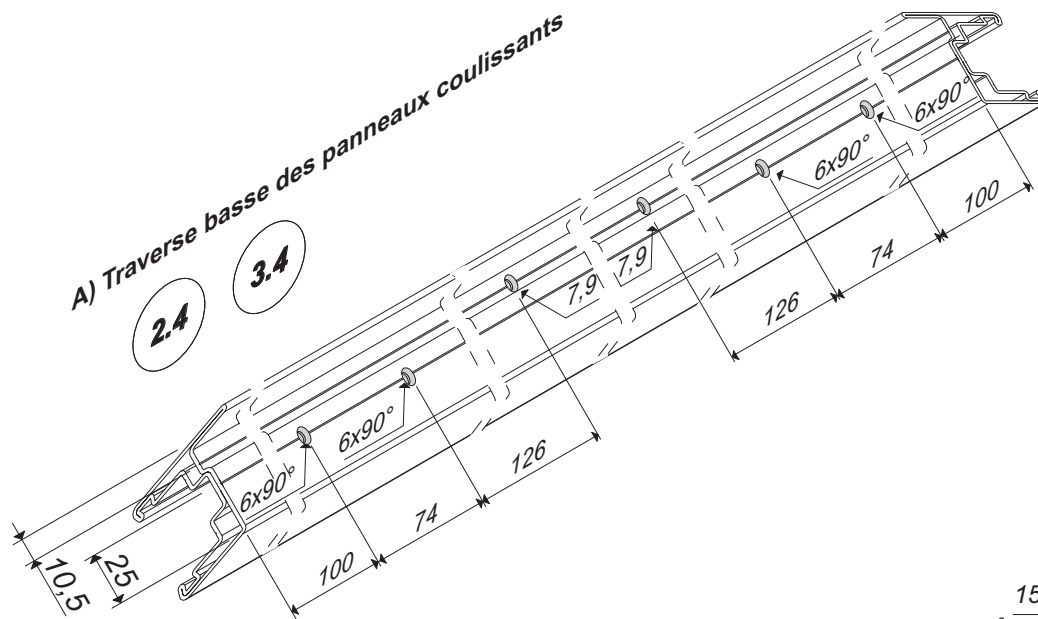
5.3 Schéma D

5.3.5 Profil Ouvrant RP 1821 Usinages à réaliser AVANT laquage



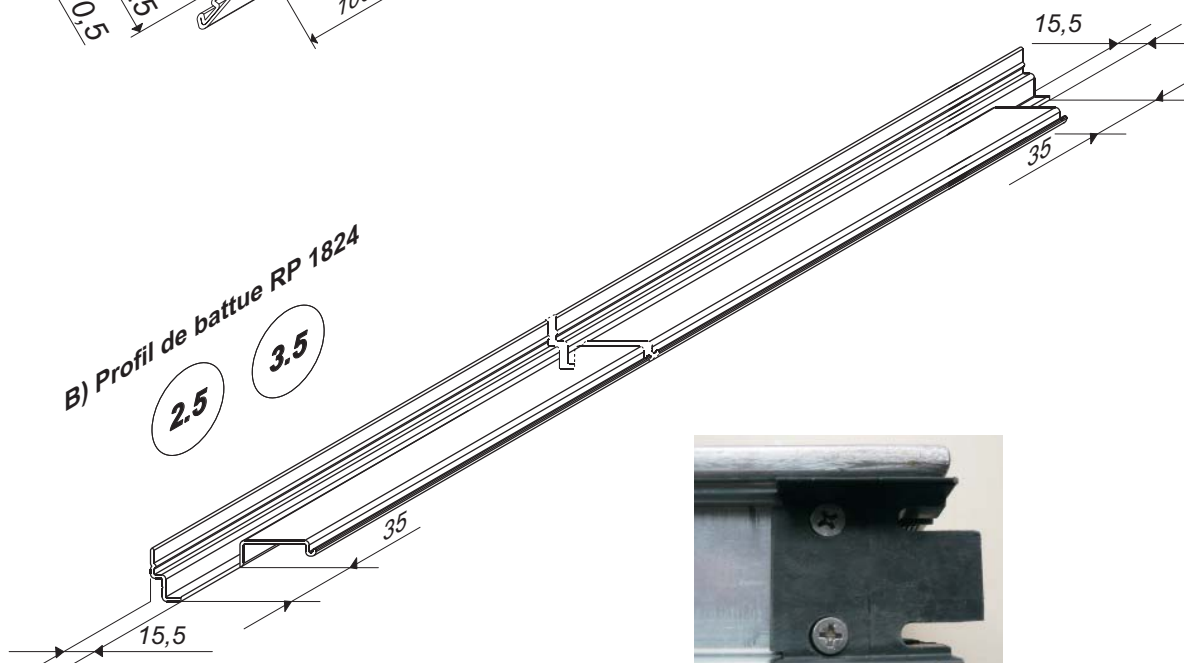
Attention:

Présentation DIN Gauche
 DIN Droit : Par symétrie



Perçages 6x90° :
 Pour fixation
 des chemins
 de roulement
 (Kit RP 550220)
 (Cf P 6.07.1)

Perçages D 7.9 :
 Pour mise en place
 des goulottes de
 drainage RP 655140
 (Cf P 5.C.09 et 10)



Sous réserve d'erreurs et de modifications.

5.3 Schéma D

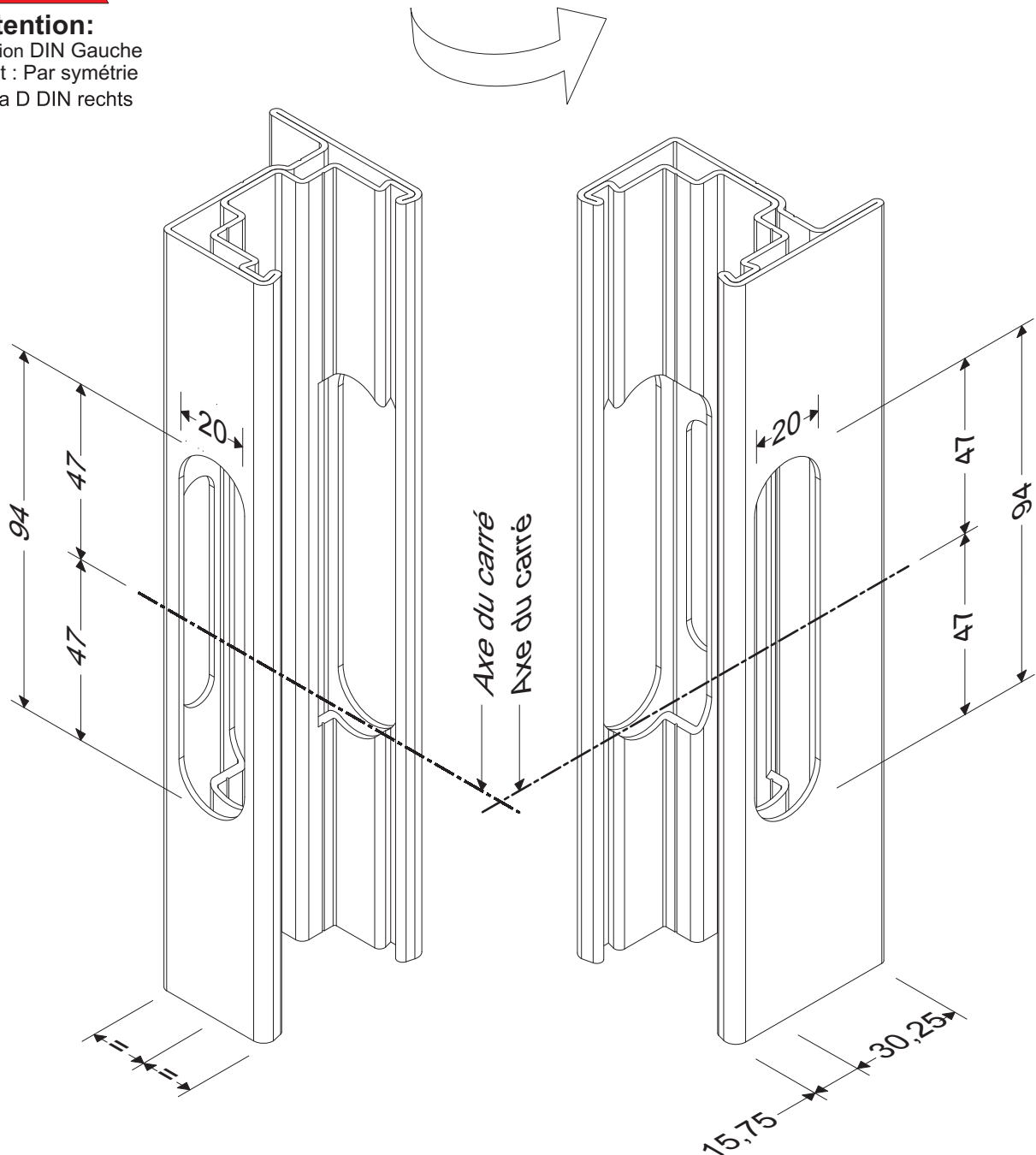
5.3.6 Usinages pour implantation de la poignée et du système de manoeuvre sur le panneau secondaire* Usinages à réaliser AVANT laquage



Attention:

Présentation DIN Gauche
 DIN Droit : Par symétrie
 Schema D DIN rechts

2.2



Sous réserve d'erreurs et de modifications.

5.3 Schéma D

5.3.7 Usinages pour implantation de la poignée et du système de manoeuvre sur le panneau secondaire*

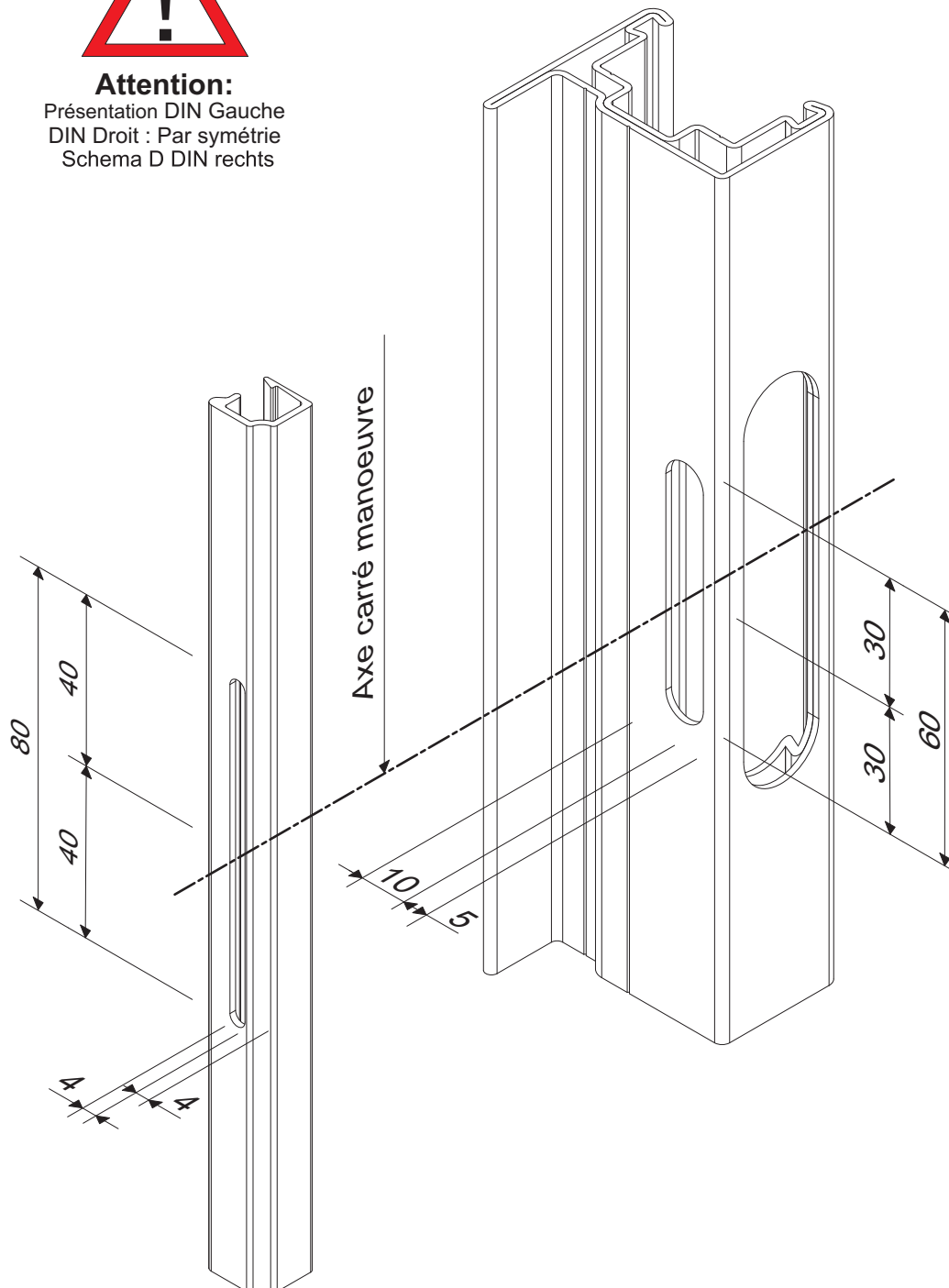
Usinages à réaliser AVANT laquage

2.2



Attention:

Présentation DIN Gauche
 DIN Droit : Par symétrie
 Schema D DIN rechts



5.3 Schéma D

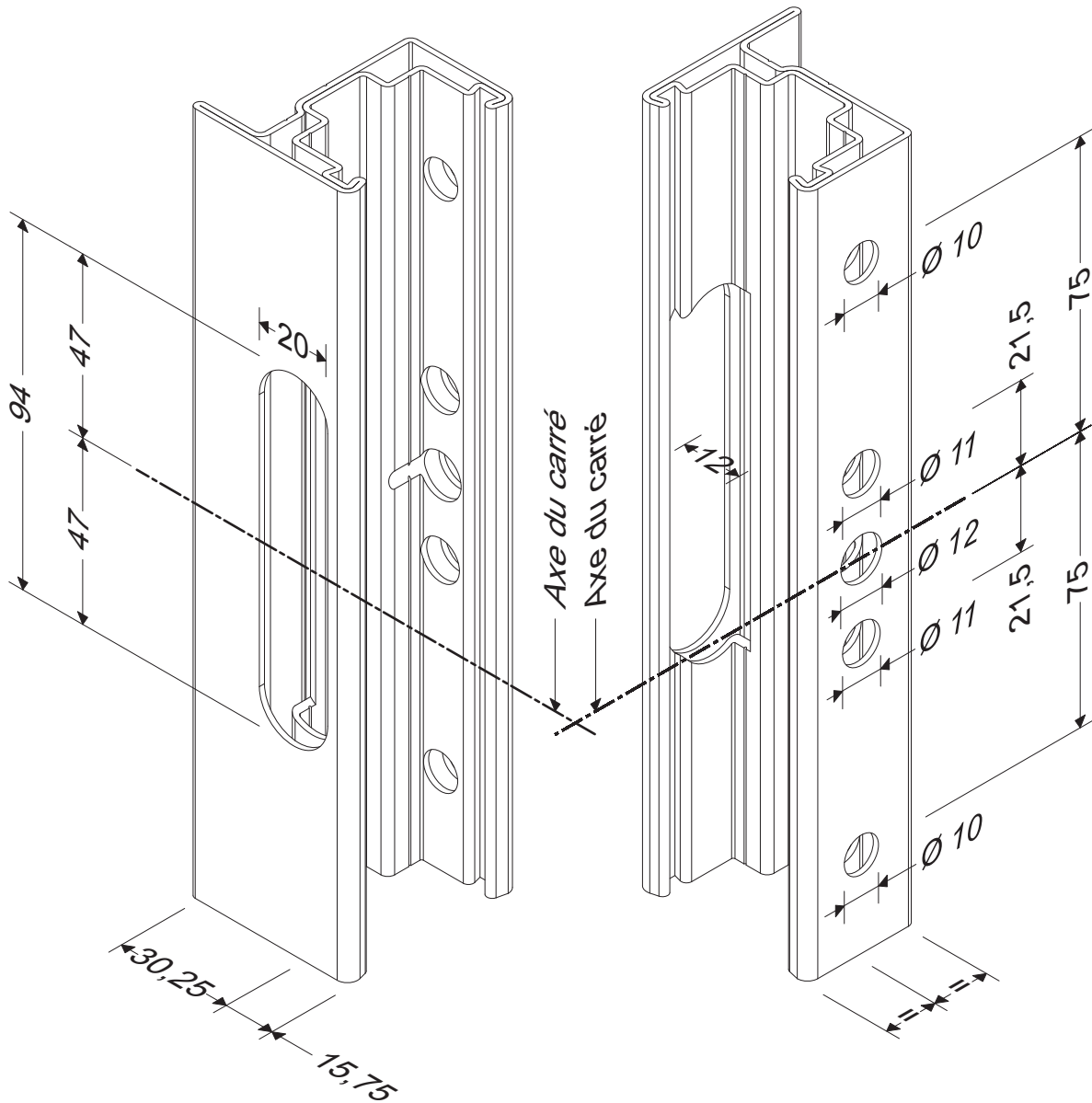
5.3.8 Usinages pour implantation des poignées sur panneau principal* Usinages à réaliser AVANT laquage



Attention:

Présentation DIN Gauche
 DIN Droit : Par symétrie

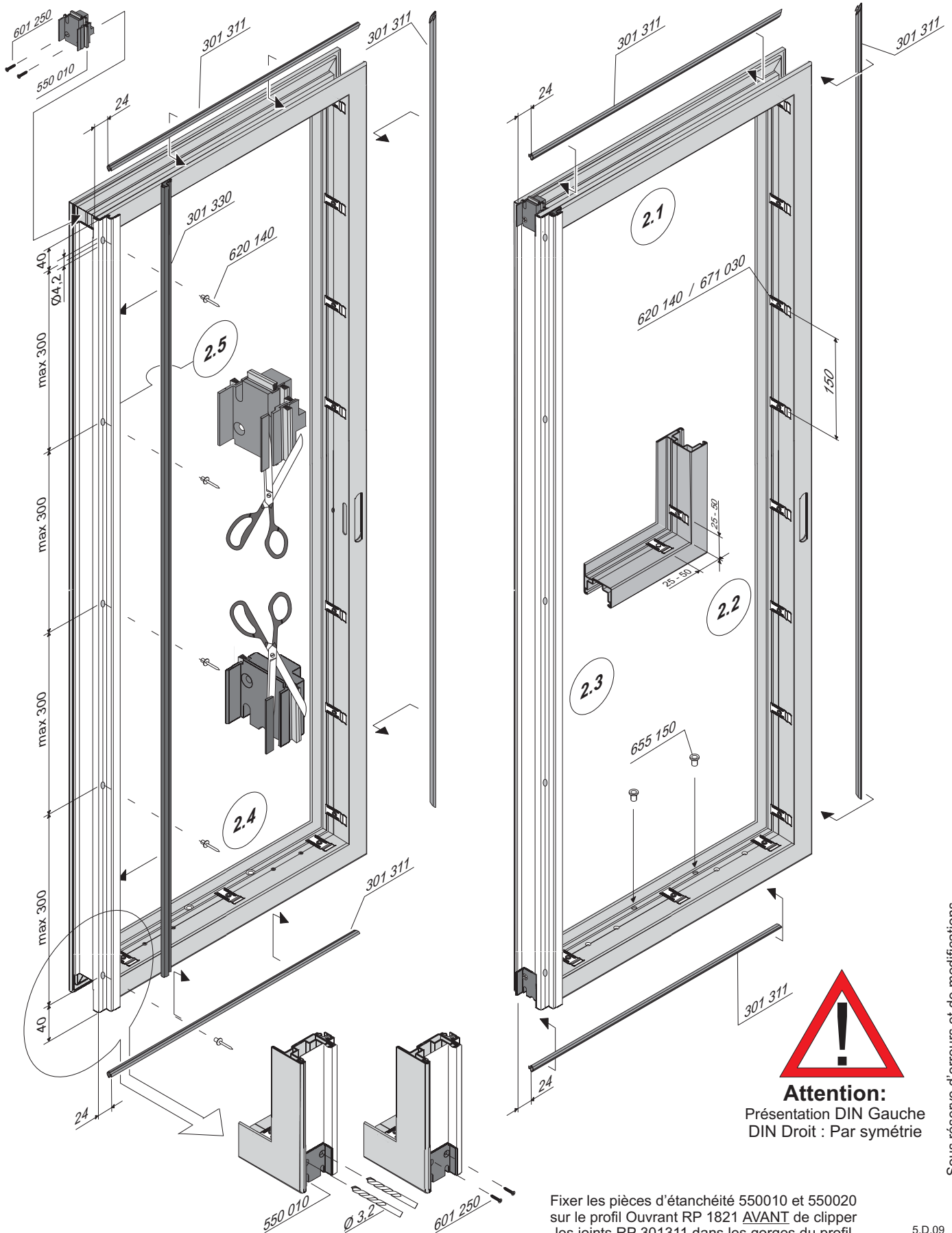
3.3



Sous réserve d'erreurs et de modifications.

5.3 Schéma D

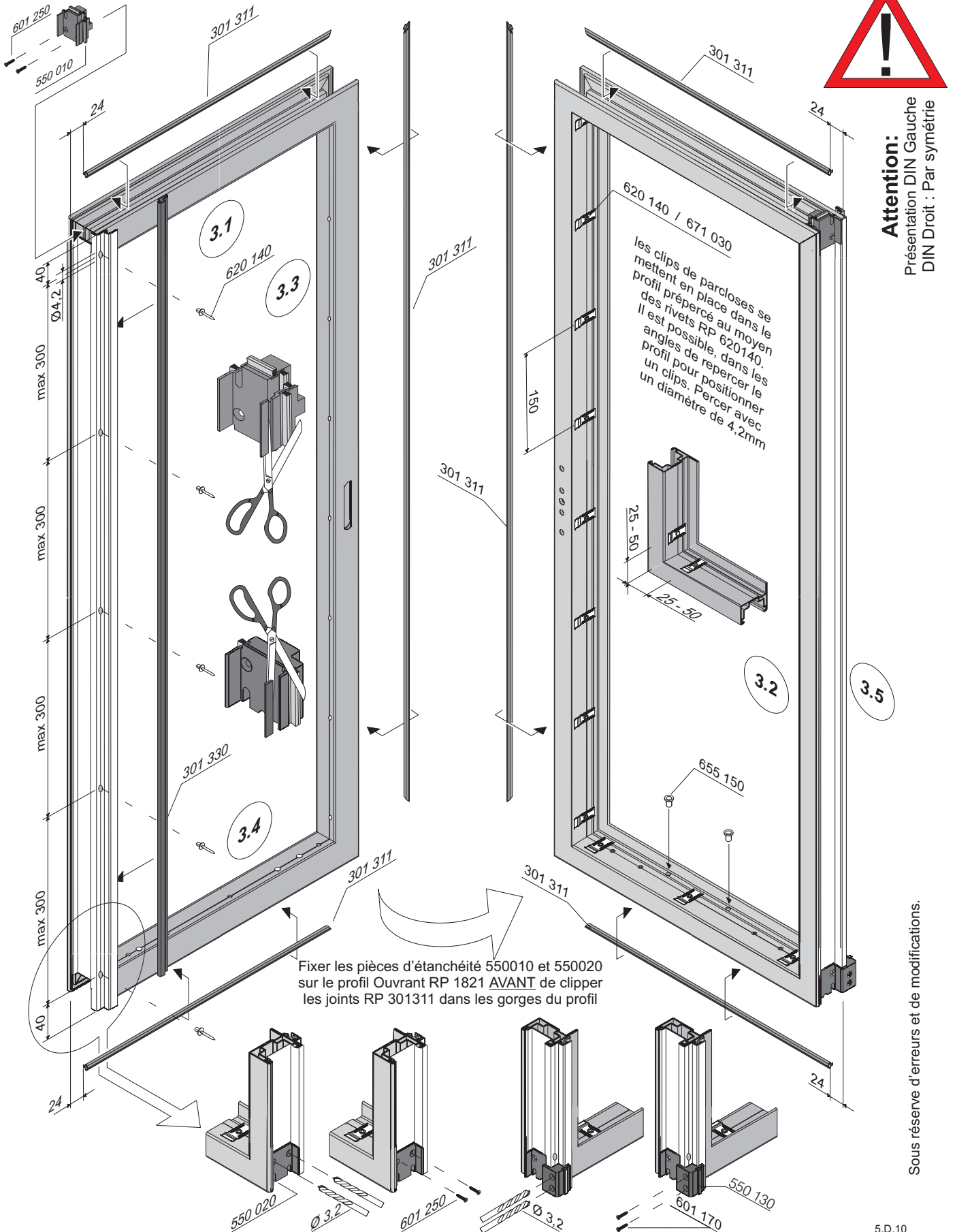
5.3.9 Assemblage des pièces sur panneau secondaire



Sous réserve d'erreurs et de modifications.

5.3 Schéma D

5.3.10 Assemblage des pièces sur panneau principal



5.D.10

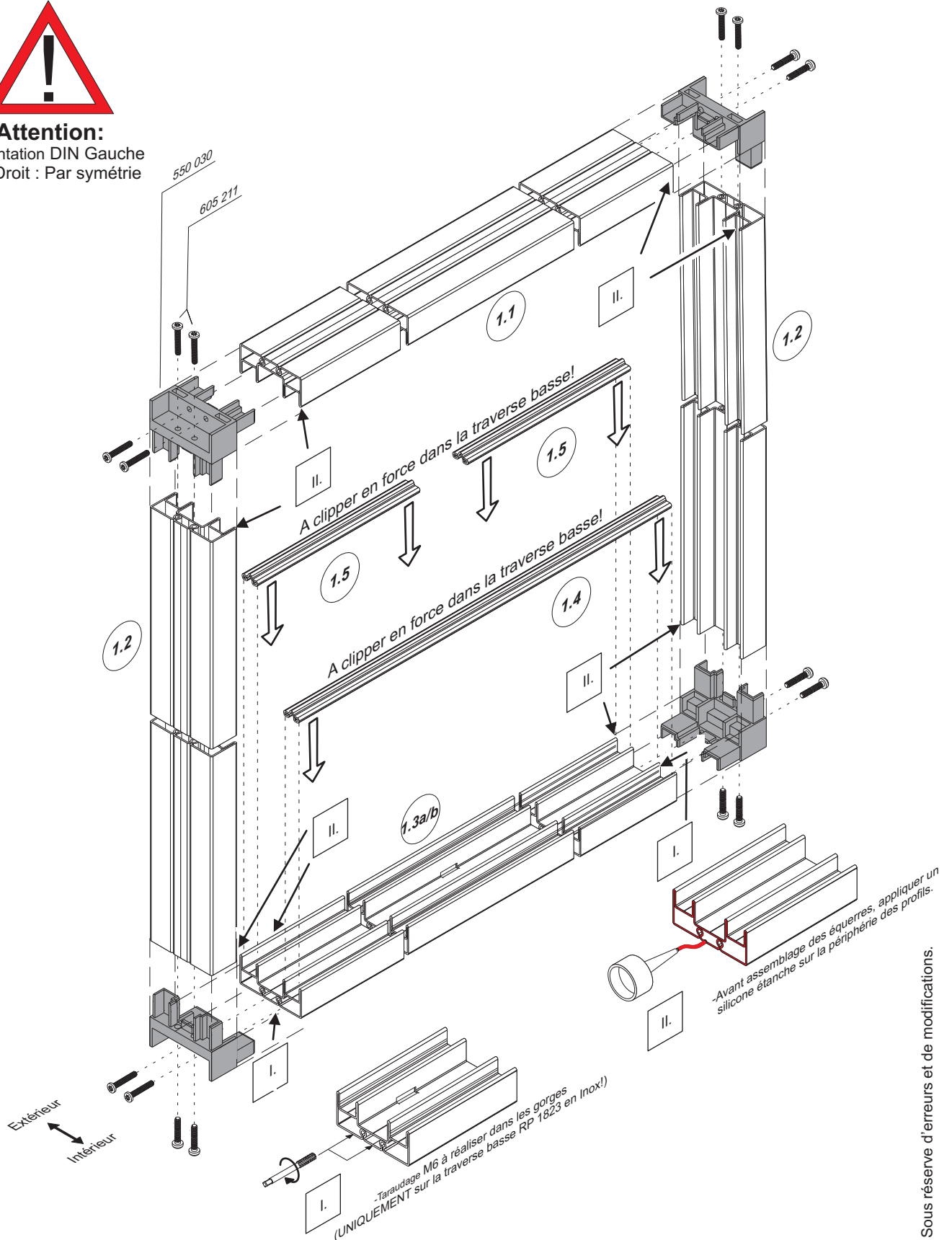
5.3 Schéma D

5.3.11 Assemblage du cadre Dormant

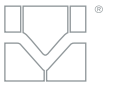


Attention:

Présentation DIN Gauche
 DIN Droit : Par symétrie



Sous réserve d'erreurs et de modifications.



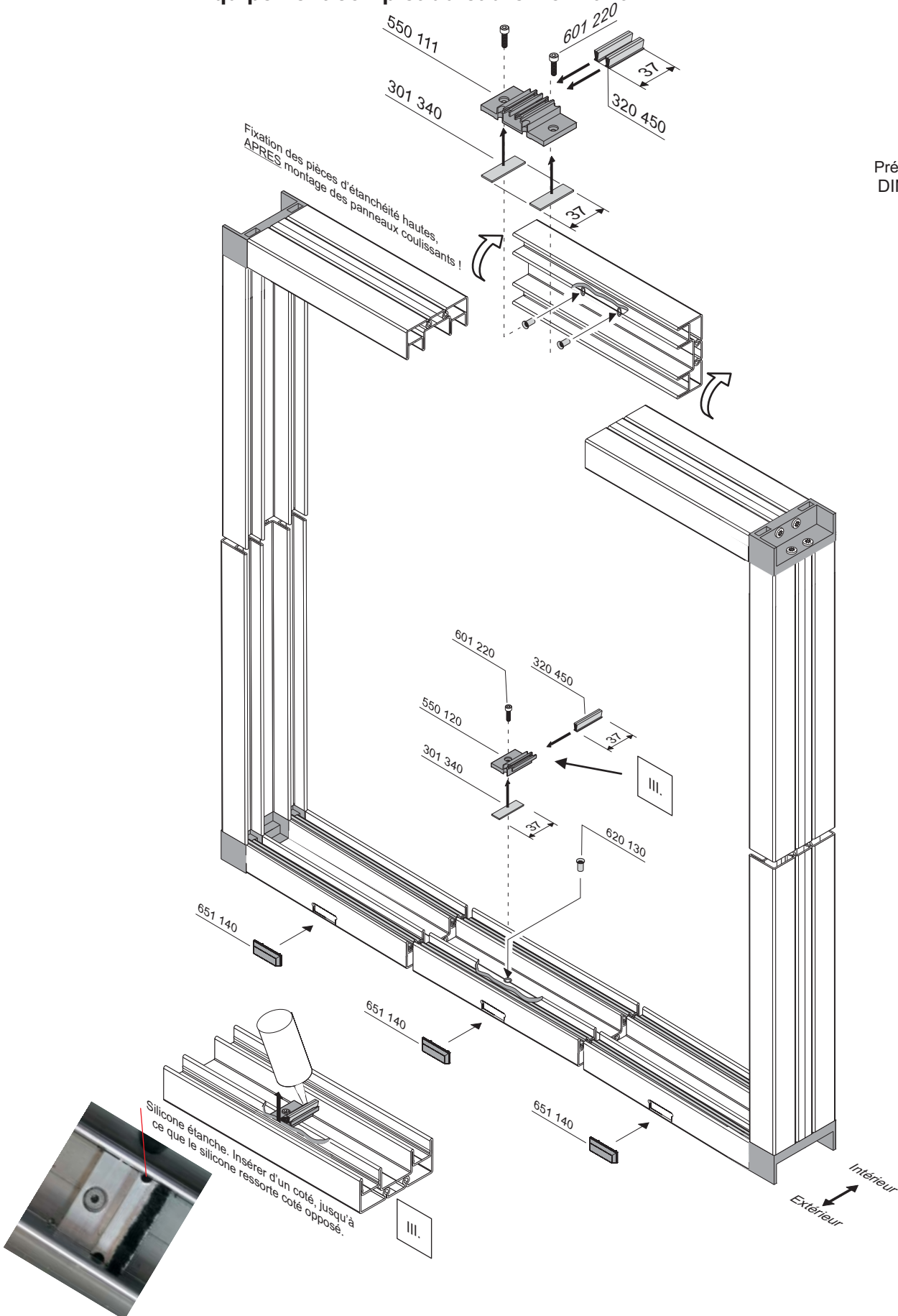
Système Coulissant Atmosphère

5.3 Schéma D

5.3.12 Equipement complet du cadre Dormant



Attention:
 Présentation DIN Gauche
 DIN Droit : Par symétrie








Sous réserve d'erreurs et de modifications.






5.4 Schéma F

5.4.1 Listing des profils pour un ensemble complet

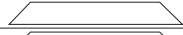




Profils

Art.-Nr	Pos.	Quantité	Position	Découpe	Dessin	Laquage
<i>Elements du cadre</i>						
RP 1822	1.1*	1x	Dormant bas	LHT - 76mm =		•
	1.2	2x	Dormant latéral	HHT - 76mm =		•
RP 1823	1.3*	1x	Traverse basse	LHT - 76mm =		•
			0 - 629 mm	Variante A		
			630 - 1029 mm	Variante B		
			1030 - 1429 mm	Variante A		
			1430 - 1829 mm	Variante B		
			1830 - 2229 mm	Variante A		
			2230 - 2629 mm	Variante B		
			2630 - 3029 mm	Variante A		
			3030 - 3429 mm	Variante B		
			3430 - 3829 mm	Variante A		
			3830 - 4229 mm	Variante B		
			4230 - 4629 mm	Variante A		
			4630 - 5029 mm	Variante B		
			5030 - 5429 mm	Variante A		
5430 - 5830 mm	Variante B					
RP 1825	1.4	2x	Chemin Roulement G	(LHT-180mm) /2 =		
	1.5	2x	Chemin Roulement D	(LHT-180mm) - /2 =		

Panneau coulissant Extérieur Gauche

RP 1821	2.1*	1x	Traverse haute	(LHT + 27mm)/4 =		•
	2.2*	1x	Ouvrant latéral	HHT - 60mm =		•
	2.3	1x	Ouvrant latéral	HHT - 60mm =		•
	2.4*	1x	Traverse basse	(LHT + 27mm)/4 =		•
RP 1824	2.5*	1x	Profil de battue	HHT - 60mm =		•
433 550	2.6	1x	Profil Adaptateur pour quincaillerie	Découpe suivant Plans		•
	2.7	1x	Profil Adaptateur pour quincaillerie	"		•

Panneau coulissant Intérieur Gauche

RP 1821	3.1	1x	Traverse haute	(LHT + 27mm)/4 =		•
	3.2	1x	Ouvrant latéral	HHT - 60mm =		•
	3.3	1x	Ouvrant latéral	HHT - 60mm =		•
	3.4	1x	Traverse basse	(LHT + 27mm)/4 =		•
RP 1824	3.5*	1x	Profil de battue	HHT - 60mm =		•
433 550	3.6	1x	Profil Adaptateur pour quincaillerie	Découpe suivant Plans		•
	3.7	1x	Profil Adaptateur pour quincaillerie	"		•

HHT = Hauteur Hors-Tout, LHT = Largeur Hors-Tout







*) Usinages des profils AVANT laquage : Voir pages suivantes

- Pièces à laquer





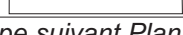
5.4 Schéma F

5.4.2 Listing des profils pour un ensemble complet

Profils

Art.-Nr	Pos.	Quantité	Position	Découpe	Dessin	Laquage
<i>Panneau coulissant secondaire Intérieur Droit</i>						
RP 1821	4.1	1x	Traverse haute	$(LHT + 27mm)/4 =$		•
	4.2	1x	Ouvrant latéral	HHT - 60mm =		•
	4.3	1x	Ouvrant latéral	HHT - 60mm =		•
	4.4	1x	Traverse basse	$(LHT + 27mm)/4 =$		•
RP 1824	4.5*	1x	Profil de battue	HHT - 60mm =		•
433 550	4.6	1x	Profil Adaptateur pour quincaillerie	Découpe suivant Plans		•
	4.7	1x	Profil Adaptateur pour quincaillerie	"		•
433 560	4.8	1x	Profil Adaptateur Battue centrale	HHT - 124mm =		•

Panneau coulissant secondaire Extérieur Droit

RP 1821	5.1*	1x	Traverse haute	$(LHT + 27mm)/4 =$		•
	5.2*	1x	Ouvrant latéral	HHT - 60mm =		•
	5.3	1x	Ouvrant latéral	HHT - 60mm =		•
	5.4*	1x	Traverse basse	$(LHT + 27mm)/4 =$		•
RP 1824	5.5*	1x	Profil de battue	HHT - 60mm =		•
433 550	5.6	1x	Profil Adaptateur pour quincaillerie	Découpe suivant Plans		•
	5.7	1x	Profil Adaptateur pour quincaillerie	"		•

HHT = Hauteur Hors-Tout, LHT = Largeur Hors-Tout

Parcloles et joints de vitrage

Mise en place des parcloles et les joints de vitrage int. et ext.	(•)
---	-----

*) Usinages des profils AVANT laquage : Voir pages suivantes

- Pièces à laquer

5.4 Schéma F

5.4.3 Listing des accessoires pour un ensemble complet

Accessoires

Art.-Nr	Quantité	Description	Laquage
301 311	__ Mètres	Joint d'étanchéité intérieur et extérieur, EPDM	
301 330	__ Mètres	Joint pour profil battue RP 1824, EPDM	
550 101	2 boîtes	Kit pour étanchéité haute et basse sur Dormant	
	1x	550 111 Pièce de fixation haute, Alu	•
	1x	550 120 Pièce de fixation basse, Alu	•
	1x	550 130 Capot, matière plastique	
	2x	601 170 Vis autotaraudeuse TF 3,9x19, A2, empreinte B	
	3x	601 220 Vis M5x12, A2	
	3x	620 130 Insert M5, A2	
	200mm	301 340 Bande adhésive	
	200mm	320 450 Joint Brosse Ht : 5mm	
550 300	2 boîtes	Kit pour guidage latéral haut et bas des panneaux (Cf Pages 5.F.14 et 5.F.15)	
	2x	550 010 Pièce d'extrémité à fixer en bout du profil RP 1824	
	2x	550 020 Idem 550010, à fixer en partie basse du panneau ouvrant	
	8x	601 250 Vis autotaraudeuse TF 3,9x22, A2, empreinte B	
550 230	1 boîte	Kit pour assemblage du cadre Dormant (Cf Page 5.F.16)	
	4x	550 030 Equerre d'assemblage, Alliage de Zinc	•
	16x	605 211 Vis de fixation	
550 400	2 boîtes	Pièce d'extrémité pour adaptateur RP 433560 (Cf Page 6.04.02)	
	2x	550 410 Pièce d'extrémité	•
	4x	601 160 Vis autotaraudeuse tête bombée B 3,9x13mm A2	
	200mm	320 450 Joint brosse (Ht 5 mm)	
601 160	__ Pièces	Vis autotaraudeuse tête bombée B3,9x13mm, A2 (Cf P. 6.02.01, 6.04.02)	
601 170	__ Pièces	Vis autotaraudeuse TF B3,9x19mm, A2 (Cf P. 5.F.15, 6.02.01)	
601 230	__ Pièces	Vis autotaraudeuse TF B3,9x28mm, A2, pour fixation adaptateurs (Cf P. 6.04.01)	
620 140	__ Pièces	Rivet Ø4x8mm pour fixation des clips de parclosé (Cf P. 5.F.14)	
651 140	__ Pièces	Busette d'évacuation noire, Matière plastique (Cf P. 5.F.18)	
655 140	__ Pièces	Goulotte de drainage, Polyamide (Cf P. 5.F.14)	
655 150	__ Pièces	Bouchon noir	
671 030	__ Pièces	Clips de fixation des parcloses, Inox (Cf P. 5.F.14)	

• Pièces à laquer

5.4 Schéma F

5.4.4 Listing des accessoires pour un ensemble complet

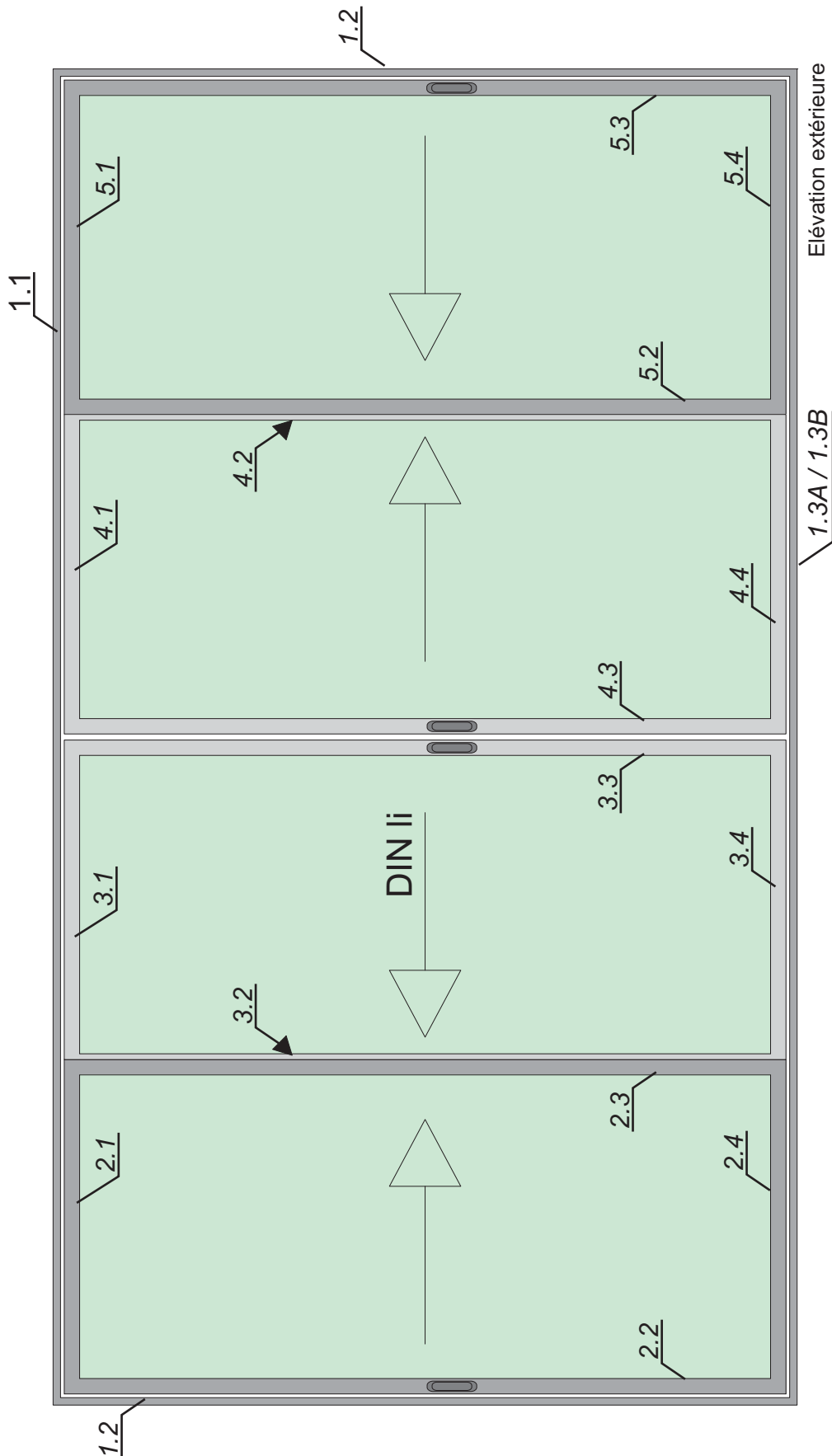
Quincailleries

Art.-Nr	Quantité	Description	Laquage
150 450	1 Pièces	Prolongateur (Cf P. 6.02.01 et 6.02.04)	
998 070	2 Pièces	Poignée, blanche RAL 9016	(•)
998 061	2 Pièces	Kit poignée	•
550 220	4 boîtes	Galets de roulement (Cf Page 6.05) 2x 150 510 Galet avec roulette Nylon, 4x 601 150 Vis TF M5x10, A2, empreinte B	
998 040	2 boîtes	Ferrure (Cf Page 6.02.01) 1x 150 040 Coffre central 2x 150 450 Prolongateur 2x 150 490 Renvoi d'angle 2x 601 230 Vis autotaraudeuse TF 3,9x28, A2, Empreinte B 8x 601 170 Vis autotaraudeuse TF 3,9x19, A2, Empreinte B 4x 601 260 Vis TF M4x16mm, A2, Empreinte B A2	
998 050	1 boîte	Gâche (Cf Pages 6.03.01 et 6.03.02) 1x 150 520 Gâche haute 1x 150 530 Gâche basse 2x 550 050 Butée 4x 601 160 Vis autotaraudeuse tête bombée B 3,9x13, A2 4x 601 270 Vis HC à 6 pans creux M 5x25, A2 4x 620 130 Insert M5, A2 2x 660 150 Axe de maintien, Ø4x22, DIN 7, A2	
998 020	1 boîte	Kit Quincaillerie pour Fenêtre 1x 150 040 Coffre central 2x 150 410 Tringle Lg 390mm avec 1 crochet de verrouillage 2x 150 470 Gâche 18mm 2x 601 230 Vis autotaraudeuse TF, 3,9x28, A2, Empreinte B 6x 601 170 Vis autotaraudeuse TF 3,9x19, A2, empreinte B 6x 601 250 Vis autotaraudeuse TF B 3,9x22, A2, empreinte B	
998 030	1 boîte	Kit Quincaillerie pour porte-Fenêtre 1x 150 040 Coffre central 2x 150 440 Tringle Lg 760mm avec 2 crochets de verrouillage 4x 150 470 Gâche 18mm 2x 601 230 Vis autotaraudeuse TF, 3,9x28, A2, Empreinte B 10x 601 170 Vis autotaraudeuse TF 3,9x19, A2, empreinte B 12x 601 250 Vis autotaraudeuse TF B 3,9x22, A2, empreinte B	

● Pièces à laquer

5.4 Schéma F

5.4.5 Elévation avec repérage des plans



Pos. 2.5 + 3.5 + 4.5 + 5.5 = Profil de battue RP 1824 (P 5.F.09) Pos. 1.4 + 1.5 = Chemin de roulement RP 1825 (Cf P 5.F.17)
 Pos. 3.6 + 3.7 + 4.6 + 4.7 = Adaptateur pour quincaillerie (P 6.02.01 et 6.04.01)

Sous réserve d'erreurs et de modifications.

5.F.05

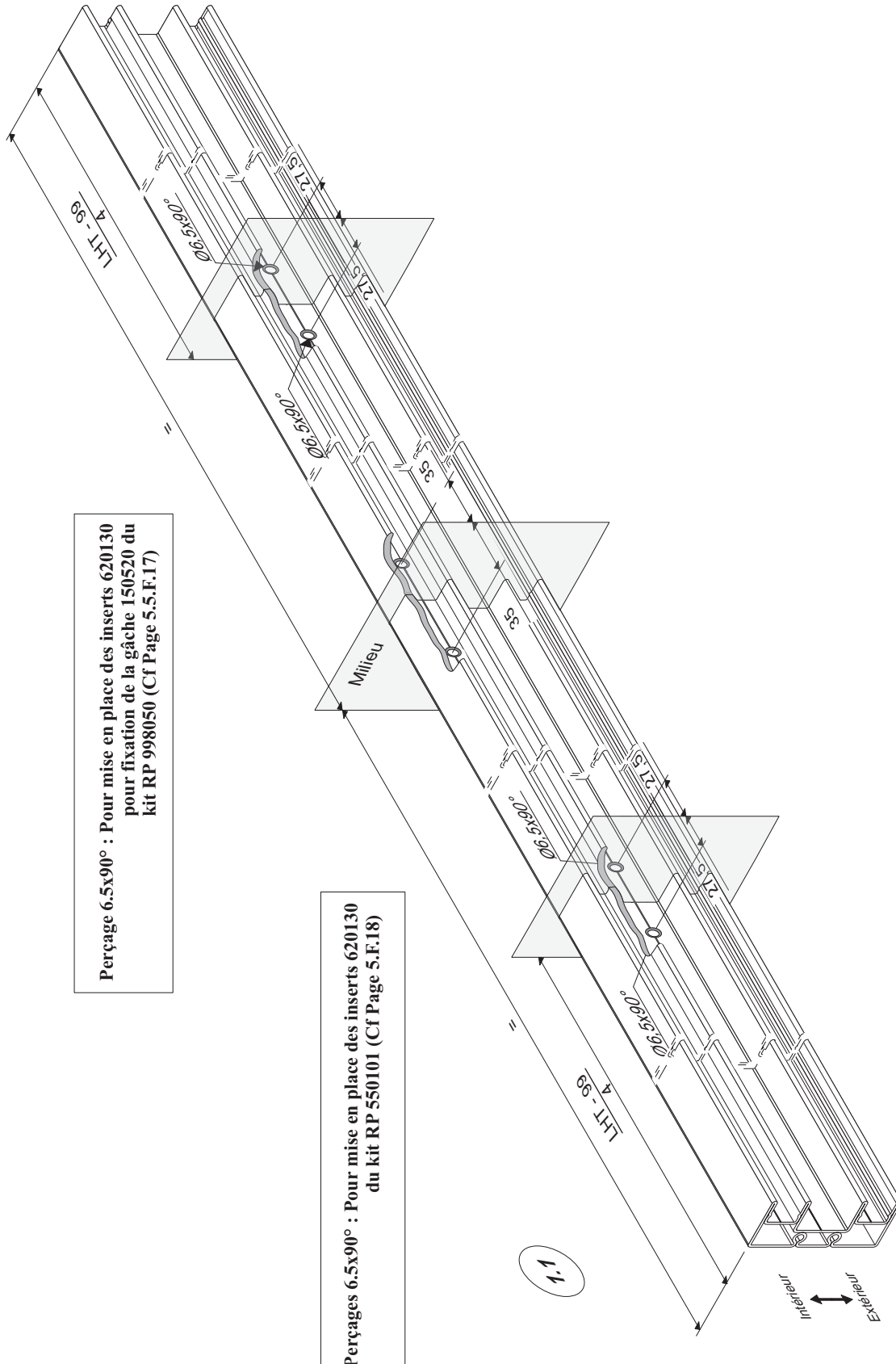
5.4 Schéma F

5.4.6 Dormant haut RP 1822 Usinages à réaliser AVANT laquage

Perçages 6.5x90° : Pour mise en place des inserts 620130 du kit RP 550101 (Cf Page 5.F.18)

Perçage 6.5x90° : Pour mise en place des inserts 620130 pour fixation de la gâche 150520 du kit RP 998050 (Cf Page 5.5.F.17)

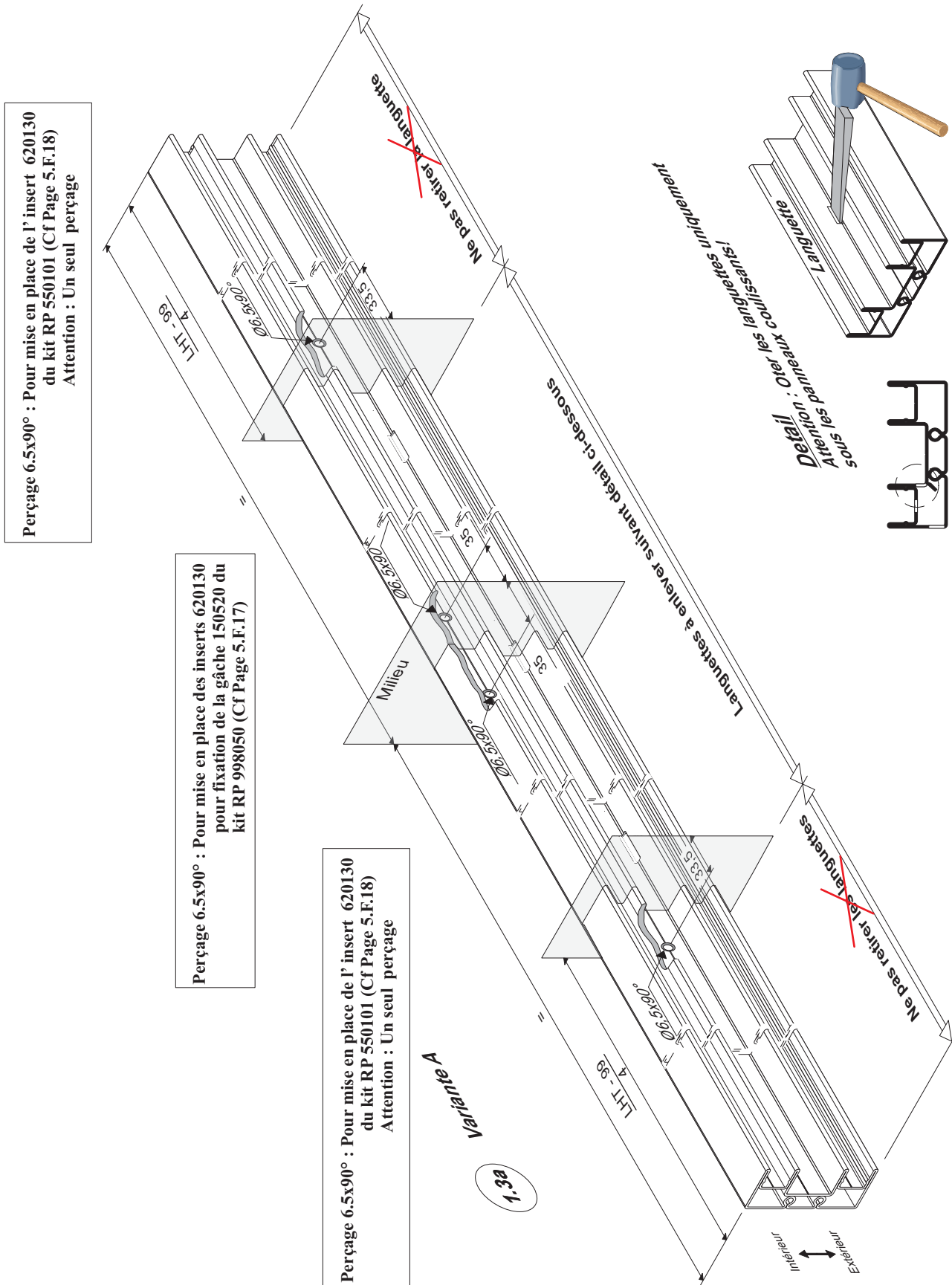
Perçages 6.5x90° : Pour mise en place des inserts 620130 du kit RP 550101 (Cf Page 5.F.18)



Sous réserve d'erreurs et de modifications.

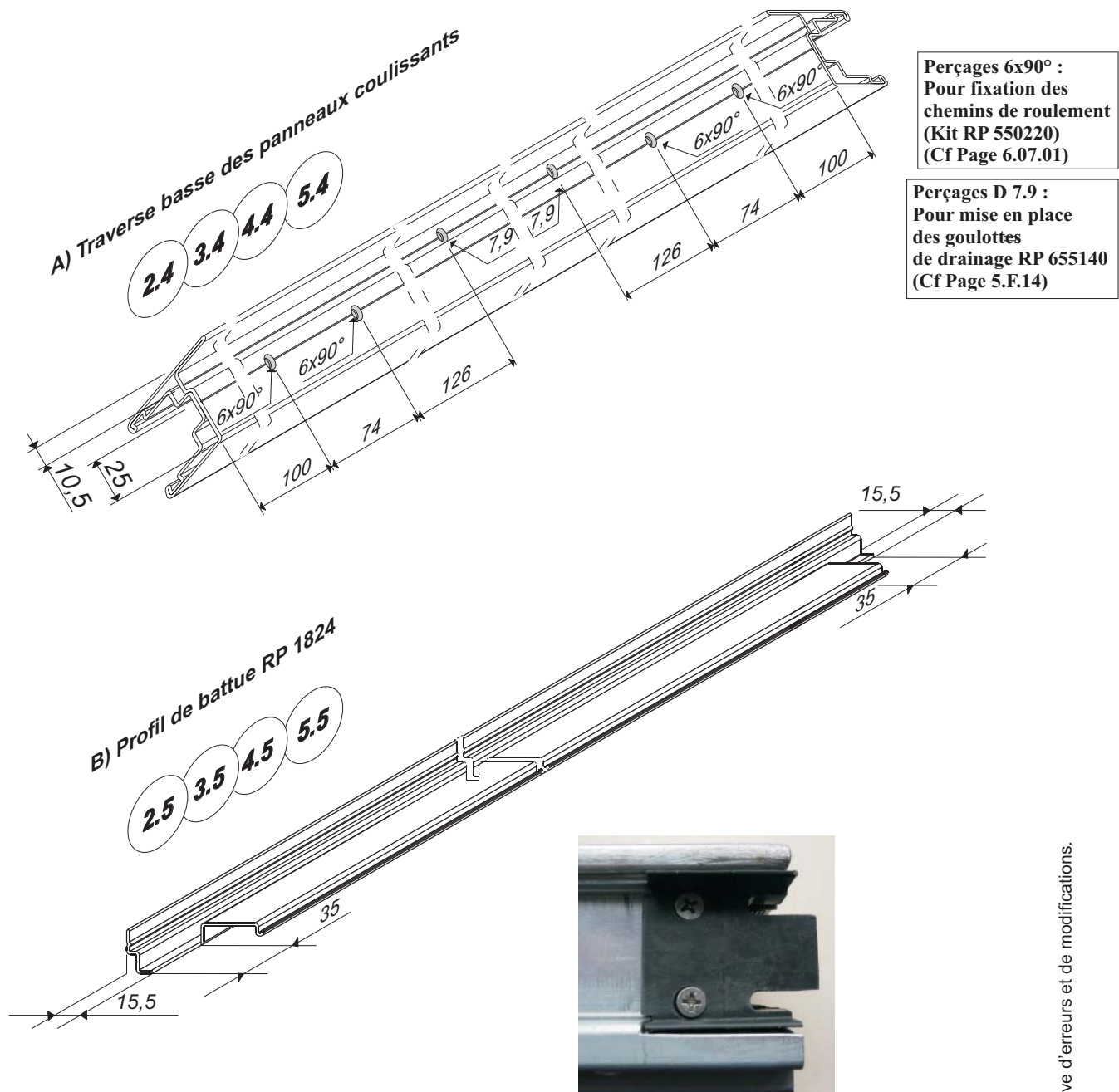
5.4 Schéma F

5.4.7 Dormant bas RP 1823 : Variante A Usinages à réaliser AVANT laquage



5.4 Schéma F

Profil Ouvrant RP 1821
 Usinages à réaliser AVANT laquage



5.4 Schéma F

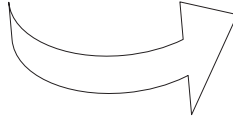
5.4.10 Usinages pour implantation de la poignée et du système de manoeuvre sur le panneau secondaire *

Usinages à réaliser AVANT laquage



Attention:

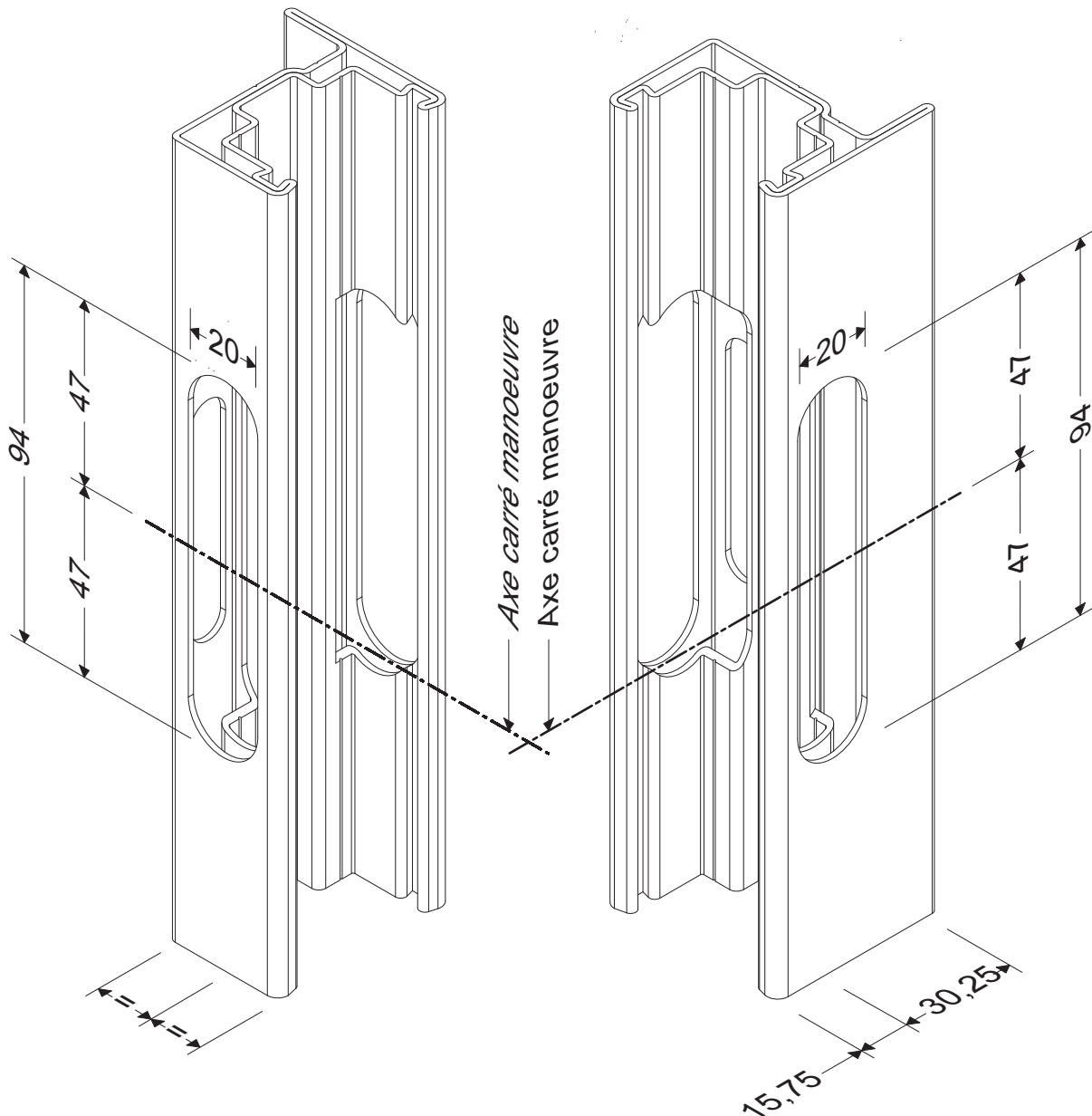
Présentation DIN Gauche
 DIN Droit : Par symétrie



5.3

2.2

symétrique



Sous réserve d'erreurs et de modifications.

5.4 Schéma F

5.4.11 Usinages pour implantation de la poignée et du système de manoeuvre sur le panneau secondaire *

Usinages à réaliser AVANT laquage

5.3

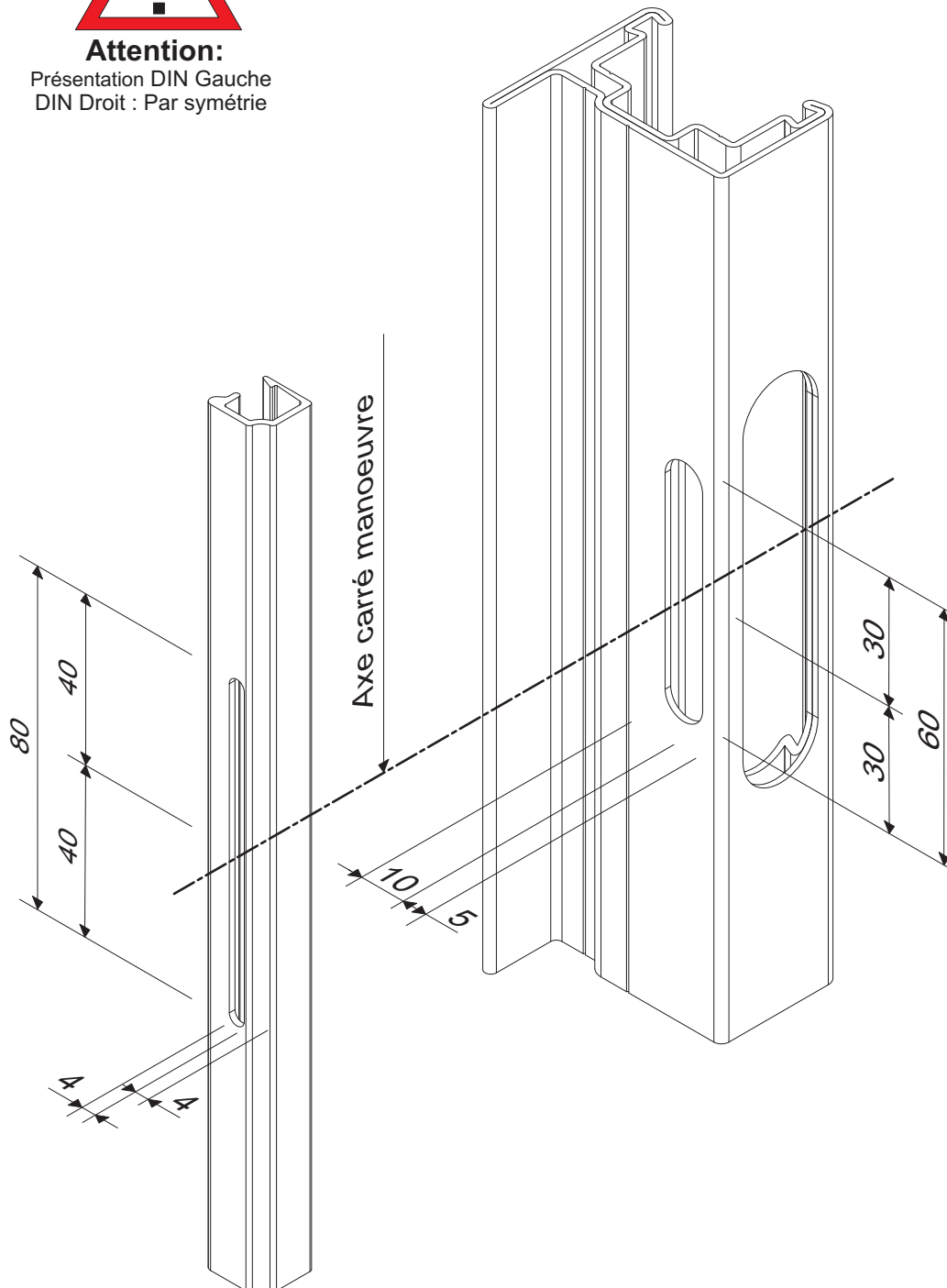
2.2

symétrique



Attention:

Présentation DIN Gauche
 DIN Droit : Par symétrie

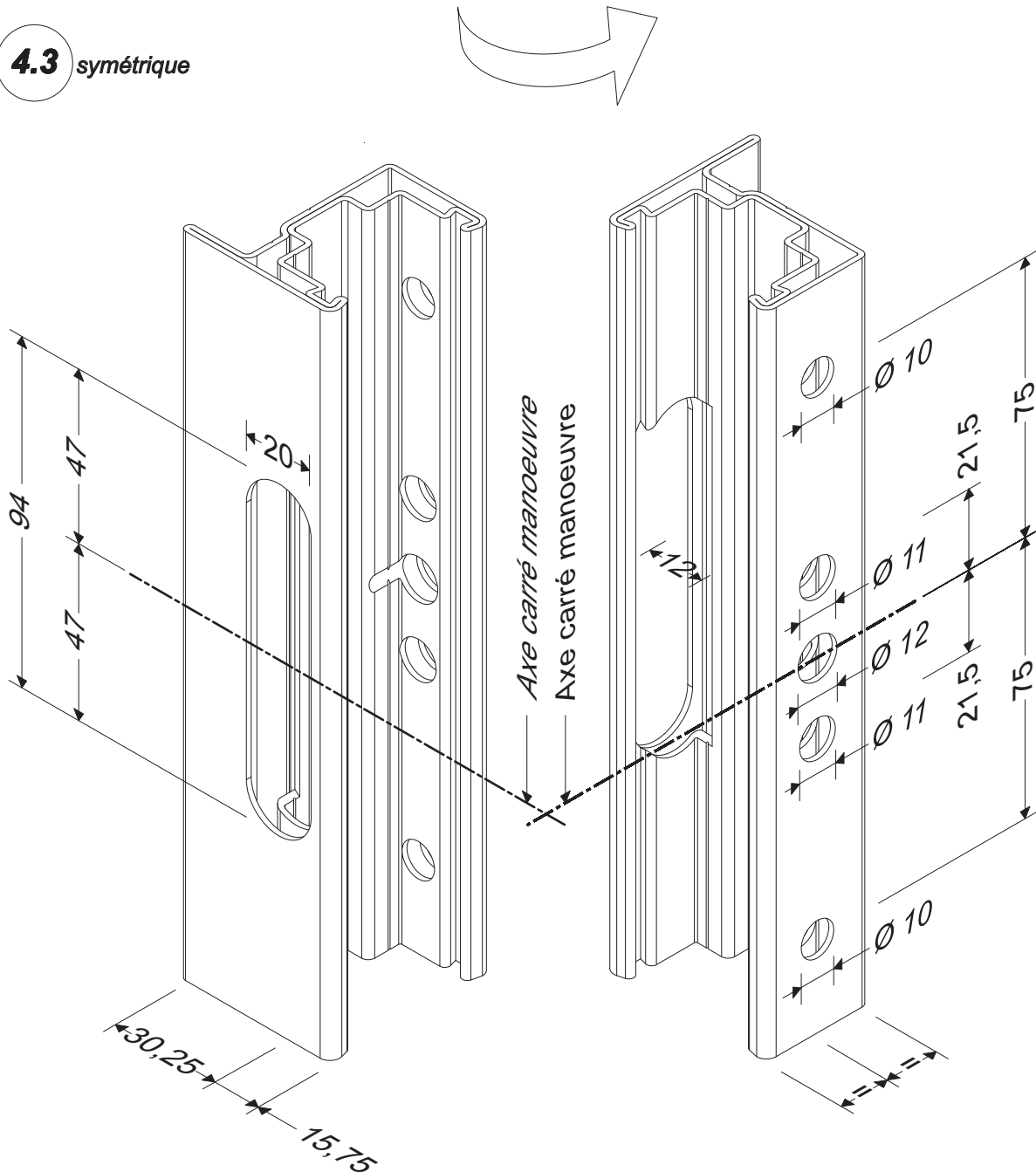


5.4 Schéma F

5.4.12 Usinages pour implantation des poignées* Usinages à réaliser AVANT laquage

3.3

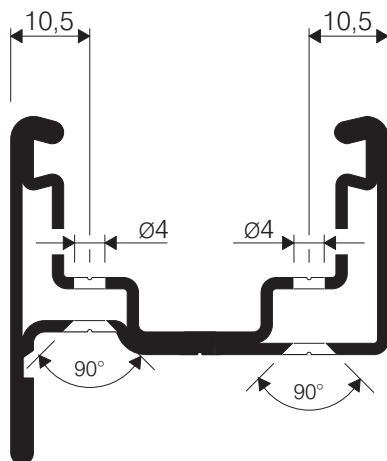
4.3 symétrique



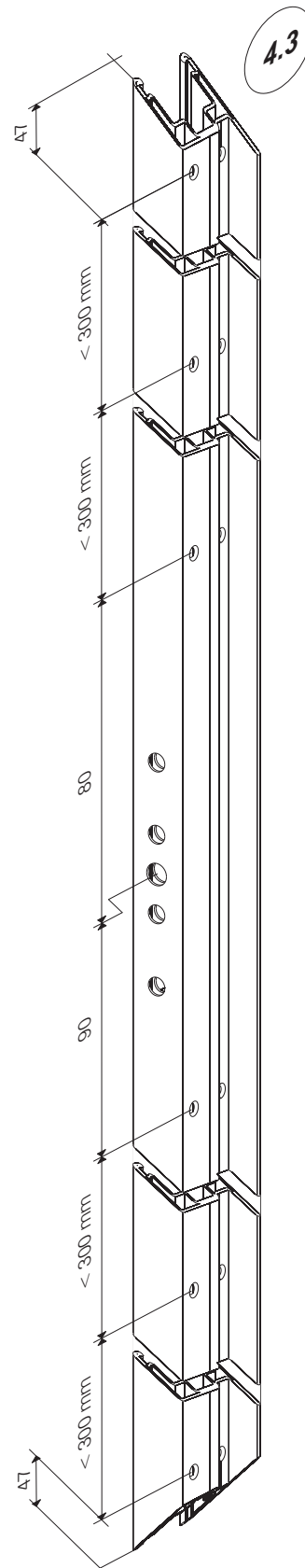
5.4 Schéma F

5.4.13 Usinages pour fixation des adaptateurs RP 433550 et 433560 sur profil Ouvrant Usinages à réaliser AVANT laquage

Perçages D 4 coté extérieur du profil :
A réaliser sur les profils 3.3 et 4.3
Pour fixation de l'adaptateur
RP 433550. Respecter la position
des entr'axes indiqués sur le plan
ci-contre.

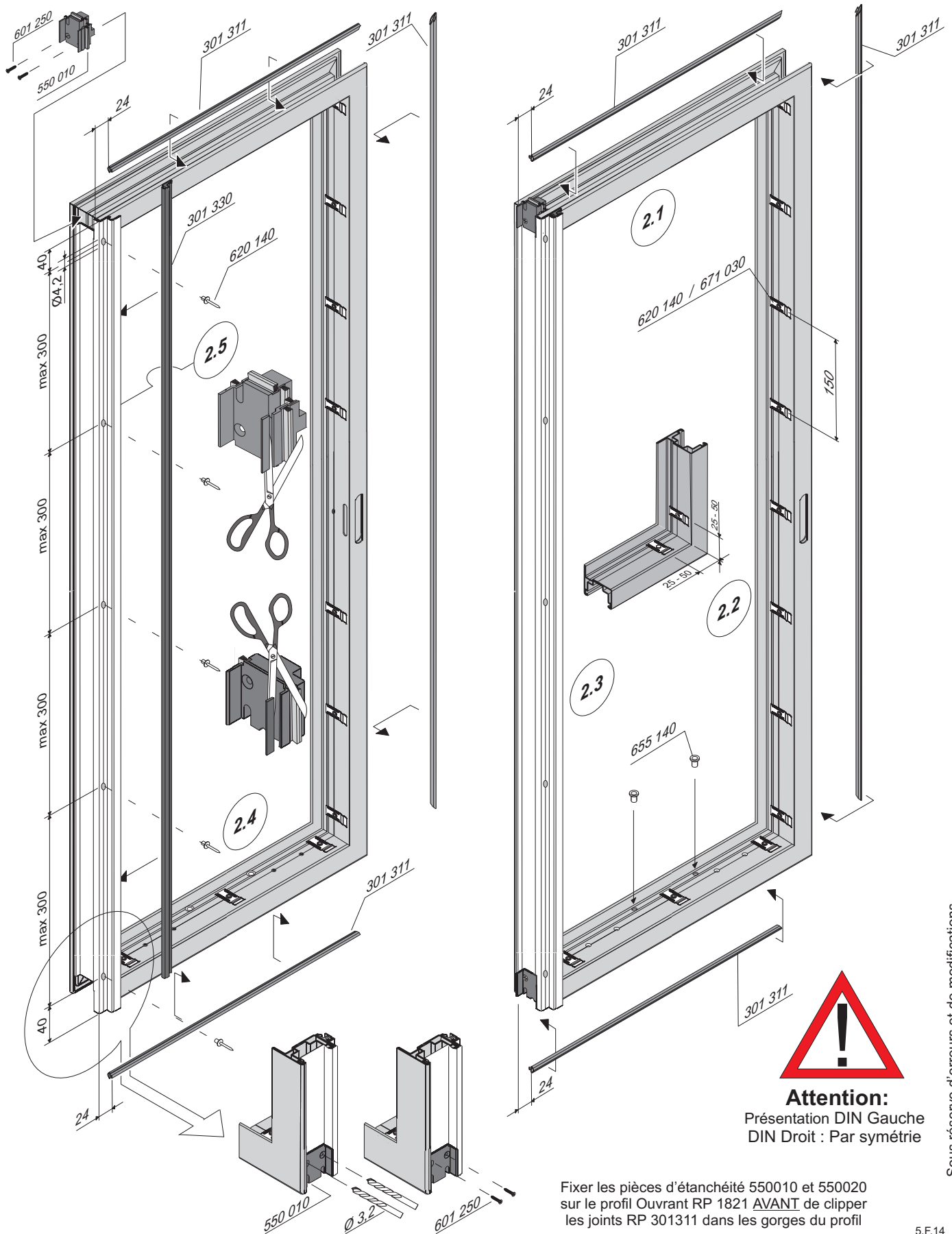


Perçages 4x90° coté intérieur du profil :
A réaliser sur le profil 4.3
Pour fixation de l'adaptateur
RP 433560. Respecter la position
des entr'axes indiqués sur le plan
ci-contre.



5.4 Schéma F

5.4.14 Assemblage des pièces sur panneau secondaire (Extérieur)



Sous réserve d'erreurs et de modifications.

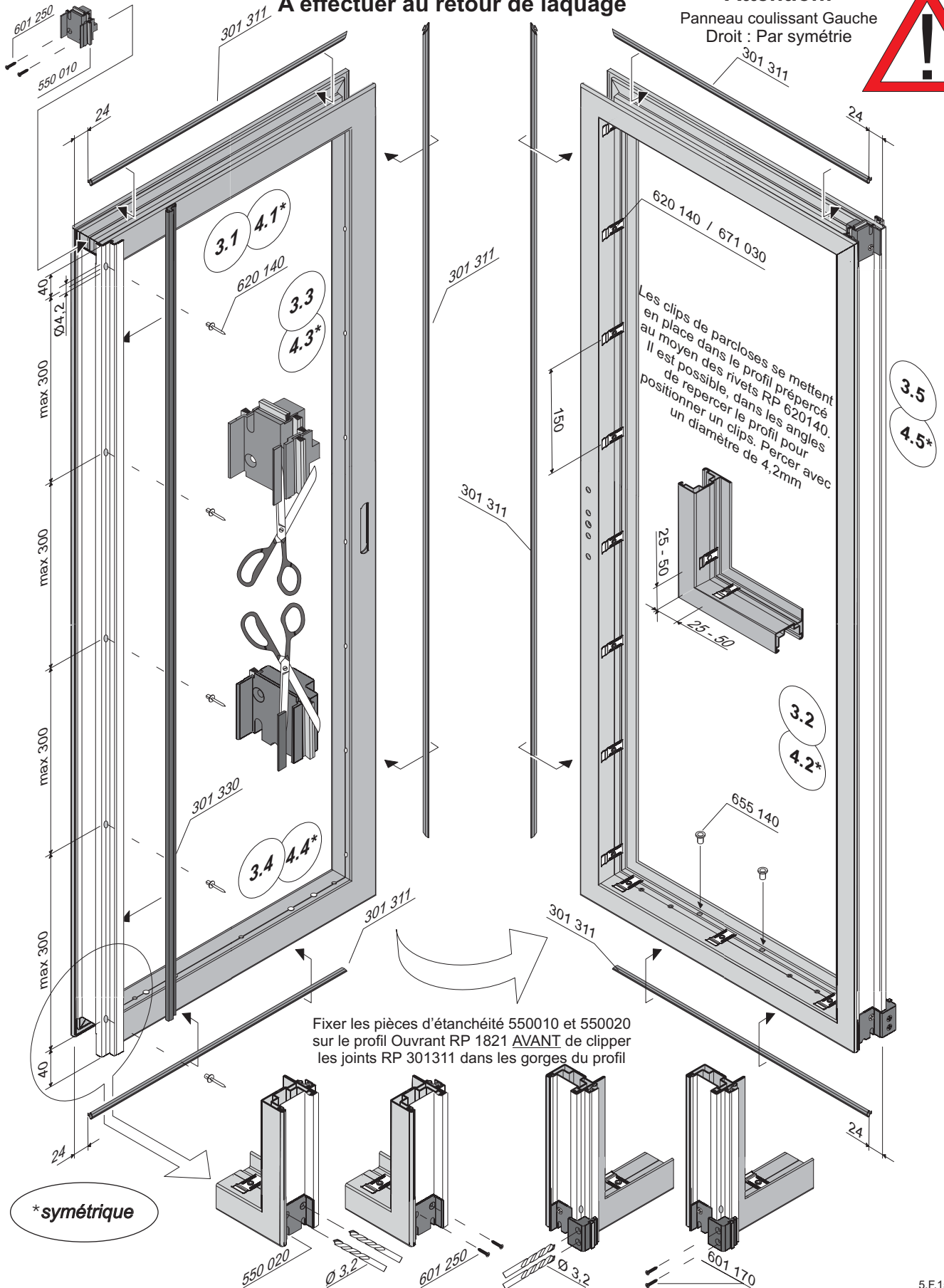
5.F.14

5.4 Schéma F

5.4.15 Assemblage des pièces sur panneaux COULISSANTS A effectuer au retour de laquage

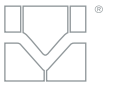
Attention:

Panneau coulissant Gauche
Droit : Par symétrie



Sous réserve d'erreurs et de modifications.

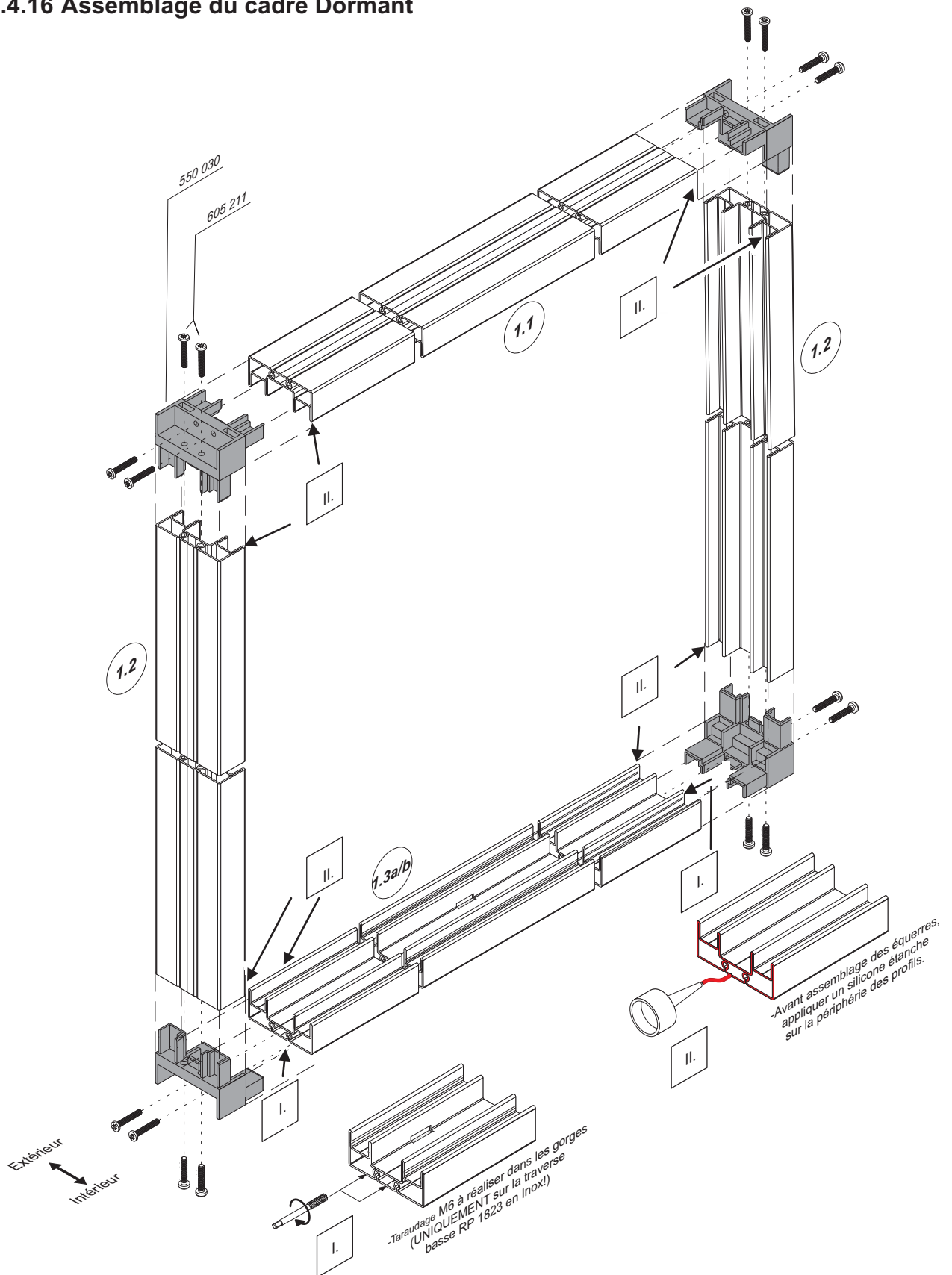
5.F.15



Système Coulissant Atmosphère

5.4 Schéma F

5.4.16 Assemblage du cadre Dormant

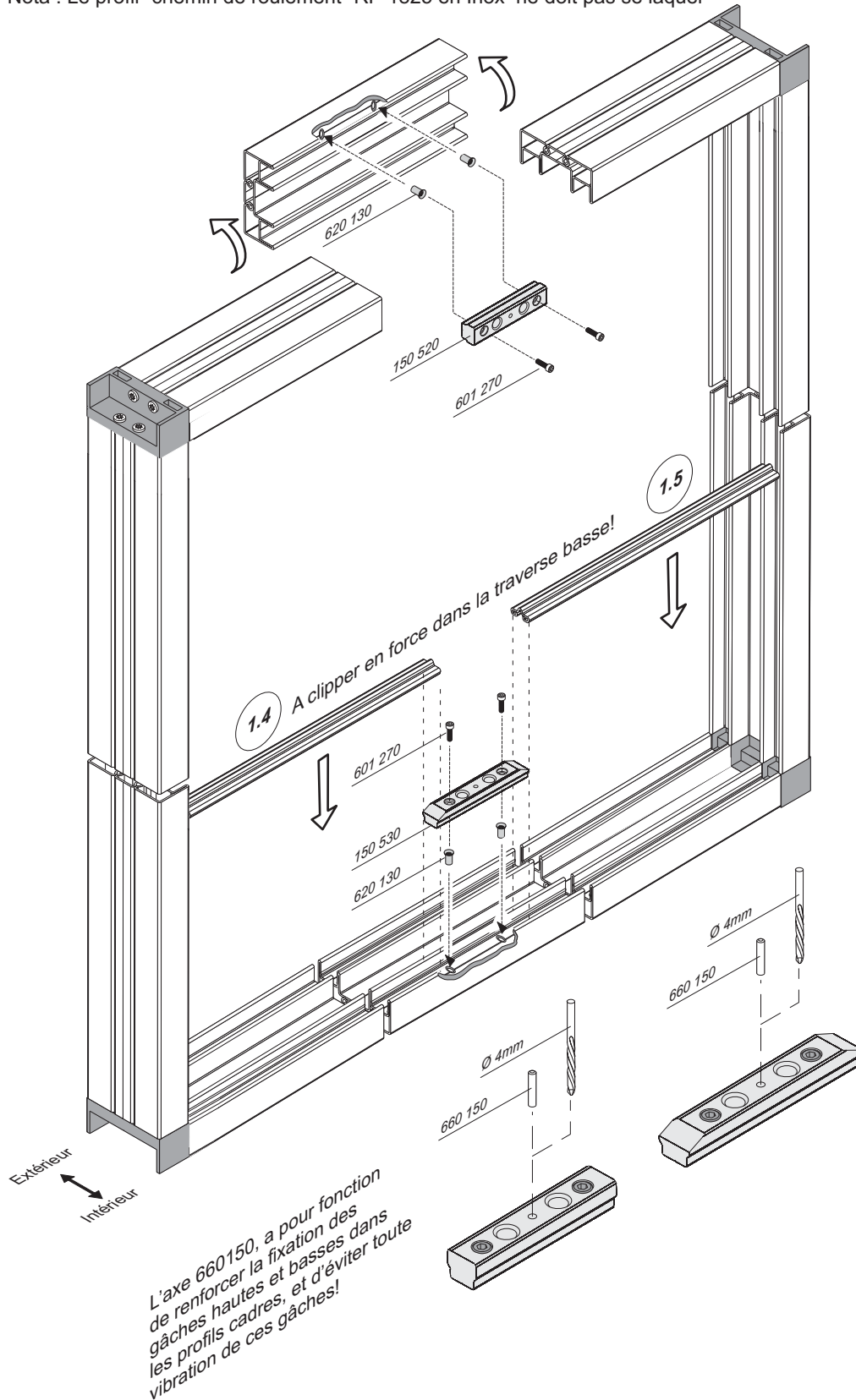


Sous réserve d'erreurs et de modifications.

5.4 Schéma F

5.4.17 Mise en place du chemin de roulement RP 1825

Nota : Le profil "chemin de roulement" RP 1825 en Inox ne doit pas se laquer



Sous réserve d'erreurs et de modifications.

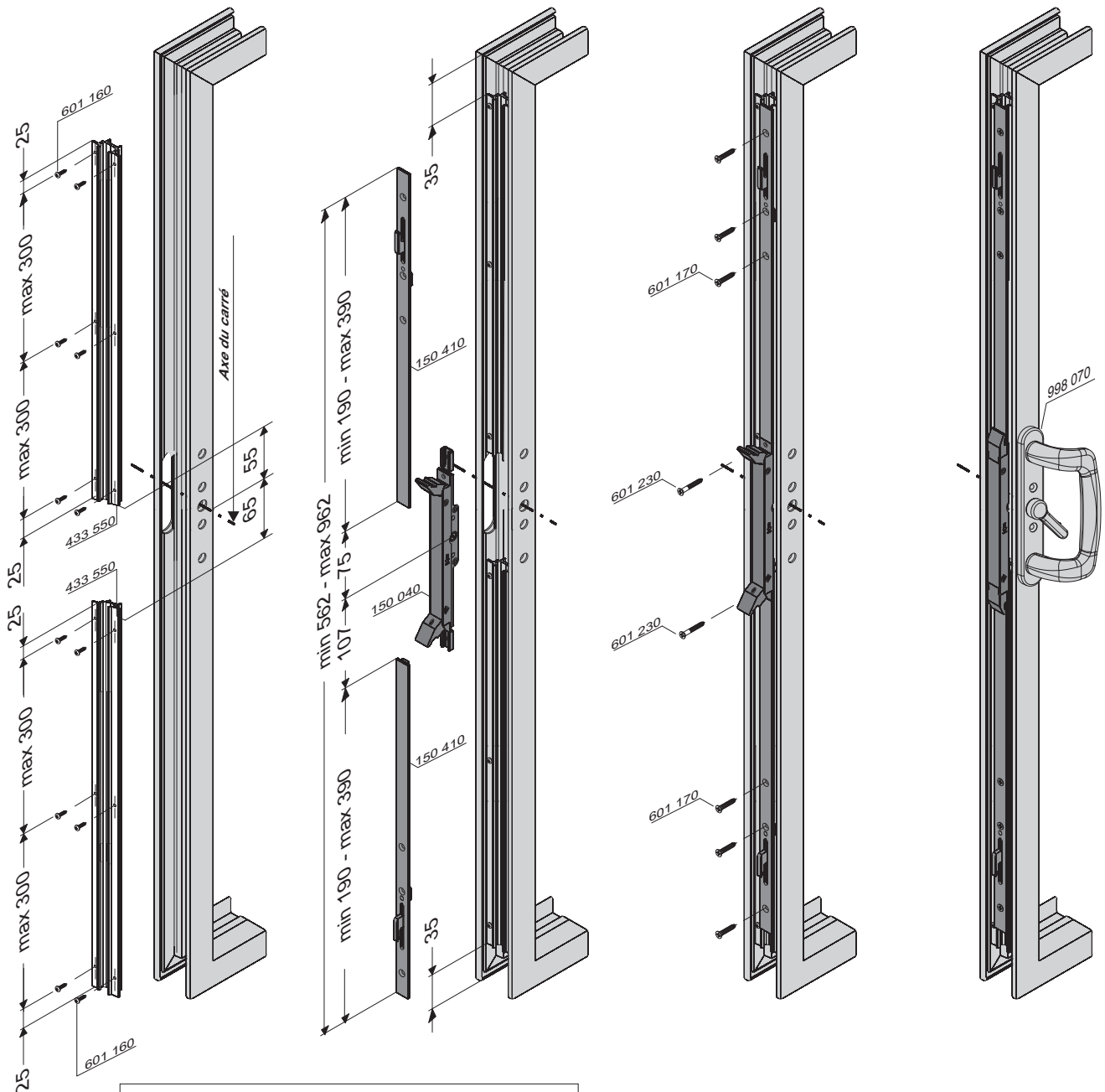
Système Coulissant Atmosphère

6. Montage des ferrures

6.1 Ferrure complète Ref : RP 998020

Ensemble avec 2 points de verrouillage

Pour fixation de l'ouvrant sur le cadre Dormant



Caractéristiques à respecter :
 Hauteur MINI du châssis : 695 mm.
 Hauteur MAXI du châssis : 1500 mm.
 Poids MAXI du panneau coulissant : 150 Kgs

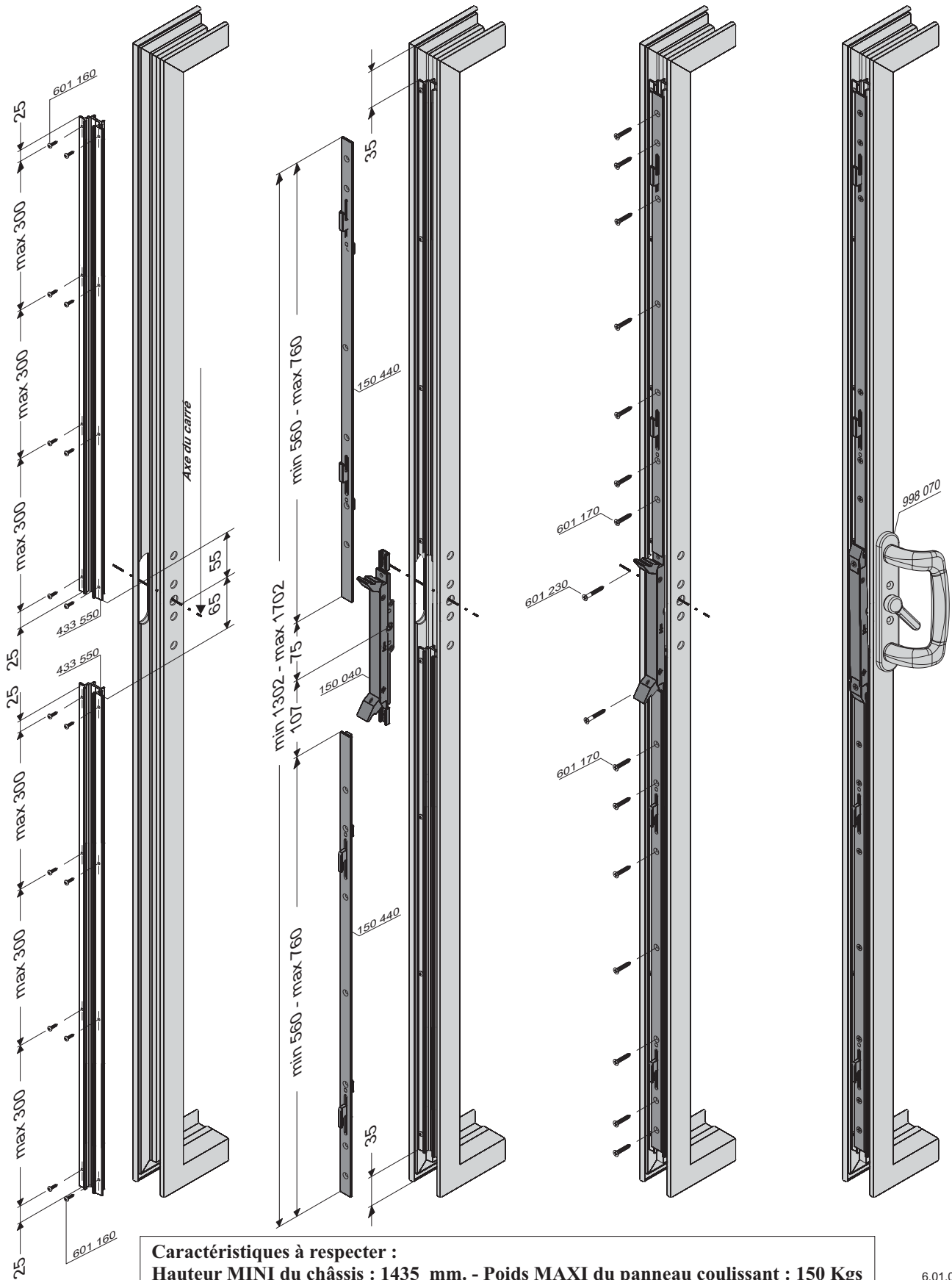
Sous réserve d'erreurs eet de modifications.

6. Montage des ferrures

6.1 Ferrure complète Ref : RP 998030

Ensemble avec 4 points de verrouillage

- Pour fixation de l'ouvrant sur le cadre Dormant

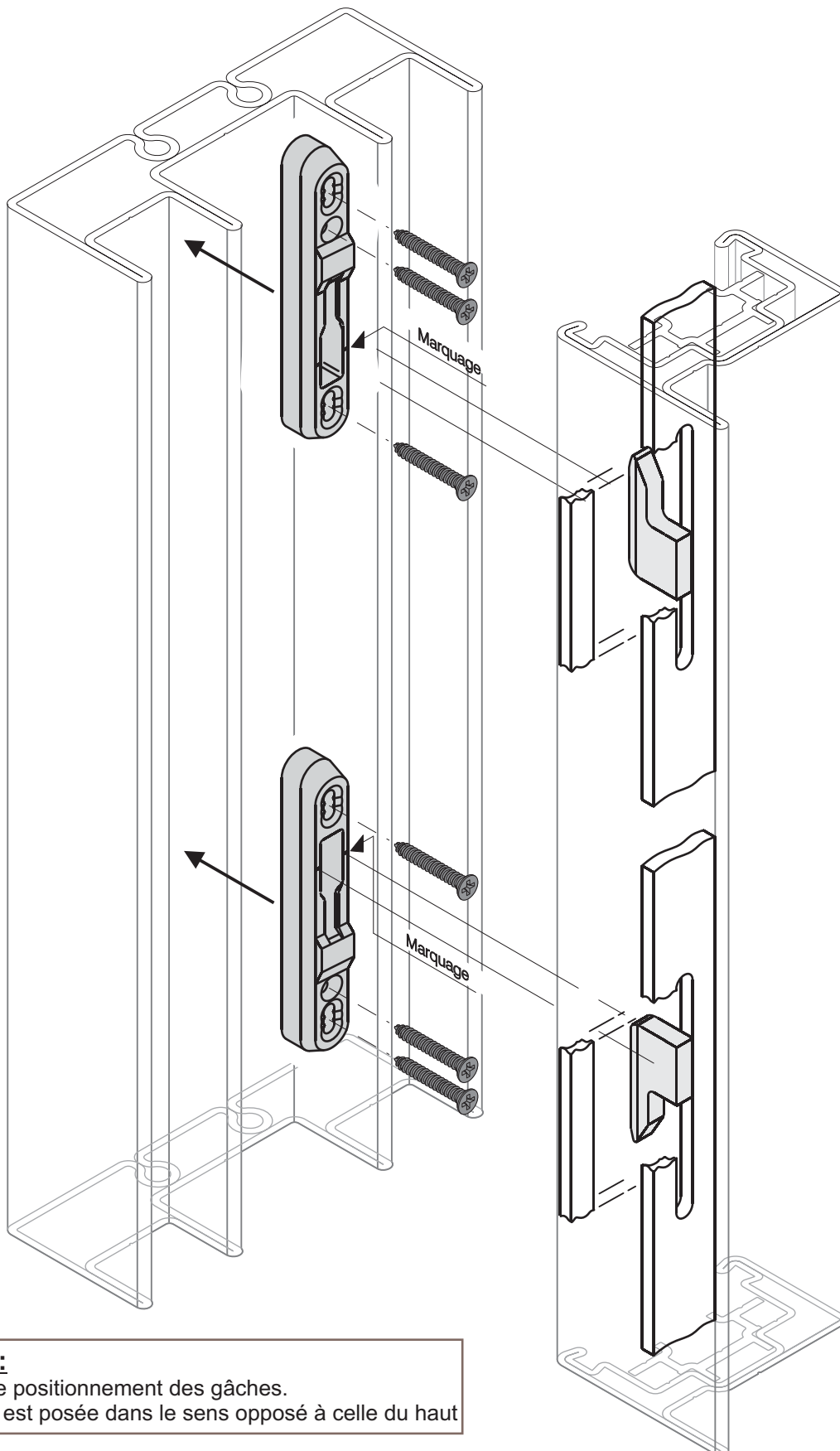


Sous réserve d'erreurs eet de modifications.

6.01.02

6. Montage des ferrures

6.1 Montage des gâches sur le dormant Pour références RP 998020 et RP 998030

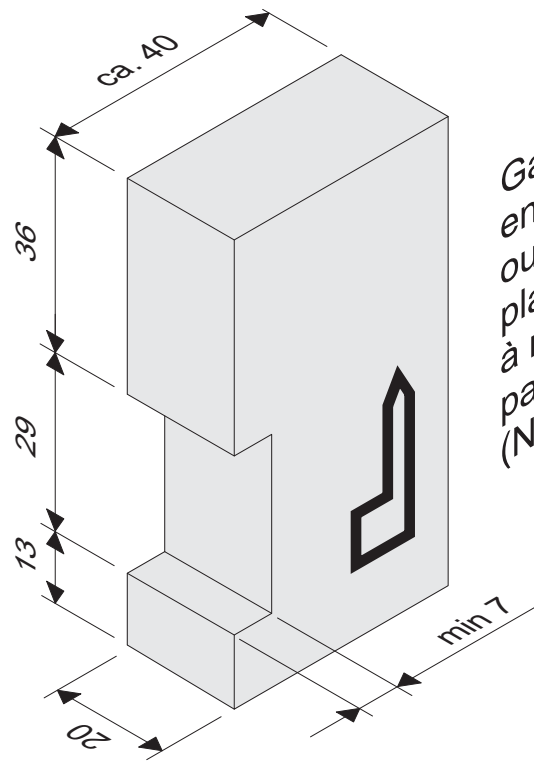
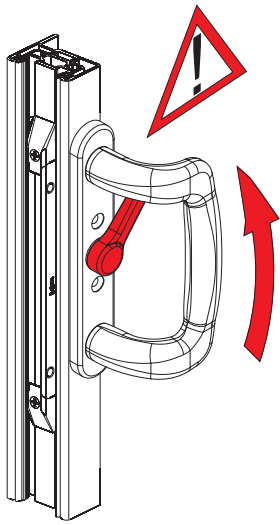


ATTENTION :

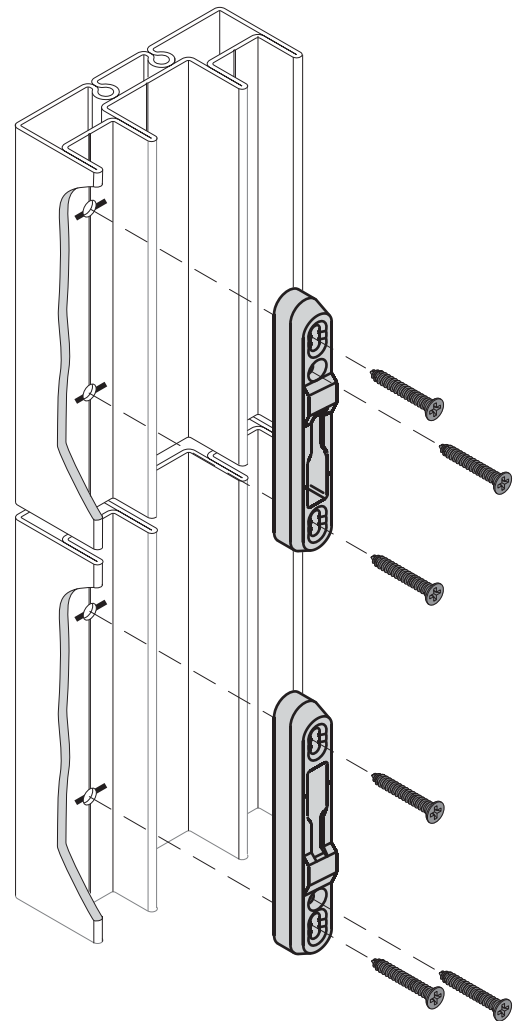
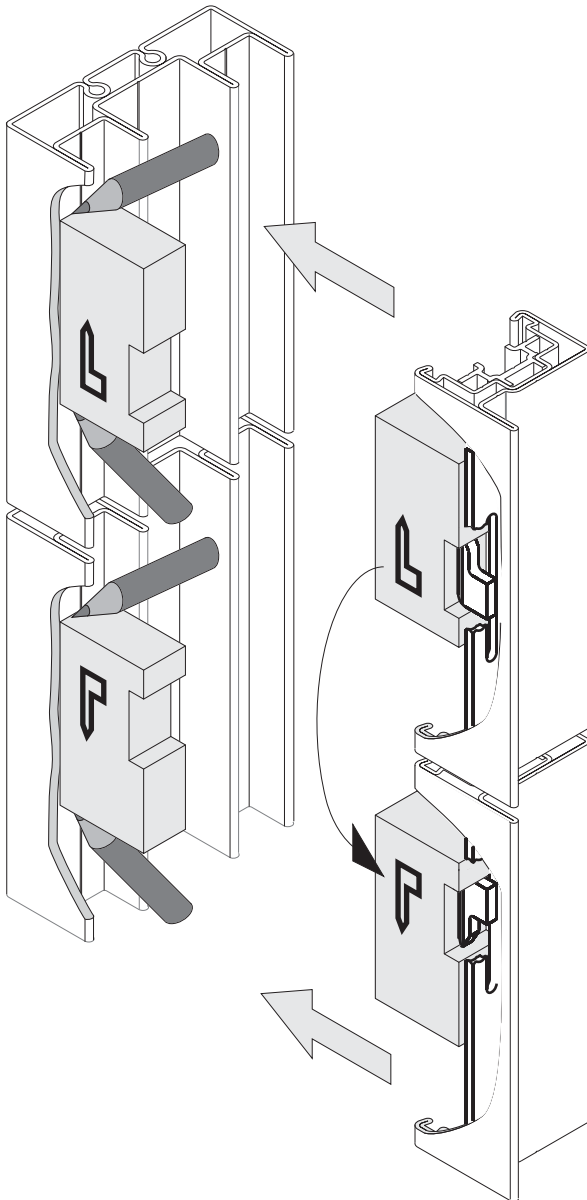
Bien respecter le positionnement des gâches.
 La gâche basse est posée dans le sens opposé à celle du haut

6. Montage des ferrures

6.1 Montage des gâches à l'aide d'un gabarit



*Gabarit
 en bois,
 ou en
 plastique,
 à réaliser,
 par le client
 (Non fourni)*



Sous réserve d'erreurs eet de modifications.

6.01.04

6. Montage des ferrures

6.2 Ferrure complète Ref : RP 998040

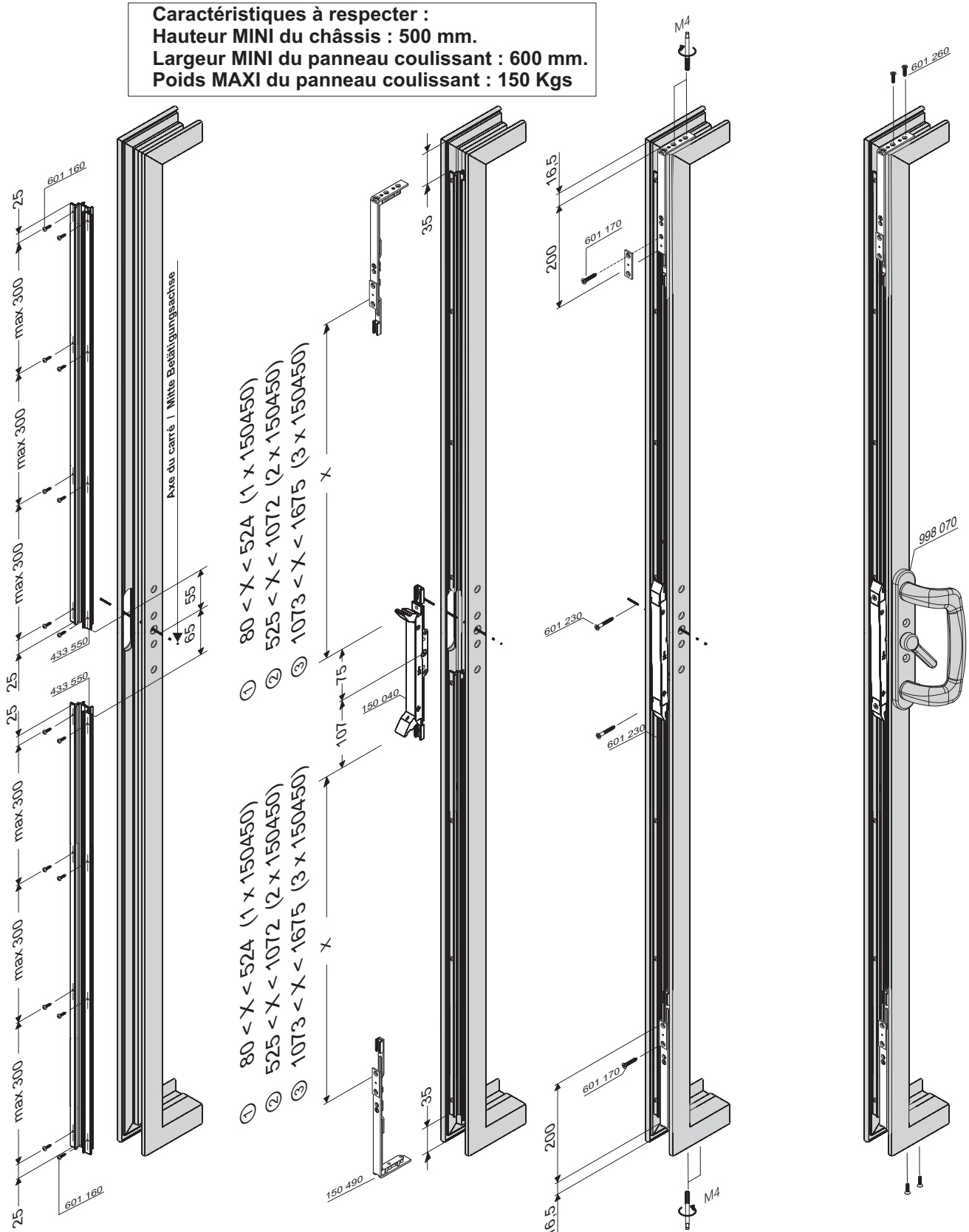
Quincaillerie pour jonction entre 2 panneaux ouvrants

Caractéristiques à respecter :

Hauteur MINI du châssis : 500 mm.

Largeur MINI du panneau coulissant : 600 mm.

Poids MAXI du panneau coulissant : 150 Kgs



Le principe de base est de relier le coffre central et les renvois d'angles haut et bas par des prolongateurs.
 2 prolongateurs RP 150450 sont fournis dans le kit ferrure RP 998040. Suivant la hauteur totale du châssis, il faut calculer la cote X, qui va permettre de déterminer le nombre de prolongateurs à mettre en place.
 Suivant le cas, 1, 2 ou 3 prolongateurs au dessus ET au dessous du coffre. Se référer aux pages suivantes pour le montage.

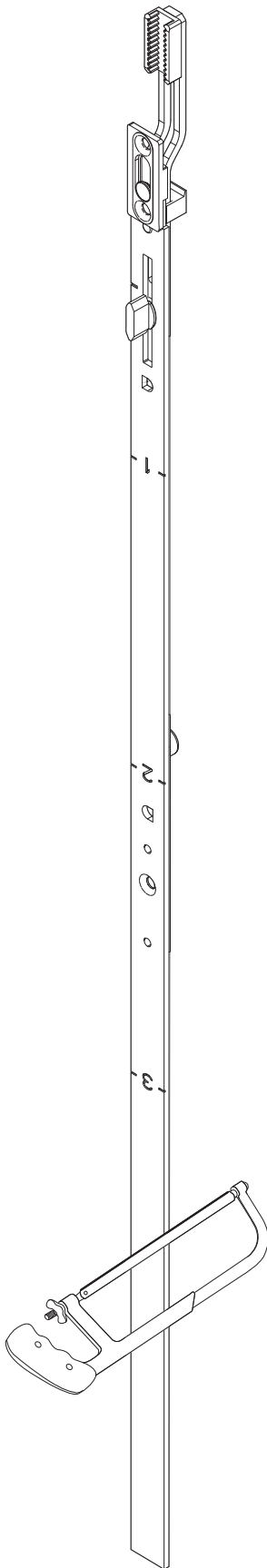
6.02.01

Sous réserve d'erreurs eet de modifications.

6. Montage des ferrures

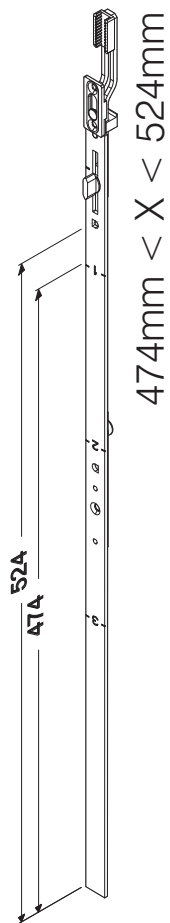
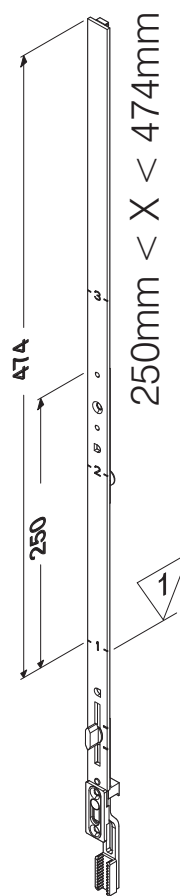
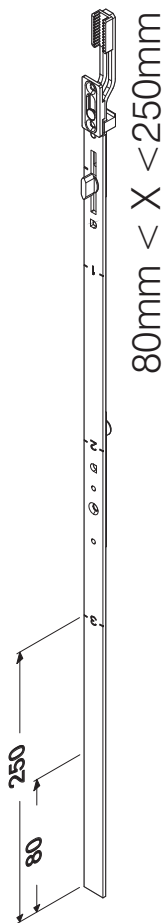
6.2 Ferrure complète Ref : RP 998040

Mise en place des prolongateurs RP 150450



①

1x 150 450

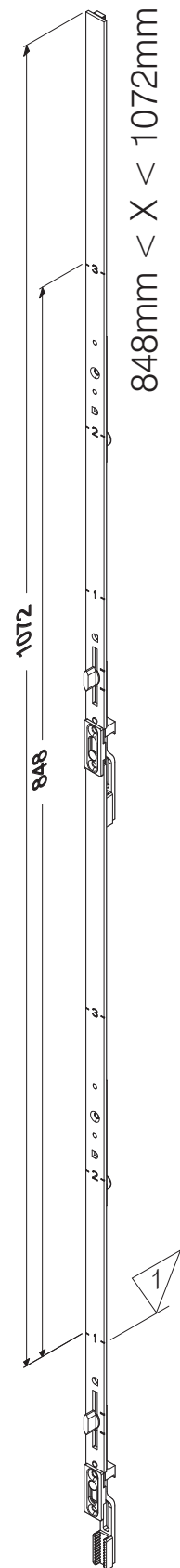
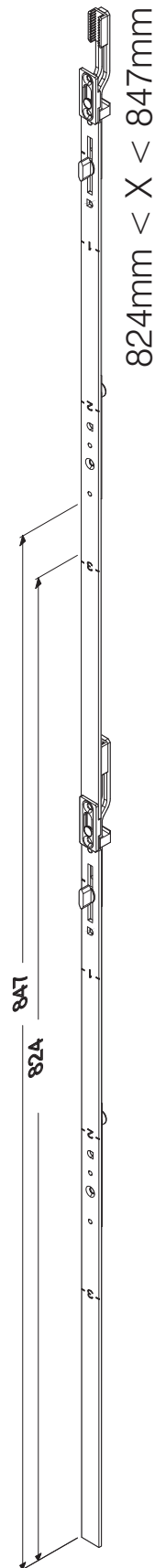
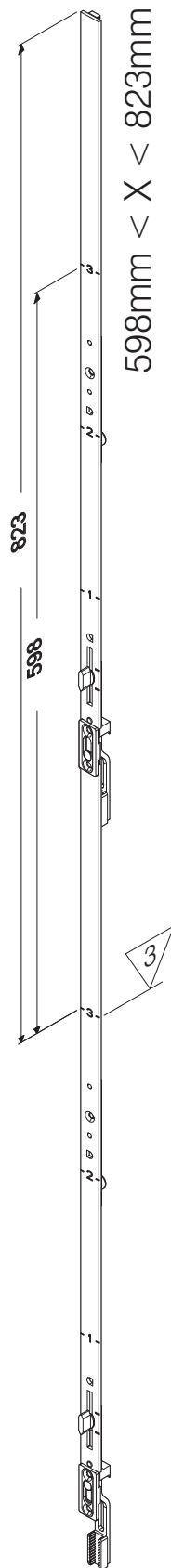
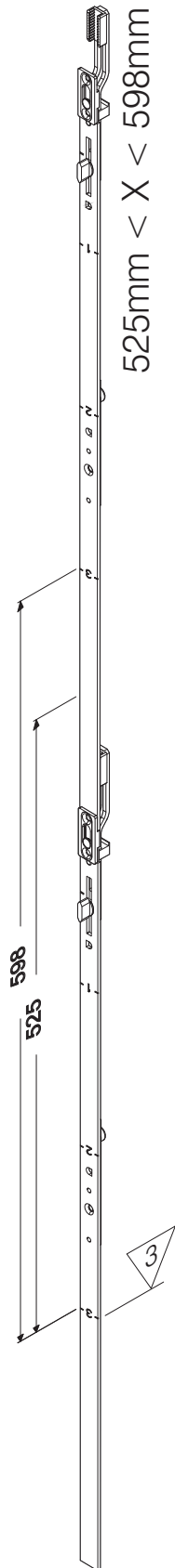


6. Montage des ferrures

6.2 Ferrure complète Ref : RP 998040

Mise en place des prolongateurs RP 150450

② 2x 150 450



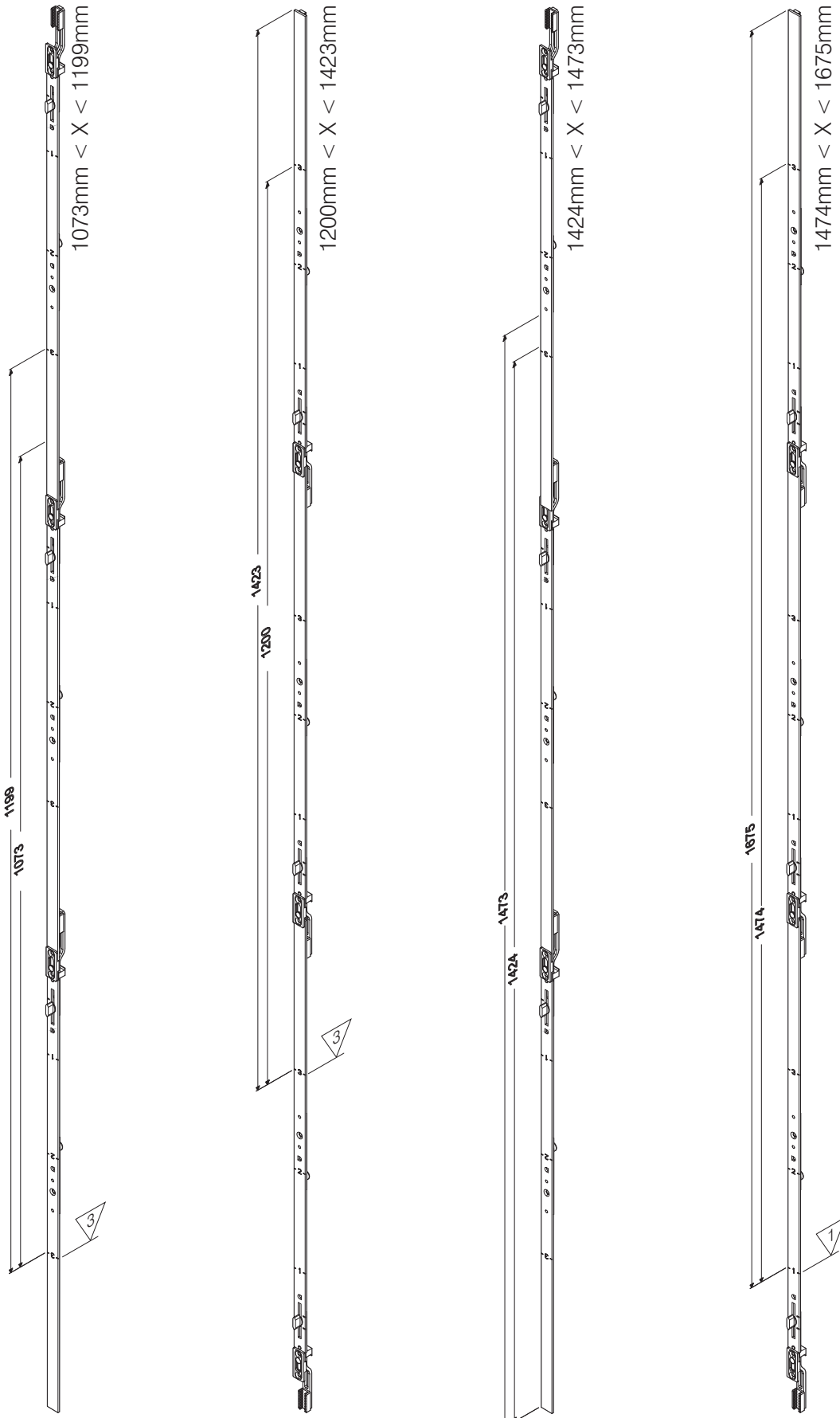
Sous réserve d'erreurs eet de modifications.

6. Montage des ferrures

6.2 Ferrure complète Ref : RP 998040

Mise en place des prolongateurs RP 150450

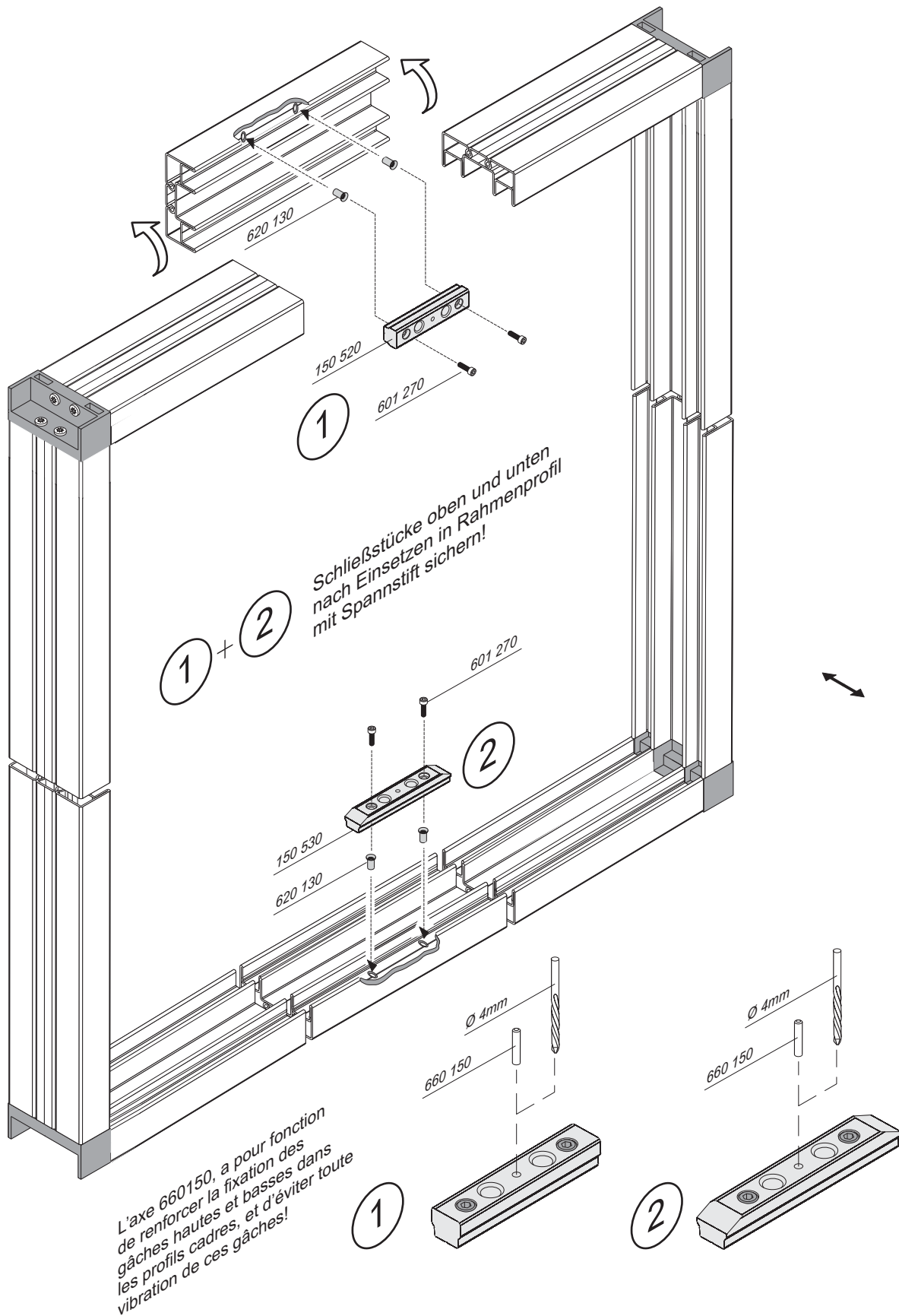
③ 3x 150 450



Sous réserve d'erreurs eet de modifications.

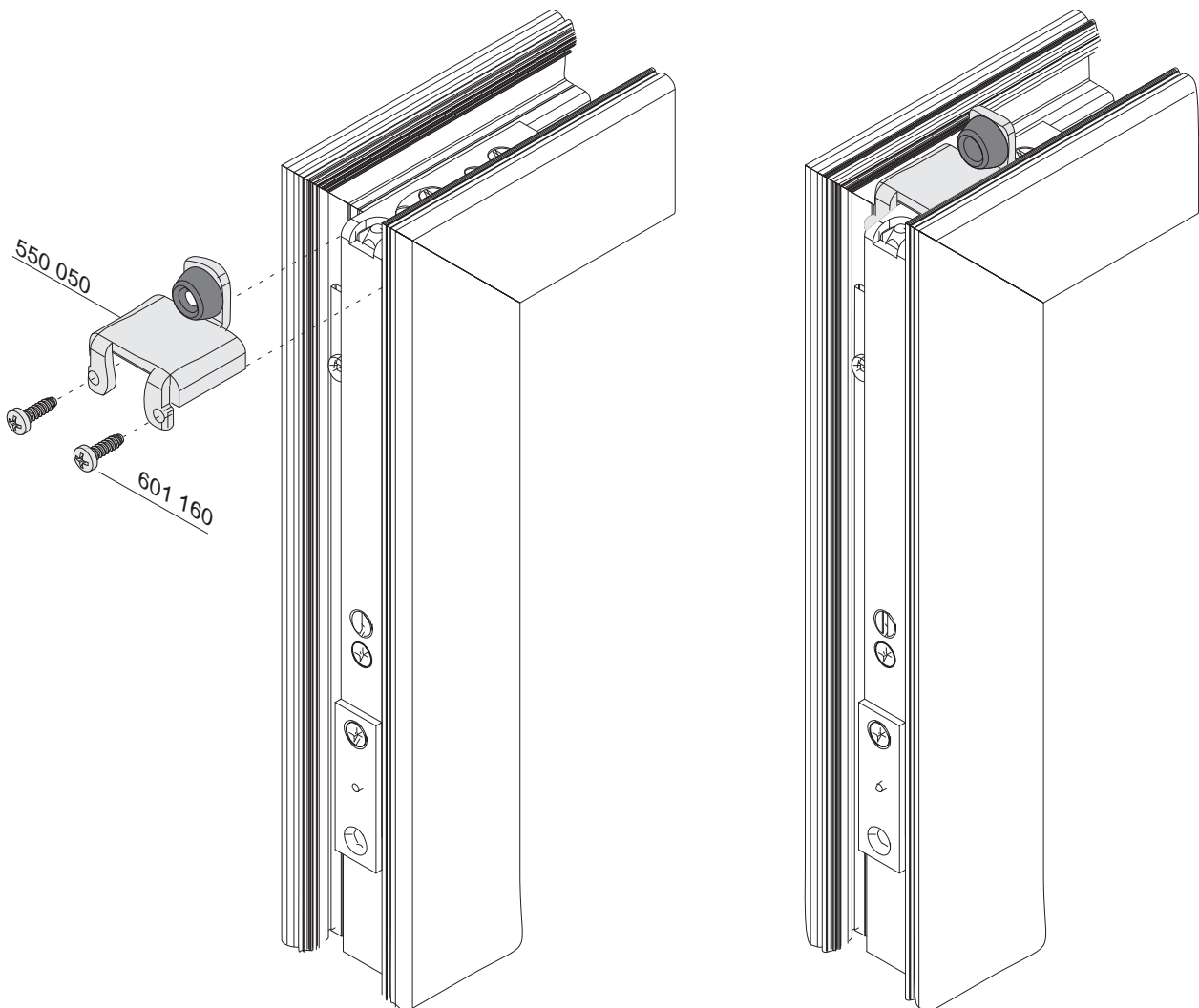
6. Montage des ferrures

6.3 Gâches haute et basse Ref : RP 998050 Fixations des gâches



6. Montage des ferrures

6.3 Gâches haute et basse Ref : RP 998050 Montage des amortisseurs



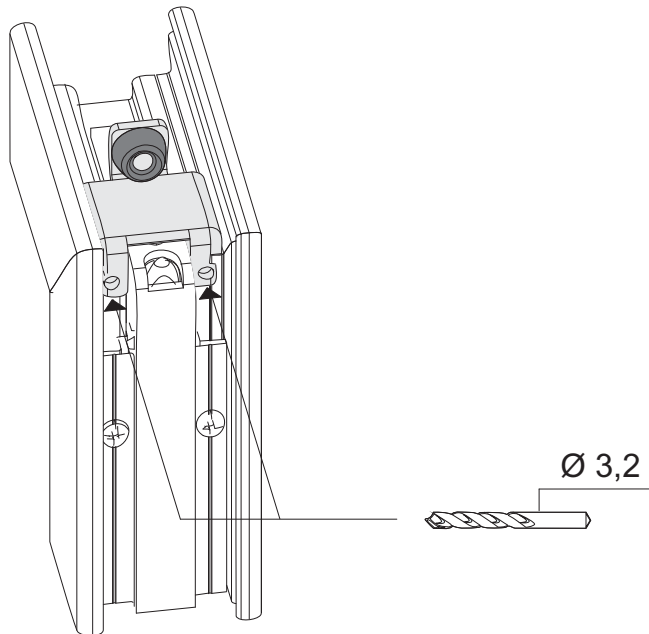
Pour mettre en place l'amortisseur, il faut préalablement, sur un coté du profil ouvrant, ôter le joint de la gorge du profil, puis le remettre en place après fixation de l'amortisseur.



Système Coulissant Atmosphère

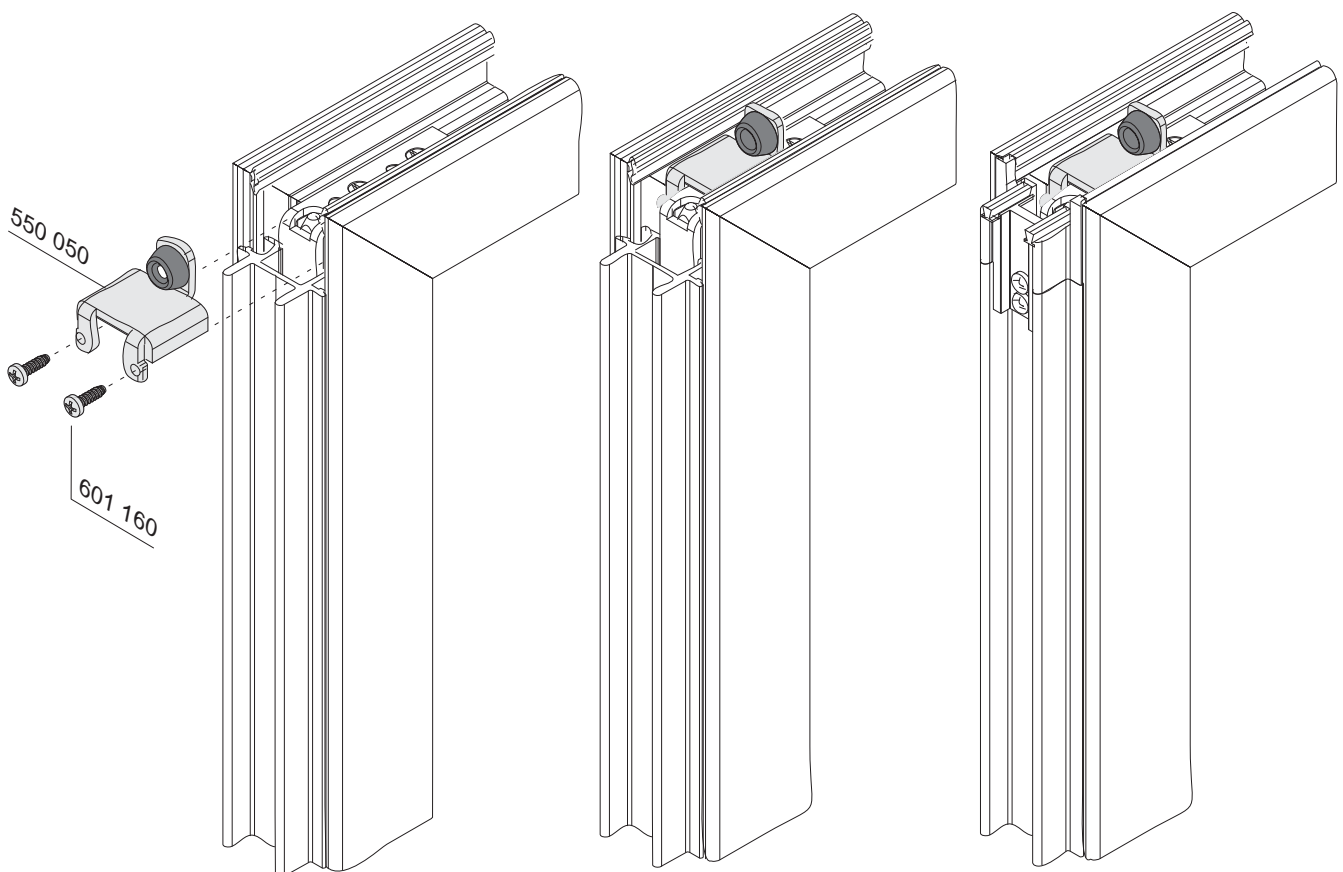
6. Montage des ferrures

6.3 Gâches haute et basse Ref : RP 998050 Montage des amortisseurs



ATTENTION

Percer 2 trous (D 3.2) sur le profil Ouvrant, qui serviront à la fixation de l'amortisseur sur le profil.
Fixer l'amortisseur APRES montage du panneau Ouvrant dans le cadre Dormant.
En cas de démontage, il faut impérativement enlever l'amortisseur AVANT de sortir le panneau coulissant du cadre dormant.



Sous réserve d'erreurs eet de modifications.

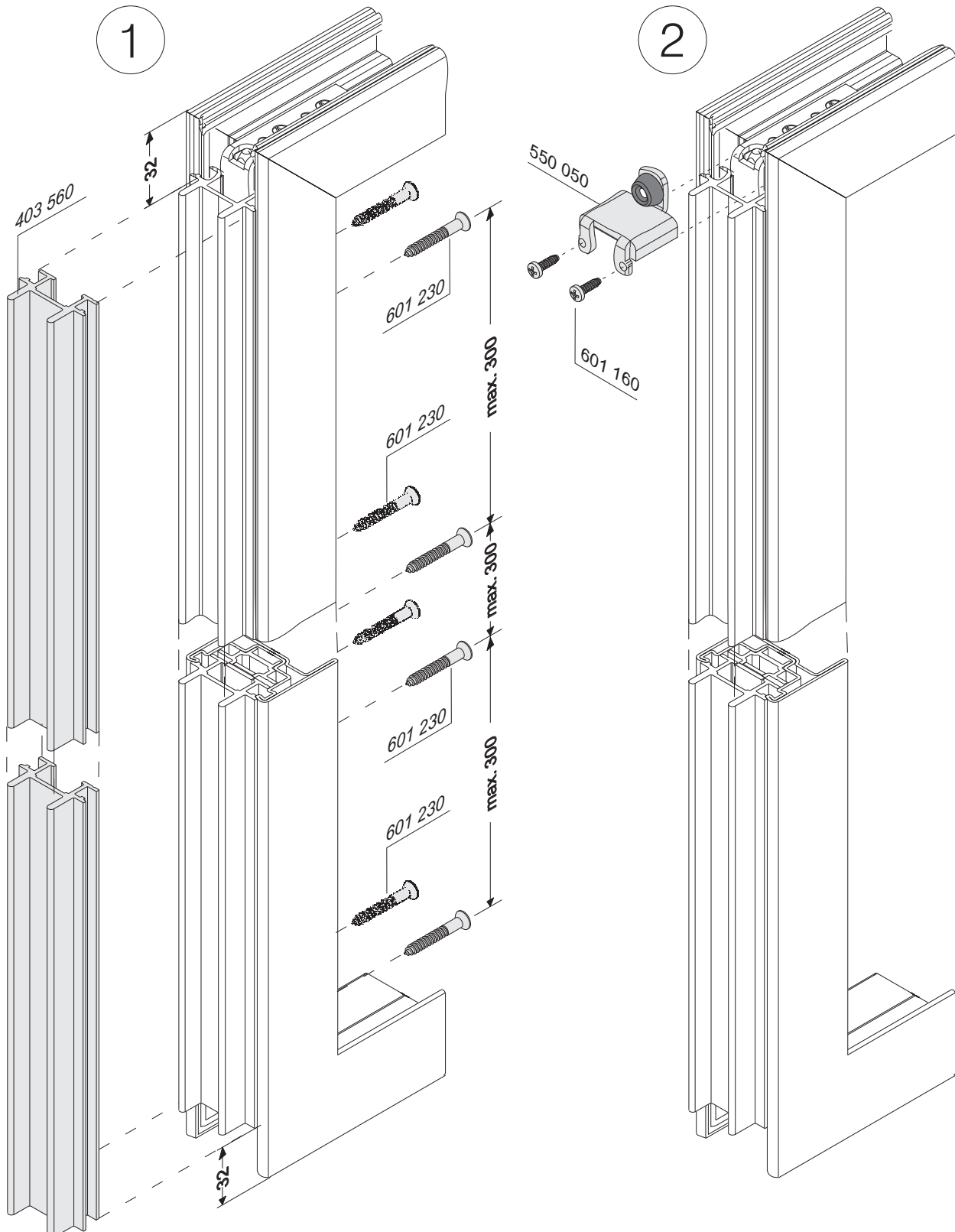
6.03.03

6. Montage des ferrures

6.4 Mise en place de la pièce 550 400

Sur un des panneaux coulissants, coté battue centrale, il faut assembler les 2 adaptateurs 433550 et 433560, sur le profil Ouvrant

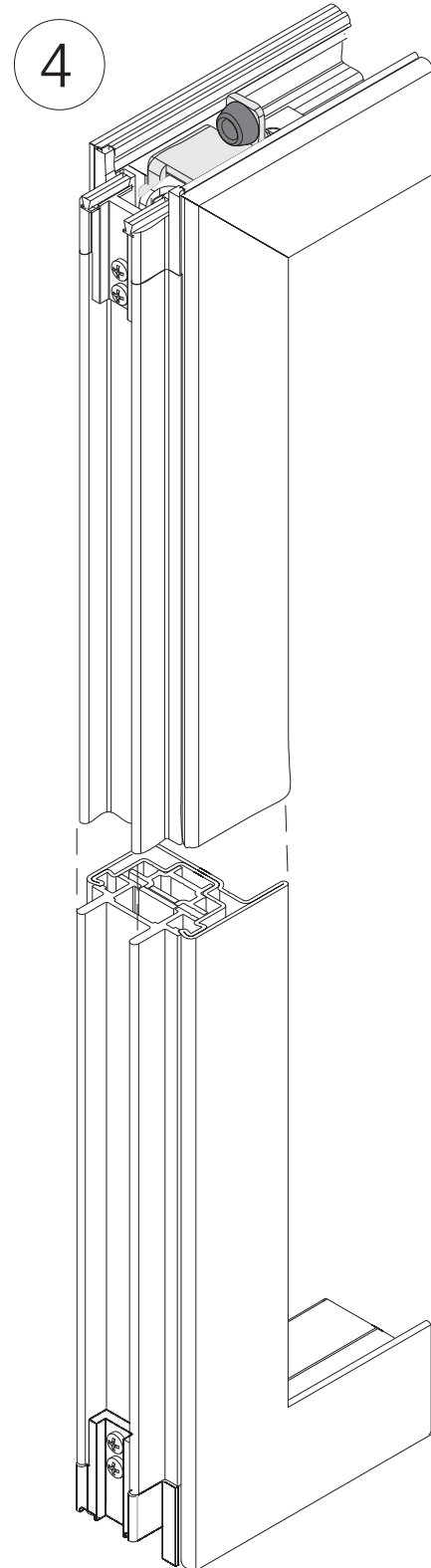
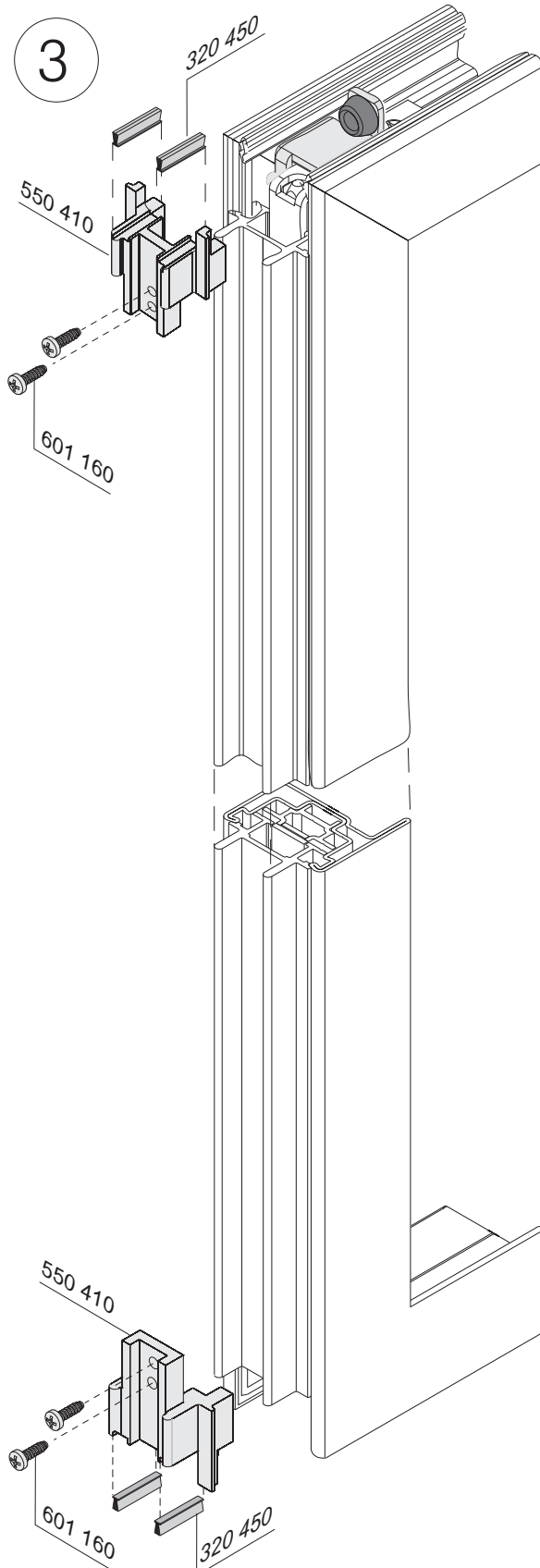
- Fixer l'adaptateur RP 433550 sur le profil Ouvrant (Cf Page 6.03.01)
- Mettre en place la quincaillerie (Cf Page 6.03.01)
- Visser, depuis l'intérieur du profil ouvrant, l'adaptateur RP 433560, grâce aux vis 601230
- Mettre en place l'amortisseur (Cf Page 6.04.3)



6. Montage des ferrures

6.4 Mise en place de la pièce 550 400

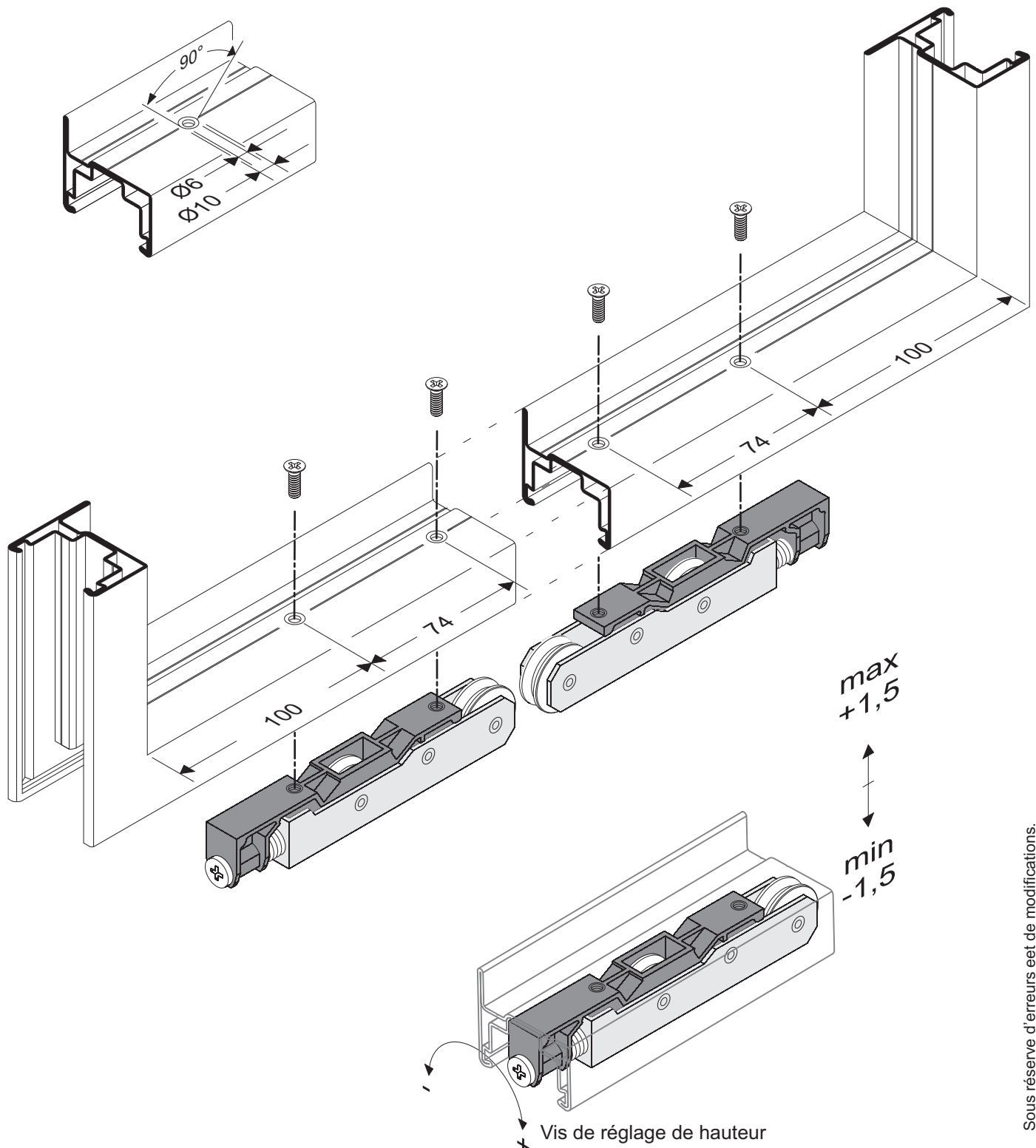
- En partie haute et basse, visser les pièces 550410, sur l'adaptateur RP 4335650, avec les vis 601160.
- Les 2 pièces 550410, les vis et les brosses sont fournis dans le kit RP 550400



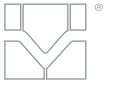
6. Montage des ferrures

6.7 Montage des galets

Rappel : Poids maxi : 150 Kgs par panneau.
 Largeur MINI d'un panneau : 600 mm.



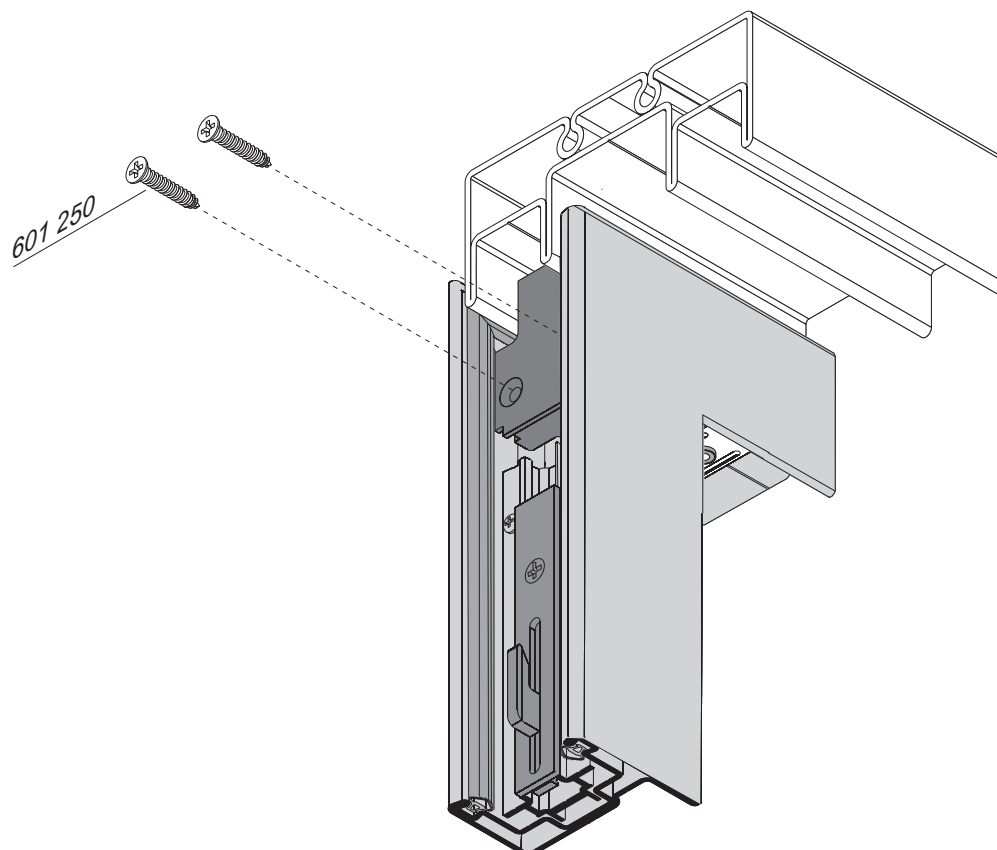
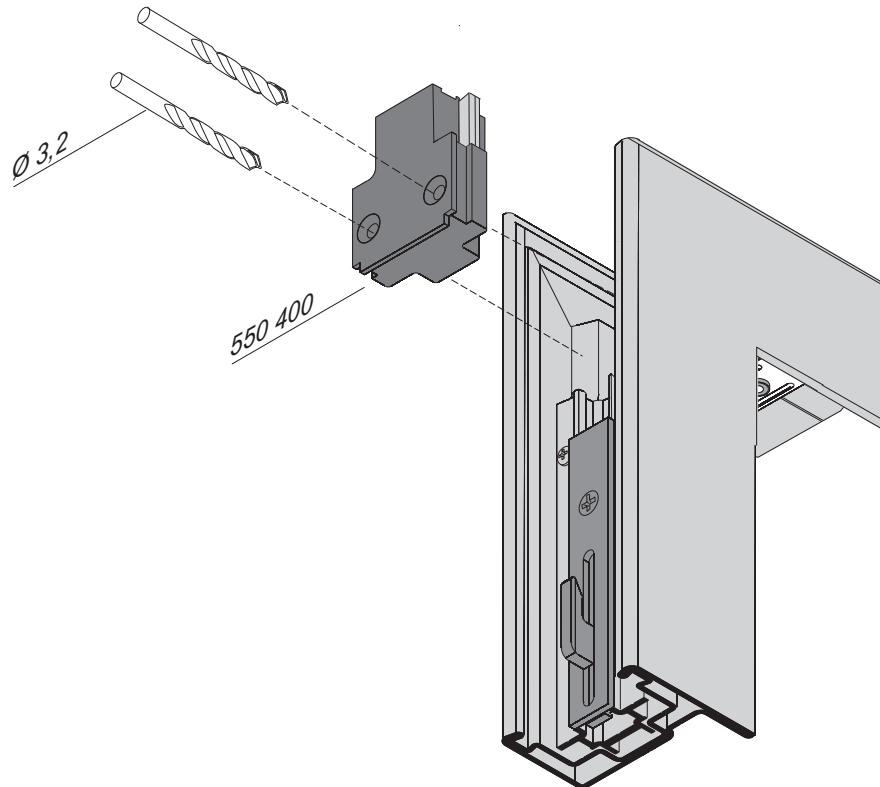
Sous réserve d'erreurs eet de modifications.



6. Montage des ferrures

6.8 Pièces de maintien des panneaux (En option)

Référence : RP 550400



Sous réserve d'erreurs eet de modifications.

6.08.01

6. Montage des ferrures

6.9 Axe anti dégivage de sécurité (En Option) Pour panneau coulissant extérieur

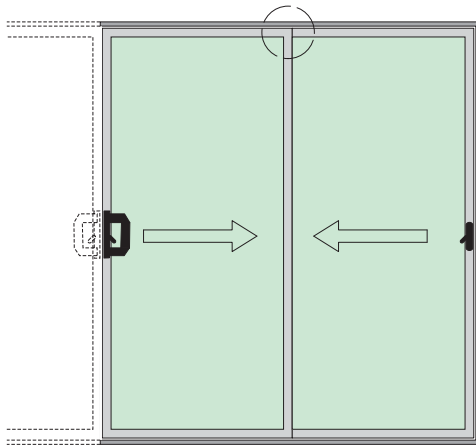
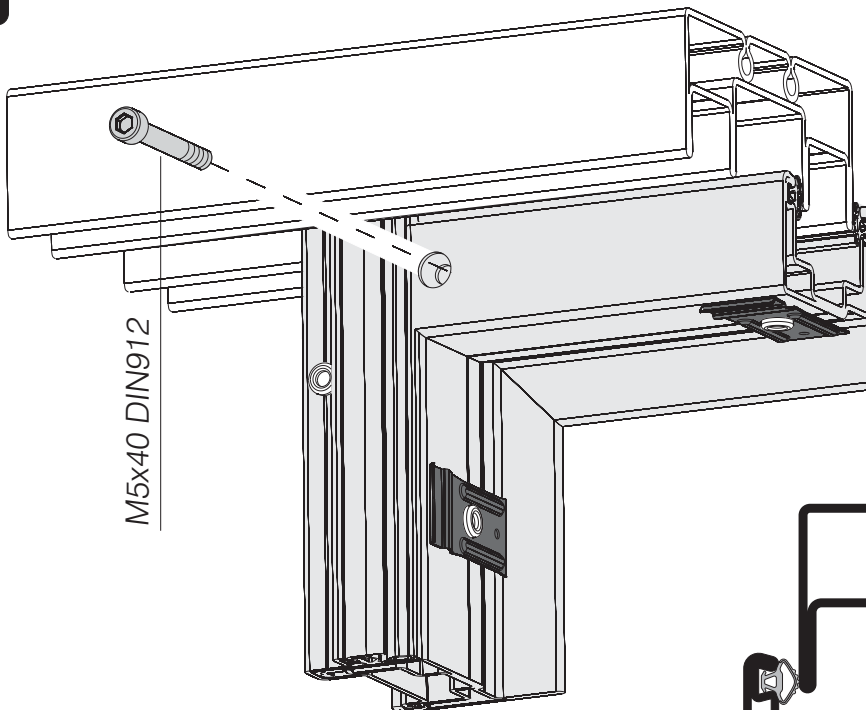
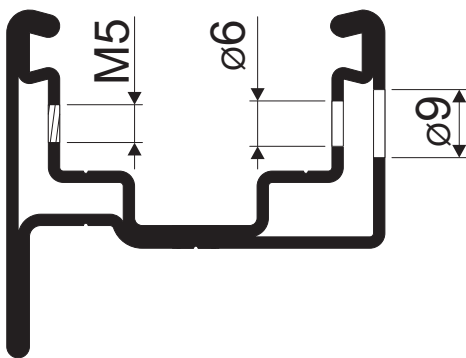
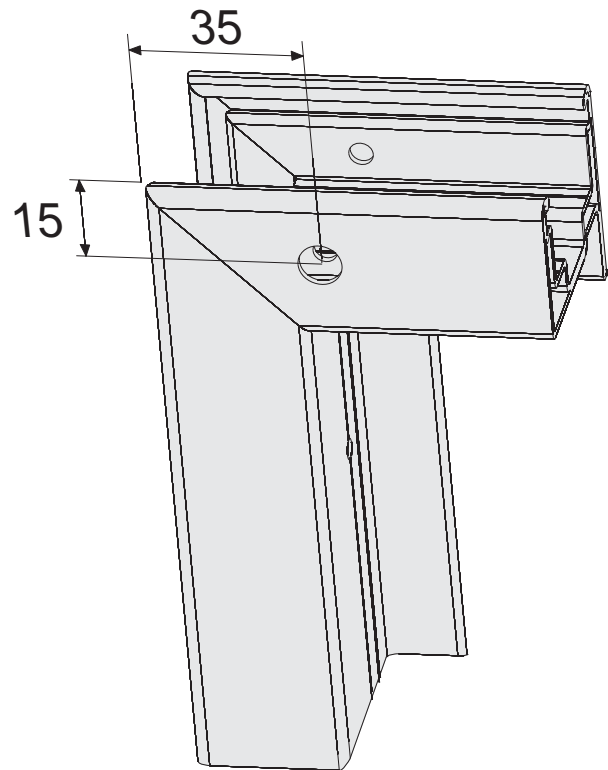
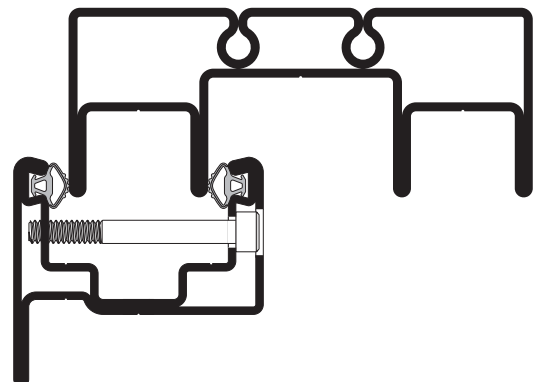


Schéma D + Schéma F
 Vue intérieure



M5x40 DIN912



Sous réserve d'erreurs eet de modifications.

6.09.01